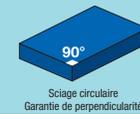


Plaques en polyacétal

Classe standard/antistatique



Le polyacétal (égal au Duracone[®]) est un plastique d'ingénierie d'usage général utilisé à diverses fins industrielles. La classe antistatique est composée de matériaux antistatiques sans carbone. Pour la finition, le sciage circulaire et le fraisage sont disponibles.

*Pour en savoir plus sur les échantillons de couleurs et les caractéristiques, voir P.951

Type standard



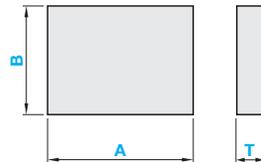
Propriétés P.953 RoHS

Pour les blocs de plastique, voir P.1024.

Type	Classe M	Couleur	Température ambiante de fonctionnement
PAA	Standard	Blanc	-45-95°C
PABA		Noir	
PACA	Antistatique	Ocre	Température ambiante : -80°C

T	A-B		Tolérance des dimensions A, B
	Unité : mm		
5-30	-99	±0.5	1 % ou moins
	100-250	±0.75	
	251-	±1.0	
40-60	à 300	0-+5	0.5% ou moins

T	Tolérance de la dimension T		Taux de bombage et de torsion par 1 000 mm
	Unité : mm		
5-10	+0.2-1.5	1 % ou moins	0.5% ou moins
	+0.3-2.0		
	+0.5-3.0		



Finition	Sur 4 côtés		Surfaces supérieure/inférieure	
	Méthode de perçage	Symbole de finition	Méthode de perçage	Symbole de finition
Sciage circulaire	Sciage circulaire	✓	Matériau	~
Perpendicularité des sciages circulaires garantie (NT)	Sciage circulaire	✓	Matériau	~
Fraisage des 4 côtés (4F)	Fraisage	✓	Matériau	~
Fraisage de 6 surfaces (6F)	Fraisage	✓	Fraisage	✓
Fraisage des surfaces supérieure-inférieure (2F)	Sciage circulaire	✓	Fraisage	✓

Finition	Par 100mm	
	Largeur Parallélisme	Perpendicularité du plan de référence
Perpendicularité des sciages circulaires garantie (NT)	0.1	0.1
Fraisage des 4 côtés (4F)		
Fraisage de 6 surfaces (6F)		

Des autocollants indiquant le plan de référence sont placés sur les plaques à 4 côtés fraisés.

Matériau : polyacétal

Type	Référence pièce		T	A	B	T	
	Choix de la finition	Tolérance de la dimension T					
PAA (blanc standard) PABA (noir standard) PACA (classe antistatique)	Sciage circulaire		Plage de dimension par matériau				
	-	Non disponible	Non disponible		Non disponible		
	Perpendicularité des sciages circulaires garantie (NT)		Incrément de 0.5mm				
	NT	Non disponible	T5, 6, 8, 9, 10 Q 0~+0.3 N ±0.2 M -0.3-0	T12, 15, 19, 20 0~+0.4 ±0.3 -0.4-0	T25, 30 0~+0.5 ±0.4 -0.5-0	Sélectionnable	
	Fraisage des 4 côtés (4F)		Incrément de 0.1mm				
	4F	Non disponible	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	PAA PABA PACA		Sélectionnable	
	Fraisage de 6 surfaces (6F)		Incrément de 0.1mm				
	6F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	PAA PABA PACA		Sélectionnable	
	Fraisage des surfaces supérieure-inférieure (2F)		Incrément de 1mm				
	2F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	Non disponible		PAA PABA PACA		Incrément de 0.1mm

T40, 50 et 60 peuvent avoir des échelons sur les surfaces découpées.

Pour T0.5, 1.0, 1.5 et 2.0, voir P.973.



- Sciage circulaire
- Perpendicularité du sciage circulaire garantie
- Fraisage de 4 surfaces
- Fraisage de 6 surfaces
- Fraisage des surfaces supérieure et inférieure

Référence pièce	A	B	T
PAA	300	200	40
PAANTQ	200.5	100.5	10
PAA4FN	150.5	100.3	15
PAA6FMM	100.3	90.5	10.5
PAA2FQ	80	50	5



Alterations : PAA - 300 - 200 - 10 - CRA ... etc.) CRA10

Modifications	Rayon de bec	Coupe de l'angle
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	<p>Ajoute un rayon à un angle. R = Incrément de 5mm 10 ≤ A(B)-R(2R) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100</p> <p>(Ex.) Ajoute R10 à l'angle entre A et C. CRA10-CRC10</p> <p>Ne s'applique pas au fraisage de 4 côtés ou au fraisage de 6 côtés.</p> <p>Ne s'applique pas à T40, 50 et 60.</p>	<p>Coupe tous angles. 5 ≤ Coupe d'angle ≤ 50 Incrément de 5mm</p> <p>(Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5 → CCA5-CCD5</p> <p>Ne s'applique pas au fraisage de 4 côtés ou au fraisage de 6 côtés.</p> <p>Ne s'applique pas à T40, 50 et 60.</p>

