

Plaques en polyéthylène à ultra haut poids moléculaire

Classe Standard/Conductivité

Le polyéthylène à ultra haut poids moléculaire a une densité et un poids peu élevés. Excellentes résistance à l'abrasion et propriétés de glissement. En plus du type standard, une classe conductrice avec effet antistatique est également disponible.

* Pour en savoir plus sur les échantillons de couleurs et les caractéristiques, voir P951.



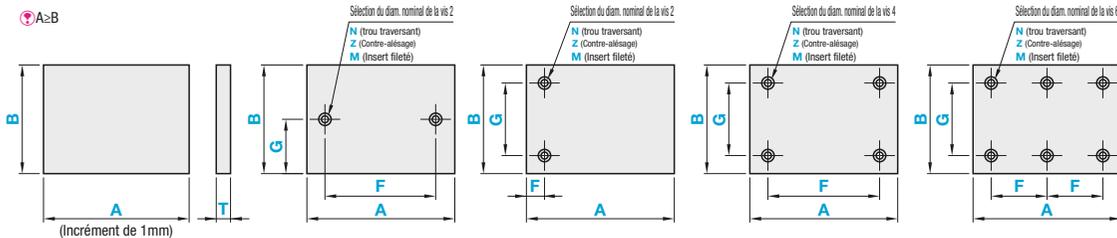
Propriétés P953

RoHS

Type	Classe M	Couleur	Température ambiante de fonctionnement	Finition	Sur 4 côtés		Surfaces supérieure/inférieure	
					Méthode de perçage	Symbole de finition	Méthode de perçage	Symbole de finition
UPA	Standard	Bianc crème	-100~80°C	Sciage circulaire	Sciage circulaire	✓	Matériau	~
UPACA	Conductivité électrique	Noir						

Type standard

Type pré-percé



N (trou traversant)		Z (trou contre-alésé)		M (insert fileté)		L (longueur d'insertion)	
d	3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11	d1	6.5, 8, 9.5, 11, 14	d	3, 4, 5, 6, 8, 10	L	4.5, 6, 7.5, 9, 12, 15
h	4, 5, 6, 7, 9						6, 8, 10, 12, 16, 20

Type standard

Référence pièce	A	B	T
Type	Incément de 1mm		Sélectionnable
UPA (standard)	20-500	20-400	3, 5, 8, 10, 15, 20
UPACA (Conducteur)	20-500	20-400	10, 15, 20

• Tolérance de la dimension T, taux de bombage et de torsion

T	Tolérance de la dimension T		Taux de bombage et de torsion par 1000mm
	UPA	UPACA	
3	-0.2~+0.5	-	10% ou inf.
5	0~+0.8	-	
8	0~+1.0	-	2.0% ou inf.
10	0~+1.5	-	
15	0~+2.0	+0.4~+1.0	1,5 % ou moins
20	0~+2.5		

• Tolérance des dimensions A et B

A, B	Tolérance des dimensions A, B
Unité : mm	
~99	±0.5
100-250	±0.75
251~	±1.0

T3 et T5 présentent un bombage. T3 a un bombage particulièrement grand.

Pour T1.0 et 2.0, voir P973.

Type pré-percé

Référence pièce	Diam. du trou	A	B	Sélection T		F	G	Diamètre nominal du trou pré-percé				
				UPA	UPACA			Trou traversant	Trou contre-alésé	Insert fileté		
UPA (standard) UPACA (Conducteur)	2H, 2HL, 4H, 6H	20~500	20~400	3	-	6~491.5 (2H, 4H)	4.5~395.5 (2H)	3	-	-	-	-
				5	-				-	3 4	-	
				8	-				4 5	3 4 5 6	-	
				10	10				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	-	
				15	15				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	-	
20	20	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	-								

Plage de spécification de la dimension F : pour 2H et 4H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; pour 2HL, $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$; pour 6H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.

Plage de spécification de la dimension G : pour 2H, $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; pour 2HL, 4H et 6H, $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$.

