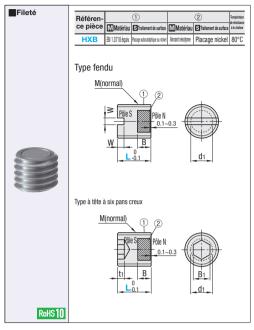
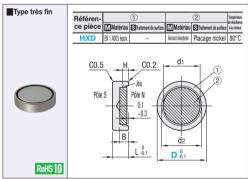
## **Aimants avec supports**



Référence pièce		férence pièce		éférence pièce		В	MxP	Force d'attrac-	Densité du flux magnétique	Fendu	Six pan	s creux	Prix
Type L		Г	d1	В	(normal)	tion N (kgf)	de la surface de Gauss [G]	W	B <sub>1</sub> t <sub>1</sub>		unitaire		
	6	8	4		M6x1.0	3.9 {0.4}	1700~2200	1.5		-			
	٠	15	+		IVIOX 1.0	3.9 (0.4)	1700~2200	-	3.0	3.0			
	8	8	5	5	M8x1.25	7.8 {0.8}	2900~3400	1.5					
	٥	15	5	J	IVIOX1.23	7.0 (0.0)	2300~3400	-	4.0	3.0			
	10	8	6	6	M10x1.5 16.7 {1.7}	2700~3200	2.0						
нхв	10	15	U		WITUXT.5	10.7 (1.7)	2100~3200	-	5.0	3.0			
IIAD	12⊢	12	7		M12x1.75	32.3 {3.3}	2500~3000	2.5					
		20	1					-	6.0	3.0			
	16	14	10	8	Micvo	16x2 60.8 {6.2} 2700~3200	_	8.0	3.0				
	10	20	10	0	WITOXZ		2700~3200	-	0.0	ა.0			
	20	16	13		M20x2.5	123 5 /12 61	2900~3400	_	10.0	4 N			
	20	<b>25</b>	13		IVIZUAZ.J	120.0 {12.0}	2300~3400		10.0	4.0			
					CLa force	e d'attraction et la densit	du flux magnétique de la	surface sont fo	ournies à l	titre de ré	férence uniquement.		



Référence pièce			Force d'attrac-	Densité du flux magnétique	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	В	н	Prix
Туре	D	_	tion N {kgf}	de la surface de Gauss [G]	uı	U2	В	"	unitaire
HXD	6		3.9 {0.4}	2700~3000	4	5			
	8	3	6.9 (0.7)	2700~3000	5	6	1.5	1.0	
	10		19.6 (2.0)	2700~3000	7	8			
	13	4	44.1 {4.5}	3000~3400	9.5	11	2.0	1.5	

♠ La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquemen



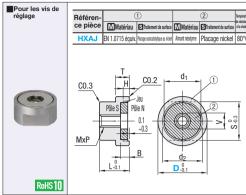
Adapté à une utilisation dans les espaces restreints.



<b>-</b>					
Aimants avec supports - Type tolérance h7 -	Référen-		1		2
.,,,	ce pièce	Matériau	Traitement de surface	MMatériau Matériau	STraitement de surface
	HXG HXGS	EN 1.0718 équiv.	Placage autocata- lytique au nickel	Aimant néodyme	Placage nickel
	Référen- ce pièce	③ Matéria	Température de résistance à la chaleur		
	HXG HXGS	Laiton (EN CW614N équiv	.) 80°C		
	HXG	<u>CO.5</u>	W CO.	3	d2 d1
		② Pôle S	Pôle N		
		1	00.1	-	Dh7
	HXGS	CO.5 ① Pôle S	CO.3 Pôle N O.3		d2 d1
RoHS 10		I	L-0.1	_	Dh7

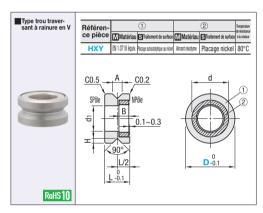
Référence pièce		Dh7	L	Force d'attrac-	Densité du flux magné- tique de la surface de	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	В	н	w	Prix
Type	D	Dili	_	tion N (kgf)	Gauss [G]	u i	uz		"	**	unitaire
	6	0 -0.012		2.9 {0.3}	680~750	4	5		-		
1111/0	8	0	6	8.8 (0.9)	750~820	5	6	3	5		
HXG	10	-0.015		9.8 (1.0)	1000~1500	8	9			2	
	13	0 8		44.1 {4.5}	1000~1500	10	11	4	6		
	16	-0.018	0	68.6 {7.0}	1200~1800	12	13	1	U		
	6	0 -0.012		2.9 {0.3}	2500~3000	4	5				
111/00	8	0	0 5	9.8 {1.0}	3000~3400	5	6				
HXGS	10	-0.015		15.6 {1.6}	3500~4000	8	9	3	-	-	
	13	0	6	58.8 (6.0)	3500~4000	10	11				
	16	-0.018	O	88.2 {9.0}	3600~4100	12	13				
				Ca force d'attraction	n et la densité du flux magnét	ique de l	a surface	sont fo	ırnies à	titre de n	éférence uniquement.





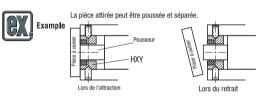
Référence Type	pièce	L	MxP	traction N	Densité du flux magné- tique de la surface de	d1	d2	В	н	т	s	٧	Prix unitaire
Type	<u> </u>	oxdot		{kgf}	Gauss [G]								
	8	6	3x0.5	5.9 {0.6}	2000~2200	6.0	6.5	1.5	0.7	2 5	6.0	3.5	
HVAI	10	0	4x0.7	17.6 {1.8}	2000~ 2400	8.0	8.5	1.5	0.7	2.5	8.0	4.5	
HXAJ	13	8	480.7	29.4 {3}	2200~2600	10.0	10.5	2.0	1.0	2.0	10.0	5.0	
	16	0	5x0.8	78.4 {8}	3000~3300	13.0	13.5	2.0	1.0	3.0	13.0	6.0	





Référence pièce		1	Force d'attrac-	Densité du flux magné- tique de la surface de	d	d <sub>1</sub>	Α	В	н	Prix
Type	D	_	tion N (kgf)	Gauss [G]	u	ŭ	^			unitaire
НХҮ	10	6	8.8 (0.9)	1000~1500	8	4		2		
	13	8	18.6 (1.9)	1800~2600	11	6	3	2.5	1.5	
	16	ď	39.2 {4.0}	2100~3100	14	8		3		
	20	10	78.4 {8.0}	2100~3100	18	10	4	٥	2.0	

① La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence unique



■Type à rainure en V						
Type a ramare en v	Référen-		1)		2	Température de résistance
	ce pièce	Matériau	Traitement de surface	Matériau	S Traitement de surface	à la chaleur
	HYM	EN 1.0718 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Amart néodyme	Placage nickel	80°C
RoHS 10	<u>C0.5</u>	Pôle \$	Pole N  0.1-0.3  L 2	-	D-0.1	2

