

Aimant

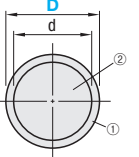
Uréthane cuit / Revêtement en résine époxy / Sens d'aimantation

■ **Uréthane cuit**

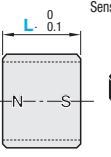


RoHS 10

Type	① Uréthane	② Aimant	Température de résistance à la chaleur
HXUR	M Matériau Polyuréthane éther	D ureté Shore A90	M Matériau S Traitement de surface Aimant Placage autocatalytique au nickel



D
 d



L
 0.1



Sens d'aimantation : sens Y

■ **Référence pièce**

■

HXUR5

-

L

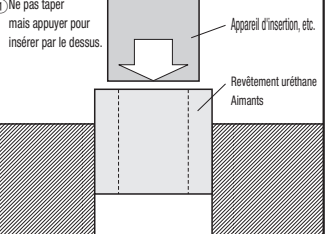
5

- **Caractéristiques**
- Peut être installé sans vis ni adhésif.
- **À propos de l'installation**
- Percer un trou traversant ou un trou profond qui servira de trou de montage.
- Pour connaître la tolérance recommandée du trou de montage, voir le tableau ci-dessous.
- Lors du montage, insérer lentement l'aimant dans le composant. Ne pas heurter l'aimant.
- Poussoir en uréthane et section aimantée intérieure.
- ⚠ Fait appel à un mécanisme de serrage sans clé qui exerce une pression sur la surface en uréthane autour de l'aimant pour le fixer dans un trou de montage.
- Pour cette raison, le D.E réel est légèrement plus important que la taille de trou recommandée.

Matériau	Tolérance recommandée du trou de montage	Force d'embrochage N (kgf)	Force de débrochage N (kgf)	Résultat du test de vibration (JIS C 60068-2-6) (sans charge)
Fer (EN 1.0038 équiv.)	+0.1 0	300 {30.6}	180 {18.3}	○
Aluminium (EN AW-5052 équiv.)	+0.1 0	400 {40.8}	170 {17.3}	○
Résine (nylon MC)	+0.1 0	300 {30.6}	150 {15.3}	○

⚠ Les forces d'embrochage et de débrochage sont des valeurs de référence.

① Ne pas taper mais appuyer pour insérer par le dessus.

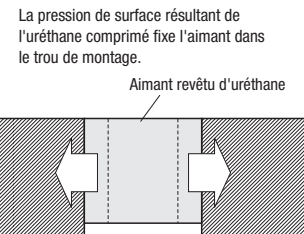


Appareil d'insertion, etc.

Revêtement uréthane

Aimants

② La pression de surface résultant de l'uréthane comprimé fixe l'aimant dans le trou de montage.



Aimant revêtu d'uréthane

Référence pièce	Type	D	L	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Prix unitaire
HXNJ		3	5	2.3 {0.24}	4000~4200	
		4		4.4 {0.45}	4200~4400	
		5	6	6.8 {0.7}	4400~4600	
		6		9.8 {1.0}	4400~4600	
		8	8	18.6 {1.9}	4600~4800	
		10	10	33.3 {3.4}	4800~5000	

- ⚠ Le revêtement en résine améliore les propriétés de résistance à l'eau et les propriétés antirouille.
- ⚠ La force d'attraction et la densité du flux de la surface sont des valeurs de référence données pour les aimants seuls.
- ⚠ Le pôle N est coloré en blanc.

Référence pièce	Type	D	L	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Prix unitaire
RHYN		5	5	4.9 {0.5}	4300~4500	
			10	11.8 {1.2}	4300~4500	
			15	12.7 {1.3}	4300~4500	
			15	23.5 {2.4}	5600~5800	
		10	20	35.3 {3.6}	5600~5800	

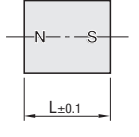
⚠ La force d'attraction et la densité du flux de la surface sont des valeurs de référence données pour les aimants seuls. ⚠ Le pôle N est coloré en rouge.