(d pour trou traversant et insert fileté, d1 pour contre-alésage)

Pour le type pré-percé, sélectionner N (trou traversant) ou Z (trou contre-alésé); pour le type à insert fileté, sélectionner M (insert fileté) ou L (longueur d'insertion).

Type standard
Référence pièce - A - B - T
UPA - 150 - 118 - 5

Type pré-percé, à insert fileté
Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - L
UPA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4
UPA2H - 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5 - L7.5

Prix de la plaque

Le coefficient du matériau doit être noté. UPACA x1.2.

Référence pièce	T	A	Prix unitaire																	
			B																	
Type (Coefficient du matériau) UPA (x1.0) UPACA (x1.2)	3	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	Type (Coefficient du matériau) UPA (x1.0) UPACA (x1.2)	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-			51-100	-	-	-	-	-	-	
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-			101-150	-	-	-	-	-	-	
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-			151-200	-	-	-	-	-	-	
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-			201-250	-	-	-	-	-	-	
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-			251-300	-	-	-	-	-	-	
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-			301-350	-	-	-	-	-	-	
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-			351-400	-	-	-	-	-	-	
	401-450	-	-	-	-	-	-	-	-	401-450	-	-	-	-	-	-				
	451-500	-	-	-	-	-	-	-	-	451-500	-	-	-	-	-	-				
	5	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	15	20-50	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-		51-100	-	-	-	-	-	-		
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-		101-150	-	-	-	-	-	-		
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-		151-200	-	-	-	-	-	-		
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-		201-250	-	-	-	-	-	-		
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-		251-300	-	-	-	-	-	-		
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-		301-350	-	-	-	-	-	-		
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-		351-400	-	-	-	-	-	-		
	401-450	-	-	-	-	-	-	-	-	401-450	-	-	-	-	-	-				
	451-500	-	-	-	-	-	-	-	-	451-500	-	-	-	-	-	-				
	8	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	20	20-50	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-		51-100	-	-	-	-	-	-		
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-		101-150	-	-	-	-	-	-		
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-		151-200	-	-	-	-	-	-		
201-250		-	-	-	-	-	-	-	-	201-250		-	-	-	-	-	-			
251-300		-	-	-	-	-	-	-	-	251-300		-	-	-	-	-	-			
301-350		-	-	-	-	-	-	-	-	301-350		-	-	-	-	-	-			
351-400		-	-	-	-	-	-	-	-	351-400		-	-	-	-	-	-			
401-450	-	-	-	-	-	-	-	-	401-450	-	-	-	-	-	-					
451-500	-	-	-	-	-	-	-	-	451-500	-	-	-	-	-	-					

Coût d'usinage des trous

Type A trous pré-percés	Frais d'usinage des trous		
	N (trou traversant)	Z (trou contre-alésé)	M (insert fileté)
2H, 2HL			
4H			
6H			

Les prix du type pré-percé et du type à insert fileté correspondent au prix unitaire du type standard plus les coûts d'usinage du trou ou de l'insert fileté.

Méthode de calcul des prix pour le type pré-percé

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - L (Prix unitaire du type standard) + (Détails d'usinage d'insert fileté) = Prix unitaire du type à insert fileté
UPACA2H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - M5 - L5

Alterations Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC, CRA - etc.)
UPA4H - 200 - 180 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10
UPACA - 200 - 130 - 15 - CRA10 - CRB10

Modifications	Rayon de bec	Coupe de l'angle	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
		CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spéc.	Ajoute un rayon à un angle. R = incrémentation de 5mm (10 ≤ A(B)-R(2R)) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Code de commande (Ex.) Ajoute R10 à l'angle de A et C. CRA10-CRC10 Disponible pour le type standard uniquement.	Coupe tous angles. 5 ≤ coupe d'angle ≤ 50 Incrémentation de 5mm Code de commande (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5 → CCA5-CCD5 Disponible pour le type standard uniquement.	XC=Incrémentation de 0.5mm (types 2H et 4H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 (type 6H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=Incrémentation de 0.5mm d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 Non disponible pour 2H.