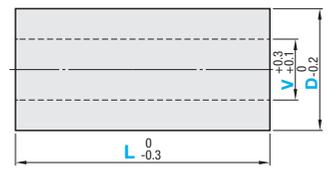


Collier en résine

Standard

Dimension sélectionnable	Dimension configurable	Matériau	Couleur
CLJJ	FCLJJ	Polyacétal	Blanc
CLJK	FCLJK		Noir
CLJM	FCLJM	MC Nylon Niveau standard	Bleu
CLJW	FCLJW		Noir
CLJD	FCLJD	MC Nylon Niveau conducteur	CDR2
CLJT	FCLJT		CDR6
CLJB	FCLJB	Bakélite	Base papier
CLJN	FCLJN		Base chiflon
CLJF	FCLJF	Fluororésine	Coloris naturel
CLJP	FCLJP	PEEK	Blanc
CLJE	FCLJE	Verre époxy	Gris
			Vert



Propriétés des matériaux P.141

Dimension sélectionnable

Référence pièce		D	L	Prix unitaire											
Type	Sélection			V	Incrément de 0.5mm	CLJJ	CLJK	CLJM	CLJW	CLJD	CLJB	CLJN	CLJT	CLJF	CLJP
2			10.0 - 25.0												
3	(4) 5 6 8 10 11 12		25.5 - 30.0												
4		(6) 8 10 11 12 13 14 15 16 20	10.0 - 25.0												
5			25.5 - 50.0												
6		8 10 11 12 13 14 15 16 20 25	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
8		10 11 12 13 14 15 16 20 25 30	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
10		12 13 14 15 16 20 25 30	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
			75.5 - 100.0												
12		15 16 20 25 30	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
			75.5 - 100.0												
15		20 25 30	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
			75.5 - 100.0												
16		35 40 50	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
			75.5 - 100.0												
20		(25) 30 (25)→V20 uniquement	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
			75.5 - 100.0												
25		35 40 50	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
			75.5 - 100.0												
30		40 50	10.0 - 25.0												
			25.5 - 50.0												
			50.5 - 75.0												
			75.5 - 100.0												

Pas de spécification disponible sans indication de valeur.

Ordering Example: Référence pièce - D - L
CLJJ10 - 16 - 20.0

Dimension configurable

Référence pièce	V	D	L	Prix unitaire										
				FCLJJ	FCLJK	FCLJM	FCLJW	FCLJD	FCLJB	FCLJN	FCLJT	FCLJF	FCLJP	FCLJE
FCLJJ FCLJK FCLJM FCLJW FCLJD FCLJT FCLJB FCLJN FCLJF FCLJP FCLJE	0 (sans usinage de trous)	4.0-10 (Incrément de 0,5 mm) D≤5→L≤50	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0											
	2.0 2.6	10.5-20 (Incrément de 0,5 mm)	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0											
	3.0-55.0 (Incrément de 0,5 mm)	21-30 (Incrément de 1mm)	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0											
0 (sans usinage de trous)	31-40 (Incrément de 1mm)	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0												
0 (sans usinage de trous)	41-50 (Incrément de 1mm)	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0												
0 (sans usinage de trous)	51-60 (Incrément de 1mm)	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0												
0 (sans usinage de trous)	61-80 (Incrément de 1mm)	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0												
0 (sans usinage de trous)	81-100 (Incrément de 1mm)	10.0- 25.0 25.5- 50.0 50.5- 75.0 75.5-100.0												

Ordering Example: Référence pièce - V - D - L
FCLJB - V20 - D30 - L18.5

Alterations

- Dimension sélectionnable: Référence pièce - D - L - (CC, WCC, AC...etc.)
CLJJ12 - 30 - 45 - AC10 - Q15
- Dimension configurable: Référence pièce - V(VM, VMA) - D - L - (CC, WCC, AC...etc.)
FCLJP - VM10 - D35 - L60 - CC2.5

Matériau : Non applicable à la bakélite, au verre époxy et à la fluororésine. Les modifications, à l'exception de VKC et LKC, sont disponibles à partir de D10.

Modifications	Code	Spéc.	Modifications	Code	Spéc.
	VKC	Fait passer le valeur du D.I. de la tolérance à +0.1/0. Applicable aux modèles CLJJ, CLJM, FCLJJ et FCLJM uniquement. CODE DE COMMANDE: VKC L≤50 Lorsque D≤50, D-V≥6 Lorsque D≥80, D-V≥10 Lorsque D≤100, D-V≥16	Applicable au type à dimension configurable uniquement.	VM (filetage normal) VMA (filetage fin)	Ajoute un trou taraudé (traversant). CODE DE COMMANDE: VM4 : V doit être spécifié en tant que VM ou VMA. Ex : FCLJJ-VMA4-D10-L18 Pour les limites d'usinage du diamètre du taraud et la longueur totale (L), voir le tableau sur la droite. Ø du taraud < D / 2
	LKC	Modifie la tolérance de la longueur totale à ±0.05. Applicable aux modèles CLJJ, CLJM, FCLJJ et FCLJM uniquement. CODE DE COMMANDE: LKC L≤50 Lorsque D≤50, D-V≥6 Lorsque D≥80, D-V≥10 Lorsque D≤100, D-V≥16	VM (normal) VMA (filetage fin)	MC WMC L/2 MC WMC	Ajoute un trou taraudé (filetage normal) à la pièce D. CODE DE COMMANDE: MC3 WMC5 Pour les conditions d'épaisseur (D-V) / 2, voir le tableau ci-dessous. L≥MC, WMCx3 MC / WMC=Sélectionner dans le tableau ci-dessous.
	CC WCC	Chanfreine le plan C. CODE DE COMMANDE: CC1.5 WCC2.5 CC, WCC=Incrément de 0.5mm CC, WCC<=(D-V) / 2 Combinaison avec AC non disponible.	La combinaison avec une autre modification n'est pas possible.	MC, WMC (D-V) / 2 3, 4 3 min. 5, 6, 8 5 min. 10, 12 8 min.	
	AC WAC	Ajoute un taraud. CODE DE COMMANDE: AC3.5-060 WAC5.0-030 AC, WAC=Incrément de 0.5mm 0=Sélection de 15, 20, 30 et 60 AC≤L-5 Ø-V/2-AC, WAC tan Ø=1 Combinaison avec CC non disponible. Réf. tan15°=0.268 tan20°=0.364 tan30°=0.577 tan60°=1.732		SLC	Ajoute une fente. CODE DE COMMANDE: SLC Pour les conditions d'épaisseur (D-V) / 2, voir le tableau ci-dessous. La largeur de la fente est fixe. Les tolérances de D.I./D.E. correspondent aux valeurs avant altération. Elles peuvent changer après modification en fonction des matériaux.

Pas de spécification disponible sans indication de valeur.