

Plaques PET

Pour les plaques épaisses antistatiques utilisées comme bagues d'éléments semi-conducteurs/composants électroniques (plaques PET antistatiques), voir **P1019**.

Type standard

RoHS10

Tolérance de la dimension T

T	Tolérance de la dimension T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

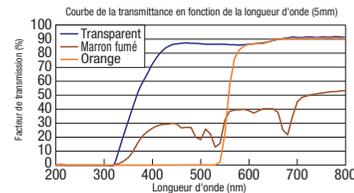
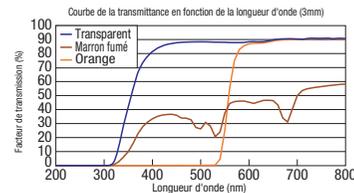
Tolérance des dimensions A et B ±1.0

Sur 4 côtés

Finition	Sur 4 côtés	Surfaces supérieure/inférieure
Sciage circulaire	Sciage circulaire	Matériau

Type	Classe	Couleur	Transmission de la lumière	Température ambiante de fonctionnement
PYA	Standard	Transparent	87%	-15~-55°C
PYBA	Standard	Marron fumé	28%	
PYDA	Standard	orange	45%	
PYTA	Antistatique	Transparent	77%	
PYBTA	Antistatique	Marron fumé	30%	

Référence pièce	A	B	T
Taille standard	Incrément de 1mm		Sélectionnable
PYA (Standard, Transparent)	20~1200	20~1000	1, 2, 3, 4, 5, 8
PYBA (Standard, Marron fumé)			3, 4, 5
PYDA (Standard, Orange)			3, 5
PYTA (Antistatique, Transparent)			
PYBTA (Antistatique, Marron fumé)			
Grande taille	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYA (Standard, Transparent)	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYBA (Standard, Marron fumé)			
L-PYDA (Standard, Orange)			
L-PYTA (Antistatique, Transparent)			
L-PYBTA (Antistatique, Marron fumé)			



Ordering Example

Taille standard: **Reference piece** - A - B - T

Grande taille: **Reference piece** - A - B - T

Exemple: **PYA** - 1200 - 800 - 8

Alterations

Reference piece - A - B - T - (CRA ... etc.)

Exemple: **PYA** - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

Modifications	Usinage d'encoches pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium	Dégagement au niveau des quatre angles	Rayon de bec	Coupe de l'angle
Code	F□□, E□□, J□□, K□□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	<p>Utiliser un dégagement pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium.</p> <p>La dilatation thermique de la plaque n'est pas prise en compte.</p> <p>La direction longitudinale des encoches se limite au côté de la dimension A.</p> <p>S'applique uniquement aux tailles standard.</p> <p>Ne s'applique pas à T=8.</p> <p>Code de commande: F S 6</p> <p>Type de profilé extrudé</p> <p>Type de raccord</p> <p>Position des encoches (Voir le schéma ci-dessus.)</p>	<p>CN=Incrément de 1 mm</p> <p>Utiliser un dégagement au niveau des quatre angles.</p> <p>5≤CN≤50</p> <p>S'applique uniquement aux tailles standard.</p> <p>Code de commande: CN=25 CN25</p>	<p>Ajoute un rayon à un angle.</p> <p>R = Incrément de 5mm (10≤A(B)-R(2R))</p> <p>5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100</p> <p>Code de commande: (Ex.)Ajoute R10 à l'angle entre A et C. CRA10-CRC10</p> <p>S'applique uniquement aux tailles standard.</p>	<p>Coupe tous angles.</p> <p>5 ≤ coupe d'angle ≤ 50</p> <p>Incrément de 5mm</p> <p>Code de commande: (Ex.)Quand les angles de A et D sont coupés de C5C CCA5-CCD5</p> <p>S'applique uniquement aux tailles standard.</p>

Pour le détail de l'usinage d'encoches pour raccord borgne de profilés en aluminium, voir **P950**.

