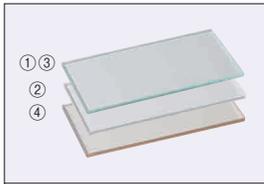


# Plaques de verre carrées



- Le verre flotté transparent possède une surface très lisse et se déforme peu. Verre résistant à la chaleur (TEMPAX Float®) jouit d'une excellente résistance à la chaleur et aux chocs. Le verre trempé a une résistance statique 3 à 5 fois supérieure à celle du verre classique de même épaisseur.
- Le verre cristallisé résistant à la chaleur démontre une très grande résistance à la chaleur et une grande robustesse.

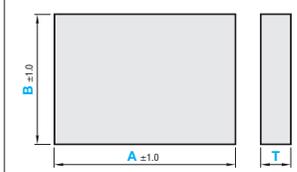


N°	Type configurable	Type à dimensions fixes	Matériau	Résistance à la chaleur	
				Utilisation continue	Max.
①	FGLKF	GLKF	Verre flotté transparent (verre sodocalcique)	100 deg.	380 deg.
②	FGLKH	GLKH	Verre résistant à la chaleur (TEMPAX Float®)	250 deg.	450 deg.
③	-	GLKK	Verre renforcé	210 deg.	250 deg.
④	FGLKR	-	Verre cristallisé résistant à la chaleur (Nextrema®)	700 deg.	850 deg.

- La température de résistance à la chaleur varie énormément en fonction des conditions d'utilisation. Ces valeurs ne sont pas garanties.
- Ne peut être utilisé pour les récipients de pression Niveau -1, Niveau -2 ou pour tout équipement destiné spécifiquement à des gaz haute pression.

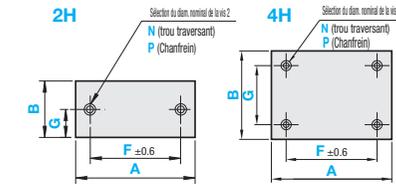
Tolérance T		
Type	T	Tolérance
GLKF GLKK FGLKF FGLKR	3, 5	±0.3
	8	±0.6
GLKH FGLKH	3.3, 5, 6.5 8, *10	±0.2 ±0.4

## Type standard Dimension standard/configurable

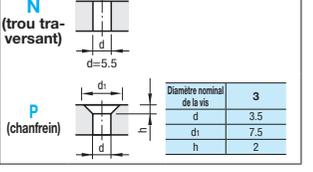


Chanfreinage de la circonférence C0,3 à 1

## Type pré-percé



## Détails de l'usinage d'orifice



Conservé une distance de 5mm ou plus entre le trou et l'extrémité du verre.

## Type configurable

Référence pièce	Incrément de 1mmmmUnité	
Type	T A B	
FGLKF (verre flotté transparent)	3 5 8	20-500 20-500
FGLKH (verre résistant à la chaleur)	3.3 5 6.5 8 *10	
FGLKR (verre cristallisé résistant à la chaleur)	3 5	

## Type à dimension fixe

Référence pièce	A	B
Type	Sélectionnable	Sélectionnable
GLKF (verre flotté transparent)	3 5	50 100 150 200 100 50 100
GLKH (verre résistant à la chaleur)	3.3 5	50 100 150 200 50 100 150 200
GLKK (verre renforcé)	3 5	50 100 150 200 300 50 100 150 200 300

## Type fraisé sur 4 côtés (tolérance des dimensions A, B : ±0.2)

Référence pièce	Incrément de 1mmmmUnité	
Type	Choix de la finition T A B	
FGLKF (verre flotté transparent)	3 5 8	20-500 20-500
FGLKH (verre résistant à la chaleur)	3.3 5 6.5 8 *10	
FGLKR (verre cristallisé résistant à la chaleur)	3 5	

\* Le type FGLKH (verre résistant à la chaleur) avec la référence pièce T10 a une taille réelle de 10.2.