■ **Résine époxy Revêtement**

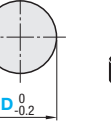


RoHS 10

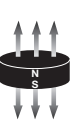
Type	MMatériau	STraitement de surface	Température de résistance à la chaleur
HXNJ	Aimant néodyme	Résine époxy Revêtement	80°C



$L \pm 0.1$



D
 0
 -0.2



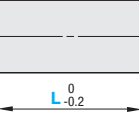
Sens d'aimantation : sens Y

■ **Sens d'aimantation**

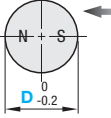


RoHS 10

Type	MMatériau	STraitement de surface	Température de résistance à la chaleur
RHYN	Aimant néodyme	Placage nickel	80°C



L
 0
 -0.2



D
 0
 -0.2



Sens d'aimantation : sens X

■ **Ordering**

■

Référence pièce

-

L

■ **Exemple**

HXNJ3

RHYN5

-

10

Aimant

Bague/Carré

⚠ Aimants très puissants. Peut se craqueler lorsqu'il est tiré ou heurté par d'autres substances magnétiques. Manipuler avec précaution lors du déballage.

■ **Bague**



RoHS 10

Type	D	L	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Prix unitaire
HXCW	6	2	2 6.2 {0.6}	2600~2800	
		3	8.0 {0.8}	3200~3400	
	8	3	1 4.9 {0.5}	1600~1800	
		4	2 7.8 {0.8}	2600~2800	
	3	3	3 9.8 {1.0}	3200~3400	
		5	5 14.3 {1.5}	3200~3800	
	10	1	6.9 {0.7}	1700~1900	
		2	10.8 {1.1}	2600~2800	
		3	11.8 {1.2}	3200~3400	
	4	5	18.8 {1.9}	3600~3800	
		1	7.8 {0.8}	1500~1700	
	12	4	5 13.7 {1.4}	2500~2700	
		3	15.7 {1.6}	2900~3100	
	4	6	8 23.3 {2.4}	3600~3800	
		1	8.8 {0.9}	1600~1800	
	14	2	19.6 {2.0}	2600~2800	
		3	23.5 {2.4}	2900~3100	
	18	6	8 36.0 {3.7}	3600~3800	
		12	3 48.6 {5.0}	2900~3100	
	20	1	10.8 {1.1}	1300~1500	
		2	21.6 {2.2}	2200~2400	
	25	3	33.3 {3.4}	2600~2800	
		5	62.3 {6.3}	3600~3800	
	30	1	12.7 {1.3}	1300~1500	
		2	34.3 {3.5}	2100~2300	
		3	58.8 {6.0}	2600~2800	
		5	73.8 {7.5}	3400~3600	
		12	5 98.5 {10.0}	3000~3200	

■ **Ordering**

■

Référence pièce

-

V

-

T

■ **Exemple**

HXCW25

-

6

-

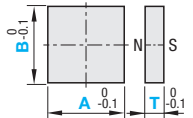
1

■ **Carré**



RoHS 10

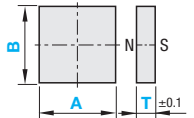
Type	MMatériau	Température de résistance à la chaleur	STraitement de surface
MGLN	Aimant néodyme	80°C	Placage nickel
MGLF	Aimant ferrite	300°C	-