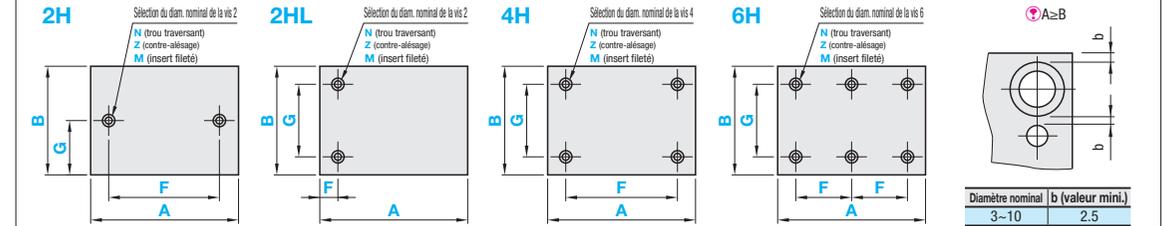
Type pré-percé



Propriétés P.953 RoHS

Type	Classe M	Couleur	Température ambiante de fonctionnement
PAA	Standard	Blanc	-45-95°C
PABA		Noir	
PACA	Antistatique	Ocre	Température ambiante : -80°C

T	A-B		Tolérance des dimensions A, B	T	Tolérance de la dimension T		Taux de bombage et de torsion par 1 000 mm
	Unité : mm				Unité : mm		
5-30	-99	±0.5	±0.5	5-10	+0.2-1.5	12	1 % ou moins
	100-250	±0.75					
	251-	±1.0					
				15-30	+0.3-2.0		0.5% ou moins



Diamètre nominal de la vis	3		4		5		6		8		10	
	d	d1	d	d1	d	d1	d	d1	d	d1	d	d1
3	3.5	4.5	4.5	5.5	5.5	6.5	6.5	7.5	7.5	9	9	11
4	4.5	5.5	5.5	6.5	6.5	7.5	7.5	8.5	8.5	10	10	12
5	5.5	6.5	6.5	7.5	7.5	8.5	8.5	9.5	9.5	11	11	13
6	6.5	7.5	7.5	8.5	8.5	9.5	9.5	10.5	10.5	12	12	14
8	8.5	9.5	9.5	10.5	10.5	11.5	11.5	12.5	12.5	14	14	16
10	10.5	11.5	11.5	12.5	12.5	13.5	13.5	14.5	14.5	16	16	18

Type	Référence pièce		A	B	Plage de dimension T par matériau	T	F	G
	Tolérance de la dimension T	Nombre de trous						
PAA (blanc standard) PABA (noir standard) PACA (classe antistatique)	Sciage circulaire		Incrément de 1mm		Sélectionnable			
	Non disponible	2H (horizontal) 2HL (vertical) 4H 6H	20-500	20-400	PAA PABA PACA	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30	6-491.5 (2H, 4H) 4.5-395.5 (2HL) 6-391.5 (2HL, 4H, 6H)	4.5-395.5 (2H) 6-391.5 (2HL, 4H, 6H)
	Fraisage des surfaces supérieure-inférieure (2F)		Incrément de 1mm		Dimension T configurable : incrément de 0.1mm			
	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2-0	2H (horizontal) 2HL (vertical) 4H 6H	20-400	20-250	PAA PABA PACA	5-29	6-391.5 (2H, 4H) 4.5-395.5 (2HL) 6-195.5 (6H)	4.5-245.5 (2H) 6-241.5 (2HL, 4H, 6H)

Dimension T	Diamètre nominal du trou pré-percé			
	Trou traversant N	Trou contre-alésé Z	Insert fileté M	
5	-	-	3	4
6, 7	3	3	3	4
8	4	3	3	4
9	5	4	3	4
10, 11	6	4	3	4
12-14	10	4	3	4
15-30	10	4	3	4

- Plage de spécification de la dimension F : pour 2H et 4H, d(d1)+2.5 ≤ F ≤ A-d(d1)-5 ; pour 2HL, d(d1)/2+2.5 ≤ F ≤ A-d(d1)/2-2.5 ; pour 6H, d(d1)+2.5 ≤ F ≤ (A-d(d1)-5)/2.
- Plage de spécification de la dimension G : pour 2H, d(d1)/2+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)/2-2.5 ; pour 2HL, 4H et 6H, d(d1)+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)-5. (d pour trou traversant et insert fileté, d1 pour contre-alésage)
- Pour le type pré-percé, sélectionner N (trou traversant) ou Z (trou contre-alésé) ; pour le type à insert fileté, sélectionner M (insert fileté) ou L (longueur d'insertion).



Ordering Example : PAA4H - 400 - 325 - 15 - F300 - G200 - Z6
PABA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5



Alterations : PAA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
Code	XC	YC
Spéc.	<p>XC=Incrément de 0.5mm (types 2H et 4H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 (type 6H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5</p>	<p>YC=Incrément de 0.5mm (types 2H et 4H) d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 (type 6H) Non disponible pour 2H.</p>