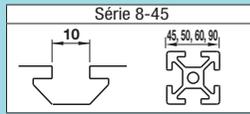


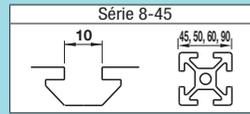
Écrous d'insertion pour pré-montage/Butées pour extrusions en aluminium - Standard

Pour la série 8-45 (largeur de fente 10mm)

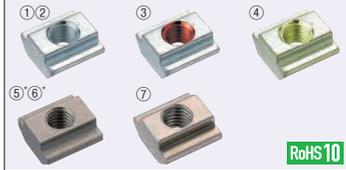


Écrous d'insertion pour pré-montage/Butées pour extrusions en aluminium avec fonction de maintien provisoire - Écrous à butée intégrée/écrous à ressort

Pour la série 8-45 (largeur de fente 10mm)



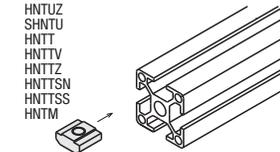
Écrous pour pré-montage



HNTT8 (EN 1.0301 Équiv.)
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Équiv.)
HNTTV8 (Adhésif de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)
HNTTZ8 (Revêtement en résine de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)
HNTTSS8 (EN 1.4401 Équiv., fritté)
PACK-HNTTSS8 (EN 1.4401 Équiv., fritté)
HNTTSS8 (EN 1.4305 Équiv.)



Exemple
 Extrusion en aluminium
 Les écrous sont pré-insérés dans l'extrusion en aluminium.



Couple de serrage de référence (N·m)	
M	EN 1.0301 Équiv. / EN 1.4401 Équiv. (Fritté)/EN 1.4305 Équiv.
8	23.5

* Électriquement conducteur

Type	Matériau	Traitement de surface
1) HNTT8	EN 1.0301 Équiv.	Galvanisation au zinc
2) PACK-HNTT8	EN 1.0301 Équiv.	Galvanisation au zinc
3) HNTTV8	Adhésif de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.	Galvanisation au zinc
4) HNTTZ8	Revêtement en résine de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.	Galvanisation au zinc
5) HNTTSS8*	EN 1.4401 Équiv. (Fritté)	-
6) PACK-HNTTSS8*	EN 1.4401 Équiv. (Fritté)	-
7) HNTTSS8	EN 1.4305 Équiv.	-

Référence pièce	M	Prix unitaire (1 à 499 pièces)	Remise sur volume
HNTT8 (EN 1.0301 Équiv.)	4 5 6 8	500-749	750-999 1000-1500
HNTTV8 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.)	8		
HNTTZ8 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.)	8		
HNTTSS8 (EN 1.4401 Équiv., fritté)	4 5 6 8		
HNTTSS8 (EN 1.4305 Équiv.)	8		

Référence pièce - M
 HNTT8 - 8

Écrous à ressort de fixation pour pré-montage

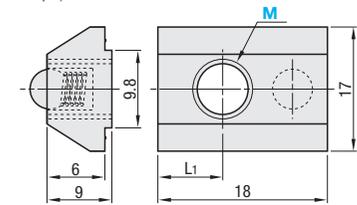
Couple de serrage P.526

Écrous à ressort de fixation pour pré-montage



HNTU8 (EN 1.0301 Équiv.)
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Équiv., 100/paquet.)
HNTUV8 (Adhésif de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)
HNTUZ8 (Revêtement en résine de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)
SHNTU8 (EN 1.4301 Équiv.)
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Équiv., 100/paquet.)

Couple de serrage de référence (N·m)	
M	EN 1.0301 Équiv., EN 1.4301 Équiv. (Fritté)
8	23.5



Type	Corps principal	Matériau	Traitement de surface
1) HNTU8	EN 1.0301 Équiv.	Bille	Ressort
2) PACK-HNTU8	EN 1.0301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	JIS-SWP-A Galvanisation au zinc
3) HNTUV8	EN 1.0301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	JIS-SWP-A Galvanisation au zinc
4) HNTUZ8	EN 1.0301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	JIS-SWP-A Galvanisation au zinc
5) SHNTU8	EN 1.4301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	SUS304-WP8
6) PACK-SHNTU8	EN 1.4301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	SUS304-WP8

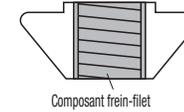
Référence pièce	M	L1	Prix unitaire (1 à 499 pièces)	Remise sur volume
HNTU8 (EN 1.0301 Équiv.)	4 5 6 8	6	500-749	750-999 1000-1500
HNTUV8 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.)	8			
HNTUZ8 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.)	8			
SHNTU8 (EN 1.4301 Équiv.)	4 5 6 8	5.5		

Ordering Exemple
 Référence pièce - M
 HNTU8 - 8

Écrous à butée intégrée

Référence pièce	M	L1	Prix unitaire (1-10 paquets)	Prix du paquet
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Équiv.)	4 5 6 8	6		
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Équiv.)	4 5 6 8	5.5		

Type à frein-filet



Composant frein-filet

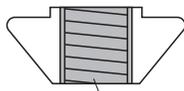
Écrous recouverts d'un adhésif frein-filet à l'intérieur du taraudage. Cela permet de réduire le desserrage provoqué par les vibrations du transport ou par le fonctionnement de l'équipement.
 Adhésif frein-filet : un adhésif anaérobie microencapsulé évite le desserrage du filetage. Veuillez noter qu'il nécessite une période de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C). Les propriétés de l'adhésif sont perdues après le desserrage.
 Revêtement en résine : la résine est appliquée le long des filetages. Même si l'effet de frein-filet peut être inférieur à celui du type adhésif, il peut être utilisé à plusieurs reprises et ne nécessite pas de temps de durcissement.



