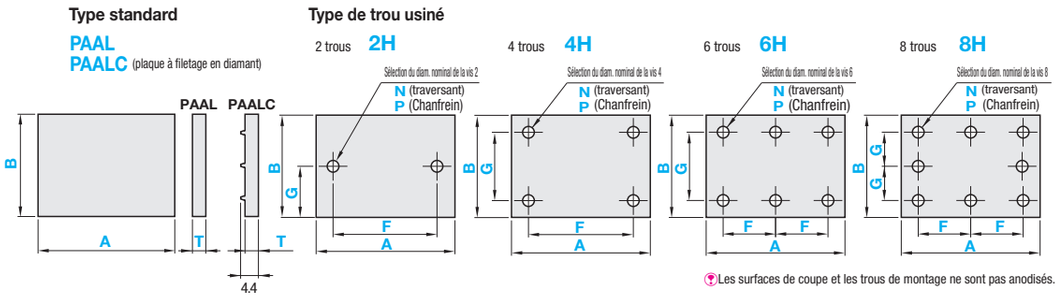
Panneaux en aluminium/Plaques à filetage en diamant

RoHS10

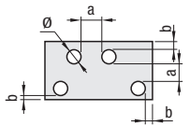
Type	M Matériau	S Traitement de surface
PAAL	EN AW-5052 équiv.	Anodisation
PAALC		-



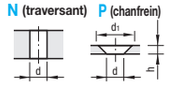
Les surfaces de coupe et les trous de montage ne sont pas anodisés.

Détails des plaques à filetage en diamant

Conditions de fabrication des trous ronds ••• a≥5 b≥2.5
Trou traversant : d est appliqué pour le Ø (diam. du trou).
Chanfrein : d1 est appliqué pour le Ø (dia. du trou.).



Détails de l'usinage d'orifice



Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8
d	3.5	4.5	5.5	6.5	8.5
d1	7.5	-	11.5	-	18.5
h	2	-	3	-	5

Normes de précision

	T	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0	3.2
• Tolérance de la dimension T		±0.06	±0.09	±0.09	±0.10	±0.12	±0.2
• Tolérance A, B		±1.0					

Type standard

Référence pièce Type	Incrément de 1mm A	Incrément de 1mm B	Sélection T
PAAL	50~1200	50~1000	1.0 1.5 2.0 3.0 5.0
PAALC (Plaque à filetage en diamant)			3.2

Type de trou usiné

Référence pièce Type	Nominal	Incrément de 1mm A	Incrément de 1mm B	Sélection T	Incrément de 1mm F	Incrément de 1mm G	Diamètre nominal de la vis N (traversant)	Diamètre nominal de la vis P (chanfrein)
PAAL	2H 4H 6H 8H	50~1200	50~1000	1.0	9~1191 (type 2H, 4H) 9~595 (type 6H, 8H)	5~995 (type 2H) 9~991 (type 4H, 6H) 9~495 (Type 8H)	3 4 5 6 8	-
				1.5				-
				2.0				3
				3.0				5
				5.0				8
PAALC (Plaque à filetage en diamant)				3.2				5

Ordering Example

Type standard

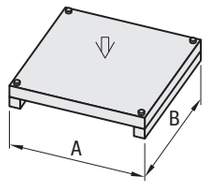
Référence pièce - A - B - T
PAAL - 600 - 400 - 2.0

Type de trou usiné

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis
PAAL4H - 800 - 600 - 3.0 - F700 - G500 - N6

Charge admissible de référence de la plaque à filetage en diamant en aluminium PAALC

Soutenue sur les deux bords de la longueur B.



Dimension de plaque A	B	Référence de charge N	kgf
600	300	215	22
600	450	321	33
600	600	428	44
450	300	508	52
450	450	761	78
300	300	1713	175

Coût d'usinage des trous

Type à trous	Coût d'usinage des trous nominaux des vis N(traversant)	P (chanfrein)
2H		
4H		
6H		
8H		

Le prix du type à trous se calcule en additionnant le prix unitaire du type standard et le coût d'usinage des trous.

