

Bandes en mousse

Rubans en mousse de 500mm, 1000mm, 1500mm ou 2000mm de long.

Type	Matériau	Dureté	Couleur
SGNPTA	Mousse EPDM	ASKER C8	Noir
SGNATA	Mousse en caoutchouc de silicone	ASKER C35	Orange
EPATA	Mousse EPDM (joint EPT®)	(inf. à Asker C1)	Noir

Tolérance de la dimension A		Tolérance de la dimension L	
SGNPTA	±1.5	500 - 1000	±3
SGNATA	±2.5	1500 - 2000	±5
EPATA			
		500 - 1000	+14
		1500 - 2000	+15
			- 6
			- 8

Données caractéristique **P.441**

La limite de température pour les joints est de 80°C.

Référence pièce	Tolérance T	Sélection	
Type	Sélection T	A L	
SGNPTA SGNATA	3	10 15 20 30 50	500 1000
	5		
	10		
EPATA	3	10 15 20 30 50	500 1000 1500 2000
	5		
	10		

Ordering Example: Référence pièce - A - L
SGNPTA3 - 10 - 1000

Référence pièce		A	Prix unitaire								
Type	T		SGNPTA		SGNATA		EPATA				
				L500	L1000	L500	L1000	L500	L1000	L1500	L2000
SGNPTA SGNATA EPATA	3	10									
		15									
		20									
		30									
		50									
		10									
	5	15									
		20									
		30									
		50									
		10									
		15									
10	20										
	30										
	50										
	50										

Caractéristiques de l'EPATA

Ce produit est fait à partir de mousse à cellules partiellement fermées. Il peut se comprimer en cas de faible contrainte. Après la compression, il devient une structure à cellules fermées. Ce produit est un joint de haute performance destiné à boucher les espaces et ainsi isoler de la chaleur, de l'eau et du son.

Valeurs caractéristiques

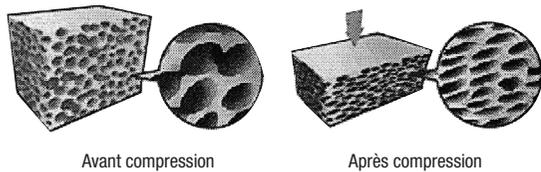
Méthode de test conforme à la norme JIS K 6767.

Element de mesure	Unité	EPATA
Densité spécifique	-	0.095
Résistance à la traction	kg/cm ²	0.90
Elongation	%	430
Dureté de compression	25% 50%	kg/cm ² 0.02 0.05
Bulle d'air	-	Cellules partiellement fermées

Taux de compression (%)	EPATA
50	×
60	△
70	○
80	○

○ : pas de fuite d'eau après 30min.
△ : fuite d'eau observée dans les 30min.
× : fuite d'eau observée dans les 10min.

Structure à cellules partiellement fermées (EPATA)



Caractéristiques du type à cellules fermées (SGNPTA et SGNATA)

Les bulles sont séparées les unes des autres, afin que l'air et l'eau ne puissent pas traverser le matériau. Il offre également un excellent amortissement des chocs.



Cordon rond - Élastomère d'étanchéité, bagues en caoutchouc

Nouveau matériau de joint de type gel utilisable dans une variété d'applications, p. ex. pour combler les espaces.

Type	Matériau	Dureté	Couleur
RBGEL	Elastomère viscoélastique	Asker F65	Jaune clair

Plage de température de fonctionnement : -10 ~ 70°C.
La surface du gel est revêtue de poudre de fluorure pour empêcher l'adhésion.
Livré en rouleau.
Découpage possible avec un cutter, etc. en positionnant la face adhésive vers le haut.

Ordering Example: Référence pièce - L
RBGEL5 - 500

Référence pièce		Sélection L (mm)	Prix unitaire			
Type	D		L			
		500			1000	1500
RBGEL	2	500				
	5	1000				
	10	1500				

Elastomère viscoélastique

L'élastomère viscoélastique est un gel extrêmement mou avec une dureté Asker F.