Effet du frein-filet (référence)

	Caractéristiques	Couple de desserrage après le serrage (première fois)	Remarques
Sans frein-filet	-	17.9N·m	-
Type à adhésif frein-filet	- Évite le desserrage de manière efficace. - Les propriétés du frein-filet sont perdues après le desserrage. - L'adhésif nécessite un temps de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C) après le serrage.	25.6N·m	Conditions de test : valeur de mesure (HNTTV8-8) lors du desserrage d'une vis après séchage pendant 72 heures à température ambiante (25°C) et serrage au couple de 23.5N·m.
Type à frein-filet revêtu en résine	- Peut être utilisé de façon répétitive. (L'effet de frein-filet diminue après une utilisation répétée.) - Les effets du frein-filet sont visibles immédiatement après le serrage.	21.8N·m	Les effets du frein-filet diminuent après une utilisation répétée. Couple de desserrage après 5 répétitions : 20.3N·m Mesure avec HNTTZ8-8

Type à frein-filet



Composant frein-filet

Écrous recouverts d'un adhésif frein-filet à l'intérieur du taraudage. Cela permet de réduire le desserrage provoqué par les vibrations du transport ou par le fonctionnement de l'équipement.
 Adhésif frein-filet : un adhésif anaérobie microencapsulé évite le desserrage du filetage. Veuillez noter qu'il nécessite une période de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C). Les propriétés de l'adhésif sont perdues après le desserrage.
 Revêtement en résine : la résine est appliquée le long des filetages. Même si l'effet de frein-filet peut être inférieur à celui du type adhésif, il peut être utilisé à plusieurs reprises et ne nécessite pas de temps de durcissement.

Effet du frein-filet (référence)

Les valeurs du couple de desserrage sont indiquées à titre de référence. Des différences sont possibles en fonction des jeux entre les vis et les écrous.

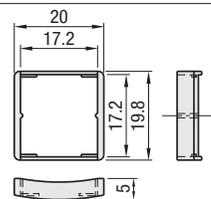
	Caractéristiques	Couple de desserrage après le serrage (première fois)	Remarques
Sans frein-filet	-	17.9N·m	-
Type à adhésif frein-filet	- Évite le desserrage de manière efficace. - Les propriétés du frein-filet sont perdues après le desserrage. - L'adhésif nécessite un temps de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C) après le serrage.	25.6N·m	Conditions de test : valeur de mesure (HNTTV8-8) lors du desserrage d'une vis après séchage pendant 72 heures à température ambiante (25°C) et serrage au couple de 23.5N·m.
Type à frein-filet revêtu en résine	- Peut être utilisé de façon répétitive. (L'effet de frein-filet diminue après une utilisation répétée.) - Les effets du frein-filet sont visibles immédiatement après le serrage.	21.8N·m	Les effets du frein-filet diminuent après une utilisation répétée. Couple de desserrage après 5 répétitions : 20.3N·m Mesure avec HNTTZ8-8

Butées pour pré-montage



Matériau : Polyamide

HNST8-45



Exemple
 - Maintenir temporairement les écrous d'insertion pour le pré-montage dans l'extrusion.
 - Les écrous ne tombent pas.



Référence pièce	Ecrou rapporté pour le pré-montage utilisable	Couleur	Prix unitaire (1 - 1500 pc(s))
HNST8-45	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSS8 HNTTSS8	Gris	

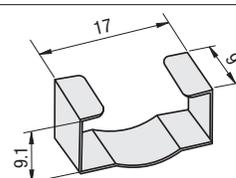
Ordering Exemple
 Référence pièce
 HNST8-45

Butées en métal pour pré-montage

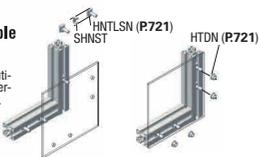


Matériau : EN 1.4319 Équiv.

SHNST8

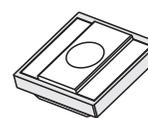


Exemple
 *Peut également être utilisé avec les vis d'insertion pour pré-montage.

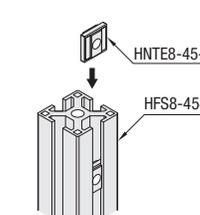


Référence pièce	Ecrou rapporté utilisable pour le pré-montage*	Prix unitaire (1 - 1500 pc(s))
SHNST8	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSS8 HNTTSS8	

Ordering Exemple
 Référence pièce
 SHNST8



Butées et écrous rapportés pour pré-montage intégrés.



Les écrous ne glissent pas, même insérés dans les extrusions placées à la verticale.