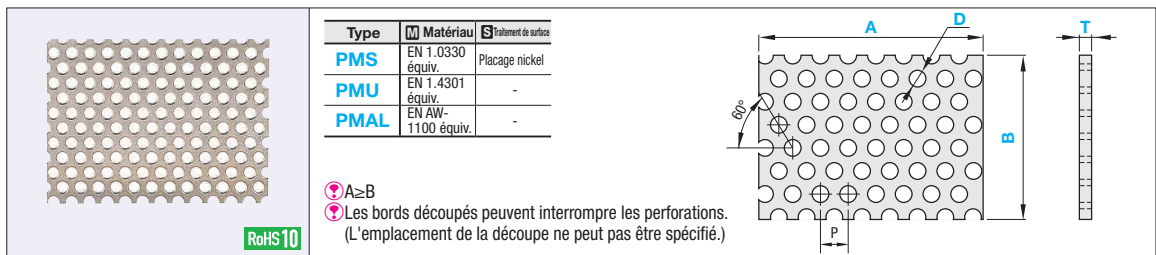


Tôles perforées

Trous ronds échelonnés à 60°



Référence pièce		Incément de 1mm		Sélection T			PMS, PMU, PMAL	
Type	D	A	B	PMS	PMU	PMAL	P	Taux de perforation (%)
PMS PMU	1	50-700	50-700	0.5 0.8	0.5 0.8	-	2	22.6
	2			0.5 0.8 1.0	1.0	-	3	40.2
	3						5	32.6
	4			1.0 1.2 1.6	1.0 1.2 1.5	-	7	29.6
	5				1.5	-	8	35.4
PMAL	6	100-700	100-700	-		1.0 2.0	13	34.3
	7						5	32.6
	8						8	35.4
	9						15	32.6

⚠ PMS8 n'est pas disponible. (PMU8 est sélectionnable.)

Incément de 1mm		PMS											
A	B	D1		D2		D3		D4		D5		D6	
		T=0.5	T=0.8	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.0	T=1.2	T=1.6	T=1.0	T=1.2	T=1.6	T=1.0
50-100	50-100												
101-200	50-100												
	101-200												
201-300	50-100												
	101-200												
	201-300												
301-500	50-100												
	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
501-700	50-100												
	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
501-700	501-700												

Incément de 1mm		PMU											
A	B	D1		D2		D3		D4		D5		D6	
		T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=1.0	T=1.2	T=1.5
50-100	50-100												
101-200	50-100												
	101-200												
201-300	50-100												
	101-200												
	201-300												
301-500	50-100												
	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
501-700	50-100												
	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
501-700	501-700												

Incément de 1mm		PMAL					
A	B	D3		D5		D9	
		T=1.0	T=2.0	T=1.0	T=2.0	T=1.0	T=2.0
100-200	100-200						
201-300	100-200						
	201-300						
301-500	100-200						
	201-300						
	301-400						
501-700	401-500						
	100-200						
	201-300						
	301-400						
	401-500						
501-700	501-700						

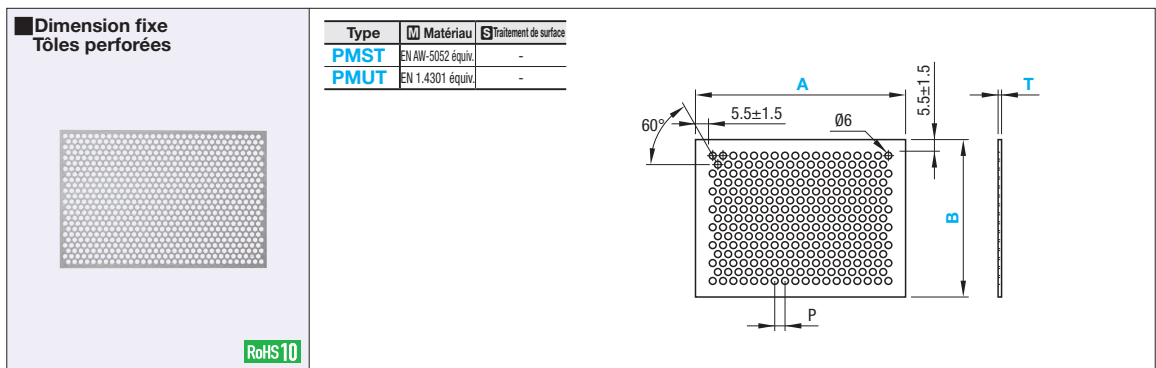
Altersations Référence pièce - A - B - T - (XC, XWC, XAC, XBC)
PMS1 - 100 - 80 - 0.8 - XC4.5 - F50 - G40
⚠ La modification s'applique uniquement à D1 et D2.

