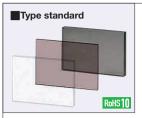
## Plaques en polycarbonate

Jouit du niveau le plus élevé de résistance aux chocs parmi les matériaux en plastique transparent (30 fois plus résistant que l'acrylique) et d'une excellente résistance à la chaleur et au froid



Туре	lasseM	Couleur		Température ambiante de fonctionne- ment				
PCTA	Standard	Transparent	90%					
PCTBA	Standard	Marron fumé	né 35%					
PCTGA	Standard	Gris fumé	33%	-30~100°C				
PCTTA	Antistatique	Transparent	86%	-30~100 C				
<b>PCTBTA</b>	Antistatique	Marron fumé	35%					
PCTSP	Résistant à l'abrasion	Transparent	91%					

100-	Tolérance de	la dimension T
	Т	Tolérance de la dimension T
	3~6	±0.5
	8 • 10	±1.0
,	·Tolérance	e des di-

mensions A et B ±1.0

Fini-	Sur 4	côtés	Surfaces supérieure/infér					
tion	Méthode de perçage	Symbole de finition	Méthode de Symbole o perçage finition					
Sciage circu- laire	ge Sciage		Matériau	~				

8			
	A	т_	<b>?</b> A≥B

Référence pièce	Α	В	Т				
Taille standard	Incrémen	t de 1mm	Sélectionnable				
PCTA (standard, transparent)		3, 4, 5, 6, 8, 10					
PCTBA (standard, marron fumé)							
PCTGA (standard, gris fumé)	20~1200	20~1000					
PCTTA (antistatique, transparent)	20~1200	20~1000	3, 5				
PCTBTA (antistatique, marron fumé)							
PCTSP (résistance à l'abrasion, transparent)							
Grande taille							
L-PCTA (standard, transparent))							
L-PCTBA (standard, marron fumé)							
L-PCTGA (standard, gris fumé)	1201~2000	20~1000	3, 5				
L-PCTTA (antistatique, transparent)							
L-PCTBTA (antistatique, marron fumé)							
L-PCTSP (résistance à l'abrasion, transparent)							

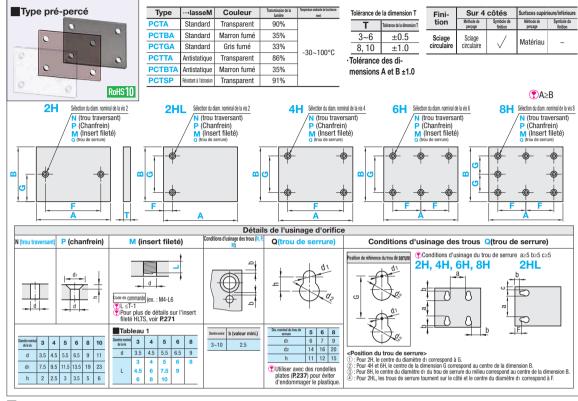






	Usinage d'encoches pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium	Dégagement au niveau des quatre angles	Rayon de bec	Coupe de l'angle
Modifica- tions	F A J	NO NO	CRA CRC	CCA CCC CCD
Code	F, E, J, K	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	Usine un dégagement pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium.  ② La dilatation thermique de la plaque n'est pas prise en compte.  ③ La direction longitudinale des encoches se limite au côté de la dimension A  ③ Uniquement applicable aux tailles standard.  Non applicable à T=8.  ☐ Code de commande  ☐ F S 6  ☐ Type de profilé extrudé  ☐ Position des encoches (voir le schéma ci-dessus)	CN=Incrément de 1 mm Usine un dégagement au niveau des quatre angles.	Ajoute un rayon à un angle. R = incrément de 5mm ①10≤A(B)-R(2R) ①5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100  Lode de commande(Ex.) Ajoute R10 à l'angle entre A et C. CRA10-CRC10 ②S'applique uniquement aux tailles standard.	Coupe tous angles. 5 ≤ coupe d'angle ≤ 50 Incrément de 5mm  [ode de commande] (Ex.)Lorsque les angles de A et D sont coupés de C5···· CCA5-CCD5  ③ S'applique uniquement aux tailles standard.

Pour le détail de l'usinage d'encoches pour raccord borgne de profilés en aluminium, voir P.950.



## Type pré-percé

	l A		В	Cáloo	tion T	F	G			S	élec	tion	du (	diam	. nomi	nal	de la	a vis	3	
Référence pièce	Nombre	mbre		Sélection T		r	G	Trou traversant	aversant Chanfrein				Trou de sen	rure	Insert fileté			leté		
Tioloronoe piece	de trous			PCTA	Sauf PCTA	Incrément	de 0.5mm	N			F	_			Q			М		L
PCTA (standard, transparent) PCTBA (standard, marron fumé) PCTGA (standard, gris fumé) PCTTA (antistatique, transparent) PCTBTA (antistatique, marron fumé) PCTSP (résistance à l'abrasion, transparent)				3	3				3									-		
	2H (Horizontal) 2HL (Vertical) 4H 6H 8H	-0		4	-	6~1191.5 (2H, 4H)	4.5~995.5 (2H)	3	3	4	5						3			Sélec-
		20	20	5 6	5	4.5~1195.5	6~991.5	4 5	3	4	5	6			5		3 4			tionner dans le
		1200	1000		-	1 ' '	(2HL) 6~595.5	(2HL, 4H, 6H) 6~495.5	6 8		4	5	6			8		4	5	
				8	-	(6H, 8H)	(8H)	10		4	5	6	8				4	5	6	ן '
				10	-		. ,			4	5	6	8	10			4	5	6	В

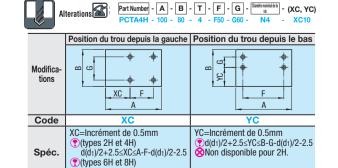
Plage de spécification de la dimension F Pour 2H et 4H : d(d₁)+2.5≤F≤A-d(d₁)-5 ; pour 2HL : d(d₁)/2+2.5≤F≤A-d(d₁)/2-2.5 ; pour 6H et 8H : d(d₁)+2.5≤F≤(A-d(d₁)-5)/2.

Plage de spécification de la dimension G .....Pour 2H : d(d₁)/2+2.5≤G≤B-d(d₁)/2-2.5; pour 2HL, 4H et 6H : d(d₁)+2.5≤G≤B-d(d₁)-5; pour 8H :  $d(d_1)+2.5 \le G \le (B-d(d_1)-5)/2$ . (d pour trou traversant,  $d_1$  pour chanfrein.)









d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5