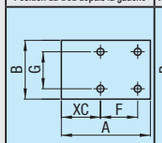
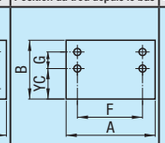
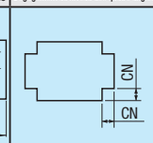
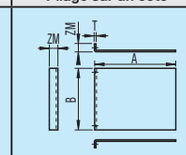
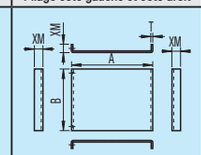
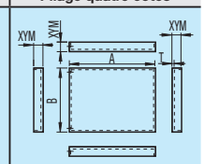
(Ex.) Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis >>
PAAL4H - 500 - 400 - 3.0 - F240 - G160 - N6
(Prix unitaire du type standard) + (Coût d'usinage des trous) = Prix du type à trous

Prix unitaire du type standard

Référence pièce	T	A	Prix unitaire B 50~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601 à 700	701~800	801~900	901~1000
PAAL	1.0	50 ~ 100										
		101 ~ 200										
		201 ~ 300										
		301 ~ 400										
		401 ~ 500										
		501 ~ 600										
		601 ~ 700										
		701 ~ 800										
		801 ~ 900										
		901 ~ 1000										
		1001 ~ 1100										
		1101 ~ 1200										
	1.5	50 ~ 100										
		101 ~ 200										
		201 ~ 300										
		301 ~ 400										
		401 ~ 500										
		501 ~ 600										
		601 ~ 700										
		701 ~ 800										
		801 ~ 900										
		901 ~ 1000										
		1001 ~ 1100										
		1101 ~ 1200										
	2.0	50 ~ 100										
		101 ~ 200										
		201 ~ 300										
		301 ~ 400										
		401 ~ 500										
		501 ~ 600										
		601 ~ 700										
		701 ~ 800										
		801 ~ 900										
		901 ~ 1000										
		1001 ~ 1100										
		1101 ~ 1200										
	3.0	50 ~ 100										
		101 ~ 200										
		201 ~ 300										
		301 ~ 400										
		401 ~ 500										
		501 ~ 600										
		601 ~ 700										
		701 ~ 800										
		801 ~ 900										
		901 ~ 1000										
		1001 ~ 1100										
		1101 ~ 1200										
	5.0	50 ~ 100										
		101 ~ 200										
		201 ~ 300										
		301 ~ 400										
		401 ~ 500										
		501 ~ 600										
		601 ~ 700										
		701 ~ 800										
		801 ~ 900										
		901 ~ 1000										
		1001 ~ 1100										
		1101 ~ 1200										
PAALC (Plaque à filetage en diamant)	3.2	50 ~ 100										
		101 ~ 200										
		201 ~ 300										
		301 ~ 400										
		401 ~ 500										
		501 ~ 600										
		601 ~ 700										
		701 ~ 800										
		801 ~ 900										
		901 ~ 1000										
		1001 ~ 1100										
		1101 ~ 1200										

Alterations

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC·YC···etc.)
PAAL4H - 100 - 80 - 3.0 - F50 - G60 - N4 - XC10

	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas	Dégagement au niveau des quatre angles	Pliage sur un côté	Pliage côté gauche et côté droit	Pliage quatre côtés
Modifications						
Code	XC	YC	CN	ZM	XM	XYM
Spéc.	XC=Incrément de 1mm 5≤XC≤1186 (types 2H et 4H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 (type 6H, 8H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=Incrément de 1 mm 5≤YC≤986 (types 4H et 6H) d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G- d(d1)/2-2.5 (type 8H) d(d1)/2+2.5≤YC≤B-2G- d(d1)/2-2.5 Ne s'applique pas au type 2H	CN=Incrément de 1 mm Usine un dégagement au niveau des 4 angles 5≤CN≤50 Code de commande CN=25 ••• CN25 Une utilisation combinée avec ZM/XM/XYM n'est pas possible.	<Conditions de fabrication> ZM=Incrément de 1mm T / ZM 2.0 / 15≤ZM≤100 3.0 / 17≤ZM≤100 3.2 / 19≤ZM≤100 PAALC possède des parties saillantes sur l'extérieur. Ne s'applique pas à T=5.0 ZM+A≤1200 Incompatible avec CN.	<Conditions de fabrication> XM=Incrément de 1mm T / XM 2.0 / 15≤XM≤100 3.0 / 17≤XM≤100 3.2 / 19≤XM≤100 PAALC possède des parties saillantes sur l'extérieur. Ne s'applique pas à T=5.0 XMx2+A≤1200 Incompatible avec CN.	<Conditions de fabrication> XYM=Incrément de 1mm T / XYM 2.0 / 15≤XYM≤100 3.0 / 17≤XYM≤100 3.2 / 19≤XYM≤100 PAALC possède des parties saillantes sur l'extérieur. Ne s'applique pas à T=5.0 XYMx2+A≤1200 XYMx2+B≤1000 Incompatible avec CN.