Modifications	Code	Spéc.
4 trous de montage * Ajoute 4 trous de montage.	XC	XC, XWC = Sélection du diam. de trou F, G = Incrément de 1mm Code de commande XC4.5-F50-G40 XWC5.5-F35-G35 ⚠ Tableau de sélection du diam. de trou
8 trous de montage * Ajoute 8 trous de montage.		XAC XWC 4.5 5.5 6.5 9 ⚠ XC+6≤F≤A-XC-6 ⚠ XC+6≤G≤B-XC-6 ⚠ XWC+6≤F≤A/2-XWC/2-3 ⚠ XWC+6≤G≤B/2-XWC/2-3

Modifications	Code	Spéc.
6 trous de montage * Ajoute 6 trous de montage dans le sens de la dimension A.	XAC	XAC, XBC = Sélection du diam. de trou F, G = Incrément de 1mm Code de commande XAC4.5-F76-G55 XBC5.5-F90-G45 ⚠ Tableau de sélection du diam. de trou
6 trous de montage * Ajoute 6 trous de montage dans le sens de la dimension B.		XAC XBC 4.5 5.5 6.5 9 ⚠ XAC+6≤F≤A/2-XAC/2-3 ⚠ XAC+6≤G≤B-XAC-6 ⚠ XBC+6≤F≤A-XBC-6 ⚠ XBC+6≤G≤B/2-XBC/2-3

Tôles perforées

Tôles perforées avec bord



Référence pièce	Sélection			Prix unitaire	P	Taux de perforation (%)
Type	A	B	T			
PMST	200	300	0.3		9	40.3
	300	400				
PMUT	200	300	0.6			
	300	400				

Ordering Example Référence pièce - A - B - T
PMUT - 200 - 300 - 0.6

Altersations Référence pièce - A - B - T - (XC, XWC, XAC, XBC)
PMUT - 200 - 300 - 0.6 - XC6.5 - F180 - G280

Modifications	Code	Spéc.
4 trous de montage * Ajoute 4 trous de montage.	XC	XC, XWC = Sélection du diam. de trou F, G = Incrément de 1mm Code de commande XC4.5-F50-G40 XWC5.5-F35-G35 ⚠ Tableau de sélection du diam. de trou
8 trous de montage * Ajoute 8 trous de montage.		XAC XWC 4.5 5.5 6.5 ⚠ XC+6≤F≤A-XC-6 ⚠ XC+6≤G≤B-XC-6 ⚠ XWC+6≤F≤A/2-XWC/2-3 ⚠ XWC+6≤G≤B/2-XWC/2-3

Modifications	Code	Spéc.
6 trous de montage * Ajoute 6 trous de montage dans le sens de la dimension A.	XAC	XAC, XBC = Sélection du diam. de trou F, G = Incrément de 1mm Code de commande XAC4.5-F76-G55 XBC5.5-F90-G45 ⚠ Tableau de sélection du diam. de trou
6 trous de montage * Ajoute 6 trous de montage dans le sens de la dimension B.		XAC XBC 4.5 5.5 6.5 ⚠ XAC+6≤F≤A/2-XAC/2-3 ⚠ XAC+6≤G≤B-XAC-6 ⚠ XBC+6≤F≤A-XBC-6 ⚠ XBC+6≤G≤B/2-XBC/2-3

ex Example

Pour vidange d'eau/d'huile