## Type pré-percé

Référence pièce	Incrément de 1mmmmUnité	Sélection du diam. nominal de la vis
Type	Nombre de trous Sélection T A B F G	N (traversant) P (chanfrein)
FGLKF (verre flotté transparent)	3 5	30-500 30-500 13-450 13-450 5 3
FGLKH (verre résistant à la chaleur)	3.3 5	
FGLKR (verre cristallisé résistant à la chaleur)	3 5	

## Verre résistant à la chaleur (TEMPAX Float®) :

Verre borosilicaté fabriqué selon la méthode du verre flotté et dont les deux faces sont plates et lisses. Transparence optique élevée et excellente qualité optique, comme l'absence de distorsion.

## Verre renforcé

Verre flotté transparent renforcé par traitement. Alors que dix jours sont généralement nécessaires pour le trempage, MISUMI dispose d'un stock limité permettant des livraisons rapides.

## Verre cristallisé résistant à la chaleur (Nextrema®) :

Peut être utilisé à des températures élevées et présente une excellente résistance aux chocs thermiques. Offre en outre une bonne résistance à la flexion. Peut-être librement spécifié.



Ordering Example  
Référence pièce - A - B - F - G - Nominal de la vis  
GLKK5 - 200 - 200  
FGLKH3.3 - 231 - 210  
FGLKH2H5 - 200 - 150 - F100 - G75 - N5

## Type configurable

Référence pièce	A Incrément de 1mm	Prix unitaire				
		B Incrément de 1mm				
Type	T	20-100	101-200	201-300	301-400	401-500
FGLKF (verre flotté transparent)	3	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-
	5	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-
	8	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-
FGLKH (verre résistant à la chaleur)	3.3	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-
	5	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-
	6.5	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-
8	20-100	-	-	-	-	
	101-200	-	-	-	-	
	201-300	-	-	-	-	
	301-400	-	-	-	-	
FGLKR (verre cristallisé résistant à la chaleur)	3	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-
	5	20-100	-	-	-	-
		101-200	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-

## Type à dimension fixe

Référence pièce	A	B	Prix unitaire	
Type	T			
GLKF (verre flotté transparent)	3	50	50	
		100	50	
		100	100	
		150	100	
	5	100	50	
		100	100	
		150	150	
		150	150	
	GLKH (verre résistant à la chaleur)	3.3	50	50
			100	50
			100	100
			150	100
5		150	150	
		200	200	
		50	50	
		100	50	
3		100	100	
		150	100	
		150	150	
		200	200	
GLKK (verre renforcé)	3	50	50	
		100	50	
		100	100	
		150	100	
	5	150	150	
		200	200	
		250	150	
		250	250	
	300	300	100	
		300	250	
		300	300	
		300	300	

## Coût du fraisage sur les 4 côtés (tolérance des dimensions A, B : ±0.2)

Référence pièce	A Incrément de 1mm	Prix unitaire					
Type	Choix de la finition T	B Incrément de 1mm					
		20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300
FGLKF (verre flotté transparent)	4F	3	20-50	-	-	-	-
		3.3	51-100	-	-	-	-
		5	101-150	-	-	-	-
		6.5	151-200	-	-	-	-
FGLKH (verre résistant à la chaleur)	4F	3	201-250	-	-	-	-
		5	251-300	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-
FGLKR (verre cristallisé résistant à la chaleur)	4F	3	20-50	-	-	-	-
		3.3	51-100	-	-	-	-
		5	101-150	-	-	-	-
		6.5	151-200	-	-	-	-
FGLKF (verre flotté transparent)	4F	8	201-250	-	-	-	-
		10	251-300	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-

## Coût d'usinage des trous

Type A trous pré-percés	Frais d'usinage des trous	
	N (trou traversant)	P (chanfrein)
2H		
4H		

Prix du type pré-percé = Prix unitaire du type configurable + Coût d'usinage des trous

(Ex.) Référence pièce - A - B - F - G - Nominal de la vis >>>  
FGLKF2H3 - 200 - 180 - F180 - G140 - N5

(Prix unitaire du type configurable) + (Coût d'usinage des trous) = (Prix unitaire du type pré-percé)

Prix du type fraisé sur 4 côtés = Prix unitaire du type configurable + Coût du fraisage latéral

(Ex.) Référence pièce - A - B  
FGLKR4F5 - 100 - 100

(Prix unitaire du type configurable) + (Coût du fraisage latéral) = (Prix unitaire du type A fraisage latéral)