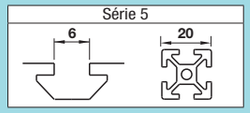
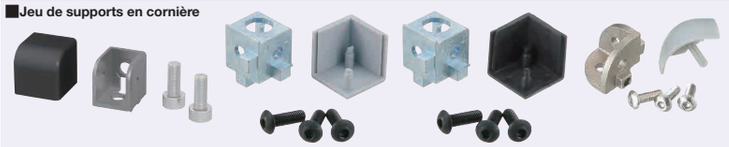
Supports en angle/Supports borgnes en angle

Pour les extrusions en aluminium de la série 5 (largeur de fente 6mm) carrées de 20



Caractéristiques : Un support peut raccorder des extrusions avec 2 ou 3 voies qui jouent également le rôle de caches pour extrémité d'extrusion.

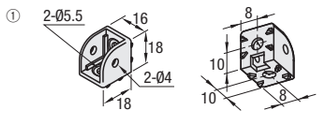
Jeu de supports en cornière



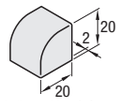
Type	M Matériau	S Traitement de surface
HBLCS5	①EN AC-46100 Équiv.	-
	②Polyamide	
HBLCR5	①EN ZC0400 Équiv.	Galvanisation au zinc
	②Polyamide	
HBLCD5	①EN 1.4308 Équiv.	-
	②Polyamide	

Type à deux sens

HBLCS5-B (Couvercle: Noir)



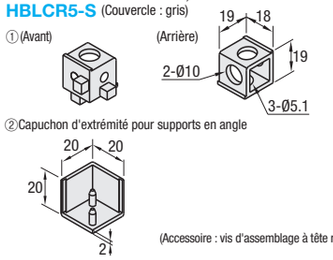
②Capuchon d'extrémité pour supports en angle



(Accessoire : vis d'assemblage à tête ronde, 2 pcs.)

Type à trois sens

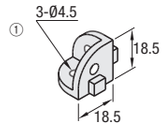
HBLCR5-B (Couvercle : noir)
HBLCR5-S (Couvercle : gris)



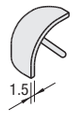
(Accessoire : vis d'assemblage à tête ronde, 3 pcs.)

Comme HBLCR5-□ est en zinc moulé sous pression, utiliser sous 100°C.

HBLCD5-S (Couvercle : gris)



②Capuchon d'extrémité pour supports en angle R



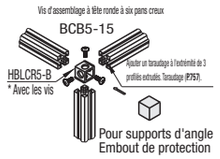
(Accessoire : vis d'assemblage à tête ronde, 3 pcs.)

Référence pièce	Masse (g)	Vis fournie		Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HBLCS5-B	8	CBS5-16	2	400		
HBLCR5-B	25	BCB5-15	3	676		
HBLCR5-S						
HBLCD5-S	18	Vis d'assemblage à tête ronde M4x12	3	774		

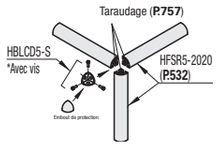
Ordering Example — Référence pièce: HBLCD5-S

Example

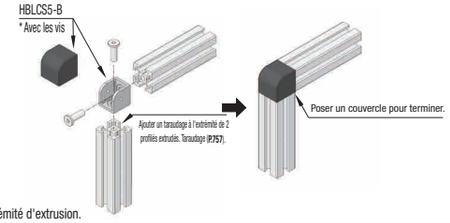
App. Exemple : support d'angle HBLCR



App. Exemple : extrusion R

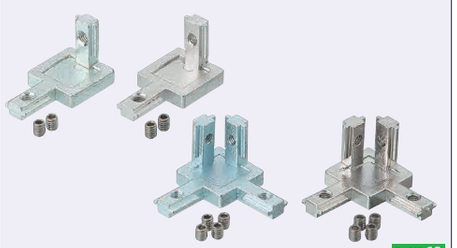


App. Exemple : support d'angle HBLCS



Caractéristiques : Supports à insérer dans les fentes d'extrusion. Ils jouent également le rôle d'embouts de protection d'extrémité d'extrusion.

Supports borgnes en cornière

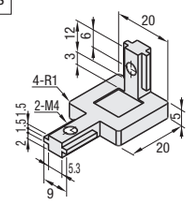


Type	M Matériau	S Traitement de surface
HBLBC□5	EN 1.1191 Équiv.	Galvanisation au zinc
SHBLBC□5	EN 1.4308 Équiv.	-

Type à deux sens

HBLBCA5
SHBLBCA5
(acier inoxydable)

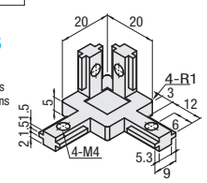
Ne s'applique pas pour les extrusions en aluminium carrées de 25 et 40.



Type à trois sens

HBLBCB5
SHBLBCB5
(acier inoxydable)

Ne s'applique pas pour les extrusions en aluminium carrées de 25 et 40.