Type pré-percé

RoHS10

Tolérance de la dimension T

T	Tolérance de la dimension T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

Tolérance des dimensions A et B ±1.0

Sur 4 côtés

Finition	Sur 4 côtés	Surfaces supérieure/inférieure
Sciage circulaire	Sciage circulaire	Matériau

Type	Classe	Couleur	Transmission de la lumière	Température ambiante de fonctionnement
PYA	Standard	Transparent	87%	-15~-55°C
PYBA	Standard	Marron fumé	28%	
PYDA	Standard	orange	45%	
PYTA	Antistatique	Transparent	77%	
PYBTA	Antistatique	Marron fumé	30%	

Détails de l'usinage d'orifice

N (trou traversant)	P (chanfrein)	M (insert fileté)	Conditions d'usinage des trous N, P, Q	Conditions d'usinage de trous Q (trou de serrure)												
<p>Code de commande: ex.: M4-L6</p> <p>L≤T-1</p> <p>Pour plus de détails sur l'insert fileté HLTS, voir P271</p>		<p>Tableau 1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diamètre nominal de la vis</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4.5</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	Diamètre nominal de la vis	3	4	d	3.5	4.5	d1	3	4	L	4.5	6	<p>Smets: a (valeur min): 3-10</p> <p>b (valeur min): 2.5</p>	<p>Conditions d'usinage de trous Q: a≥50; 5c≥5</p> <p>2H, 4H, 6H, 8H</p>
Diamètre nominal de la vis	3	4														
d	3.5	4.5														
d1	3	4														
L	4.5	6														

qType pré-percé

Référence pièce	A	B	Sélection T	F	G	Sélection du diam. nominal de la vis					
Type	Nombre de trous	Incément de 1mm	PYA PYBA PYDA PYBTA	Incément de 0.5mm	Incément de 0.5mm	Trou traversant	Chanfrein	Trou de serrure	Insert fileté		
PYA (Standard, Transparent)	2H (horizontal)	20~1200	20~1000	1	6~1191.5 (2H, 4H)	4.5~995.5 (2H)	3	-	-	-	
PYBA (Standard, Marron fumé)	2HL (vertical)			2			4	-	-	-	
PYDA (Standard, Orange)	4H			3			3	5	-	-	
PYTA (Antistatique, Transparent)	6H			4			4	6	3 4 5	8	3 4
PYBTA (Antistatique, Marron fumé)	8H			5			5	8	3 4 5 6	8	3 4
				6			-	10	4 5 6 8	8	3 4

Plage de spécification de la dimension F: Pour 2H et 4H: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5; pour 2HL: d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5; pour 6H et 8H: d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2.

Plage de spécification de la dimension G: Pour 2H: d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5; pour 2HL, 4H et 6H: d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5; pour 8H: d(d1)+2.5≤G≤(B-d(d1)-5)/2. (d pour trou traversant, d1 pour chanfrein.)

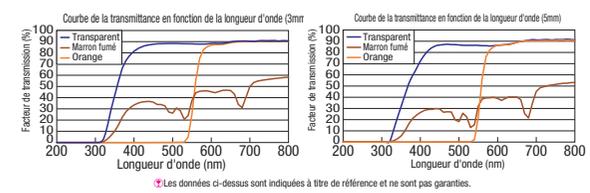
Pré-percé

Ordering Example

Reference piece - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - L

Exemple: **PYBA4H** - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4

Exemple: **PYA4H** - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4



Alterations

Reference piece - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC)

Exemple: **PYA4H** - 200 - 100 - 4 - F100 - G50 - N6 - YC35

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
Code	XC	YC
Spéc.	<p>XC=Incrément de 0.5mm</p> <p>(types 2H et 4H)</p> <p>d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5</p> <p>(types 6H et 8H)</p> <p>d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5</p>	<p>YC=Incrément de 0.5mm</p> <p>(types 2H et 4H)</p> <p>d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5</p> <p>Non disponible pour 2H.</p>