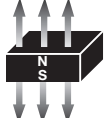
B
 0.1

A
 0
 -0.1

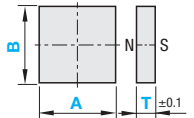
T
 0
 -0.1



A



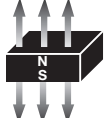
Sens d'aimantation : sens Y



B

A

T
 ± 0.1



A



Sens d'aimantation : sens Y

■ **Référence pièce**

■

MGLN10

-

5

-

1

■ **Référence pièce**

■

MGLF5

-

10

-

5

Référence pièce	Type	D	Sélection V	T	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Prix unitaire
HXCW	6	2		2	6.2 {0.6}	2600~2800	
				3	8.0 {0.8}	3200~3400	
	8	3	4	1	4.9 {0.5}	1600~1800	
				2	7.8 {0.8}	2600~2800	
				3	9.8 {1.0}	3200~3400	
	10	3	4	5	14.3 {1.5}	3200~3800	
				1	6.9 {0.7}	1700~1900	
				2	10.8 {1.1}	2600~2800	
	12	4	5	3	11.8 {1.2}	3200~3400	
				5	18.8 {1.9}	3600~3800	
				1	7.8 {0.8}	1500~1700	
	14	6	8	2	13.7 {1.4}	2500~2700	
				3	15.7 {1.6}	2900~3100	
				5	23.3 {2.4}	3600~3800	
	18	6	8	1	8.8 {0.9}	1600~1800	
				2	19.6 {2.0}	2600~2800	
				3	23.5 {2.4}	2900~3100	
20	6	8	10	5	36.0 {3.7}	3600~3800	
				1	10.8 {1.1}	1300~1500	
				2	21.6 {2.2}	2200~2400	
	6	8	10	3	33.3 {3.4}	2600~2800	
				5	62.3 {6.3}	3600~3800	
				1	12.7 {1.3}	1300~1500	
	6	8	10	2	34.3 {3.5}	2100~2300	
				3	58.8 {6.0}	2600~2800	
				5	73.8 {7.5}	3400~3600	
	30			12	5 98.5 {10.0}	3000~3200	

- ⚠ La force d'attraction et la densité du flux de la surface sont des valeurs de référence données pour les aimants seuls.
- ⚠ Le pôle N est coloré en rouge.

Référence pièce	Type	A	B	T	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Prix unitaire
MGLN (Aimant néodyme)	3	3	5	3	2.8 {0.29}	4100~4300	
				4	5.6 {0.57}	4300~4500	
				5	8.9 {0.91}	4400~4600	
				6	13.7 {1.4}	4500~4700	
				8	23.2 {2.37}	4400~4600	
	10	5	2	1	2.7 {0.28}	1700~1900	
				2	8.5 {0.87}	3000~3200	
				5	16.8 {1.71}	4200~4400	
				1	6.5 {0.66}	1800~2000	
				2	11.8 {1.2}	2500~2700	
	15	5	10	8	39.3 {4.01}	4500~4700	
				3	13.9 {1.42}	3100~3300	
				5	23.7 {2.42}	4100~4300	
				10	31.4 {3.2}	4700~4900	
				3	23.9 {2.44}	2900~3100	
20	10	5	10	5	34.3 {3.5}	3300~3700	
				10	61.4 {6.27}	4600~4800	
				5	40.8 {4.16}	4600~4800	
				10	47.7 {4.87}	3500~3700	
				10	77.8 {7.94}	4700~4900	
	15	5	10	5	69.7 {7.11}	3300~3700	
				20	84.8 {8.65}	3100~3300	
				30	110.8 {11.31}	3300~3700	
				5			
				5			

- ⚠ La force d'attraction et la densité du flux de la surface sont des valeurs de référence données pour les aimants seuls.
- ⚠ Le pôle N du type MGLN est coloré en rouge.

Référence pièce		A	B	Force d'attraction N(kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss (G)	Tolérance A	Tolérance de b	Prix unitaire
Type	T							
MGLF (aimant en ferrite)	5	10	5	1.6 {0.16}	900~1100	±0.1	±0.1	
		20	10	4.9 {0.50}		±0.1	±0.1	
		30	20	9.8 {1.00}	1000~1200	±0.15	±0.15	
		50	20	12.7 {1.30}		±1.2	±0.4	
		30	30	21.6 {2.20}		±0.15	±0.15	
	10	30	60	29.4 {3.00}	1100~1400	±0.6	±1.2	
		40	20	17.7 {1.80}		±0.8	±0.4	
		40	40	31.4 {3.20}		±0.8	±0.8	