Résistance mécanique supérieure et excellente durabilité.

Une de ses principales caractéristiques est la récupération lente tridimensionnelle, c.-à-d. la récupération lente de sa forme dans plusieurs directions après une compression. Convient à différentes utilisations, notamment comme joint d'étanchéité.

Elasticité de l'élastomère viscoélastique

Matériaux très doux et élastique, comme illustré sur la photo. (Vitesse d'allongement : 2000% min.) En raison de son excellente flexibilité de forme, il s'adapte facilement aux formes complexes. La surface de coupe est auto-adhésive.



Comparaison des valeurs caractéristiques

Élément	Elastomère viscoélastique	Caoutchouc nitrile	Caoutchouc de silicone
Densité spécifique	0.9	1.6	1.2
Dureté	65 (Asker F)	70 (Shore A)	50 (Shore A)
Résistance à la traction (Mpa)	0.17	12.7	8.8
Allongement (%)	>2000	370	330
Température maximale de fonctionnement	70	90	200
Résistance aux basses températures	-10	-10	-70

Comparaison de la résistance chimique

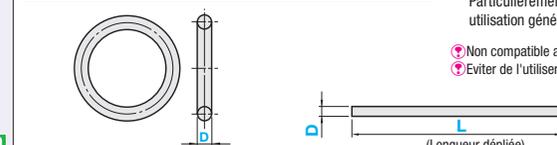
	Elastomère viscoélastique	Caoutchouc nitrile	Caoutchouc de silicone
Essence, huile légère	×	○	△-○
Eau	○	○	△
Acide fort	○	○	△
Alcali fort	○	○	△
Polyuréthane	×	×-△	△

Ne pas utiliser dans des endroits susceptibles d'être soumis à des projections de solvant.

Bagues en caoutchouc

Ordering Example: Référence pièce - L
RBWNR2 - 525
RBWFR10 - 3301

Type	Matériau	Dureté	Couleur
RBWNR	Caoutchouc nitrile (NBR)	Shore A70	Noir
RBWSR	Caoutchouc de silicone (SI)	Shore A53	Blanc crème
RBWFR	Caoutchouc fluoré (FPM)	Shore A76	Noir



Produit lié par vulcanisation

Un cordon de caoutchouc est coupé à la longueur désirée et transformé en bagues par liage vulcanisé. Le raccord lié est poli au papier de verre. Particulièrement adapté pour être utilisé comme joint à utilisation générale.

Non compatible avec les joints toriques de norme JIS.
Éviter de l'utiliser comme courroie.

Référence pièce	Incrément de 1mm	
Type	D L (longueur dépliée)	
RBWNR (nitrile) RBWSR (silicone) RBWFR (fluorine)	2	300-400
	3	
	4	
	5	
	10	

Normes de précision

Tolérance de la dimension L

1000mm max.	2000mm max.	3000mm max.	4000mm max.
0	0	0	0
-1.0	-2.0	-3.0	-4.0

Référence pièce		Tolérance de la dimension D	Prix unitaire																		
Type	D		Incrément de 1mm L (longueur étendue)																		
		300-600										601-1000	1001-1300	1301-1600	1601-2000	2001-2300	2301-2600	2601-3000	3001-3300	3301-3600	3601-4000
RBWNR Caoutchouc nitrile	2	±0.2																			
	3	±0.3																			
	4	±0.4																			
	5	±0.4																			
	10	±0.6																			
RBWSR Caoutchouc de silicone	2	±0.1																			
	3	±0.1																			
	4	±0.15																			
	5	±0.15																			
	10	±0.3																			
RBWFR Caoutchouc fluoré	2	±0.2																			
	3	±0.2																			
	4	±0.3																			
	5	±0.3																			
	10	±0.5																			

Ordering Example: Référence pièce - L
RBWNR2 - 525
RBWFR10 - 3301