Référence pièce	Masse (g)	Vis fournie		Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~150
HBLBCA5	21	Vis de serrage M4x5	2	196		
SHBLBCA5 (acier inoxydable)						
HBLBCB5	26		4	620		
SHBLBCB5 (acier inoxydable)						

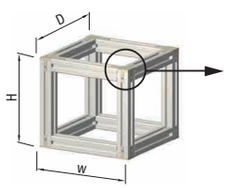
Ordering Example — Référence pièce: SHBLBCA5

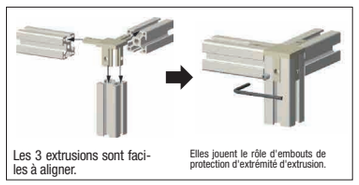
Example

App. Exemple : support borgne en angle

La longueur de l'extrusion installée est indiquée ci-dessous (unité : mm)

- Longueur d'extrusion L utilisée pour W
  L=W-(Epaisseur d'extrusion x2)
- Longueur d'extrusion L utilisée pour D
  L=D-(Epaisseur d'extrusion x2)
- Longueur d'extrusion L utilisée pour H
  L=H-10
  (Epaisseur de supports borgnes en cornière x2 pièces sup. et inf.)



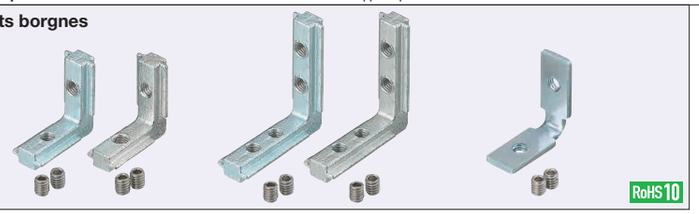


Supports borgnes

Pour les extrusions en aluminium de la série 5 (largeur de fente 6mm)

Caractéristiques: Inutile de monter des modification sur des extrusions. Les supports peuvent être cachés dans la fente.

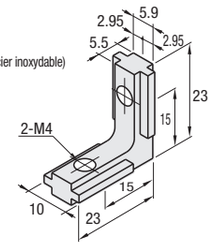
Supports borgnes



Type	M Matériau	S Traitement de surface
HBLBS5	EN 1.1191 Équiv.	Galvanisation au zinc
SHBLBS5	EN 1.4308 Équiv.	-
SHBLBSL5		
HBLBSL5	EN 1.1191 Équiv.	Galvanisation au zinc
HBLPBS5	EN 1.0330 Équiv.	

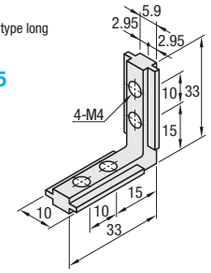
Supports borgnes

HBLBS5
SHBLBS5 (Acier inoxydable)



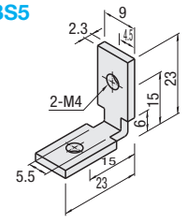
Supports borgnes - type long

HBLBSL5
SHBLBSL5



Supports borgnes en tôle

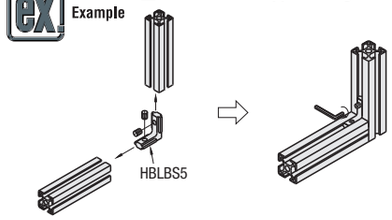
HBLPBS5



Référence pièce	Masse (g)	Vis fournie		Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HBLBS5	11	Vis de serrage M4x5	2	196		
SHBLBS5 (acier inoxydable)						
HBLBSL5	17		4	274		
SHBLBSL5 (acier inoxydable)						
HBLPBS5	6		2	190		

Example

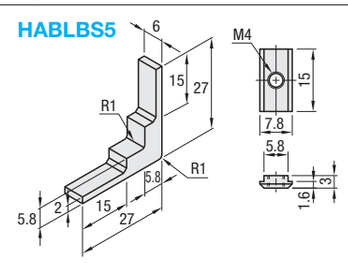
Utilisation des supports borgnes



Caractéristiques: Type de fixation pour post-montage pour supports borgnes

Supports borgnes pour post-montage

HABLBS5



Type	Composants	M Matériau	S Traitement de surface
HABLBS5	Corps de support borgne rapporté pour postmontage	EN 1.4308 Équiv.	-
	Ecrous de support borgne rapporté pour postmontage	EN 1.4301 Équiv. Alliage fritté	
	Vis de serrage	EN 1.4301 Équiv.	

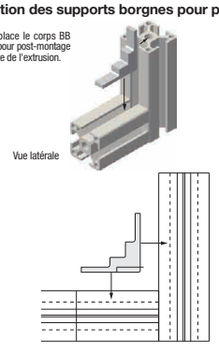
Référence pièce	Masse (g)	Vis fournie		Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HABLBS5	11	Ecrou, vis de serrage M4x3	2	190		

Ordering Example — Référence pièce: HBLBS5

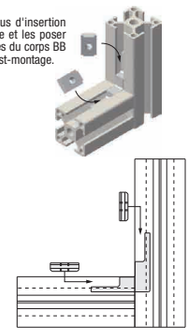
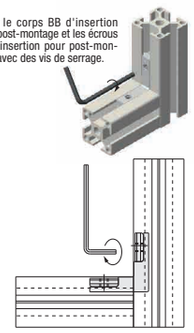
Example

Utilisation des supports borgnes pour post-montage

①Mettre en place le corps BB d'insertion pour post-montage dans la fente de l'extrusion.



②Incliner deux écrous d'insertion pour post-montage et les poser aux deux extrémités du corps BB d'insertion pour post-montage.



③Fixer le corps BB d'insertion pour post-montage et les écrous BB d'insertion pour post-montage avec des vis de serrage.