

Plaques PPS

Classe Standard/Résistance à l'abrasion

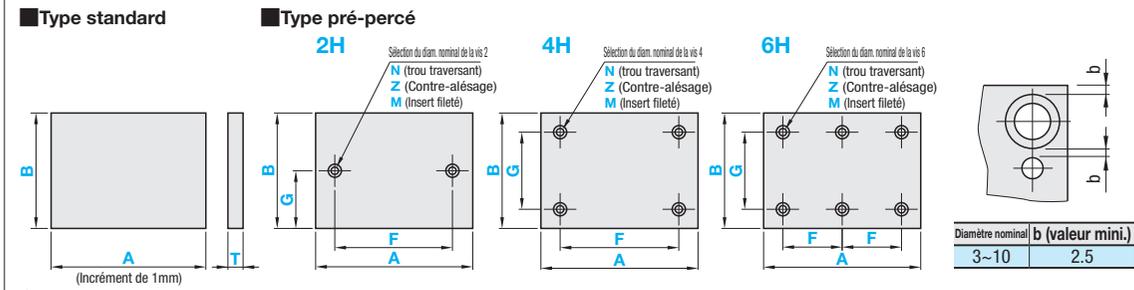
Le PPS possède une excellente résistance à la chaleur, stabilité des dimensions et résistance chimique. Il est moins coûteux que le PEEK.

* Pour en savoir plus sur les échantillons de couleurs et les caractéristiques, voir P951.



Type	Matériau / Classe	Couleur	Température ambiante de fonctionnement
NPPS	PPS/Standard	Coloris naturel	Température ambiante -190°C
NPMS	PPS/Classe Résistance à l'abrasion-Glisement	Bleu	Température ambiante -220°C

Le type standard PPS génère un film d'oxyde sur la surface et la couleur devient marron lorsqu'il est exposé à la lumière et à la chaleur (lumière directe du soleil, lumière fluorescente, lampe au mercure et atmosphère de température élevée) pendant une durée prolongée. Cependant, cela affecte peu ses propriétés mécaniques et physiques.



Détails de l'usinage d'orifice				Finition																																																																								
N (trou traversant)	Z (trou contre-alésé)	M (insert fileté)	Tableau 1 M (détails insert fileté)	Sur 4 côtés	Surfaces supérieure/inférieure																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diamètre nominal de la vis</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>				Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	6.5	8	9.5	11	14	-	h	4	5	6	7	9	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diamètre nominal de la vis</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>7.5</td> <td>9</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	L	3	4	5	6	8	10	L	4.5	6	7.5	9	12	15	L	6	8	10	12	16	20	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Méthode de perçage</th> <th>Symbolique de finition</th> <th>Méthode de perçage</th> <th>Symbolique de finition</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sciage circulaire</td> <td>Sciage circulaire</td> <td>Matériau</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Méthode de perçage	Symbolique de finition	Méthode de perçage	Symbolique de finition	Sciage circulaire	Sciage circulaire	Matériau	-
Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8	10																																																																						
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																																						
d1	6.5	8	9.5	11	14	-																																																																						
h	4	5	6	7	9	-																																																																						
Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8	10																																																																						
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																																						
L	3	4	5	6	8	10																																																																						
L	4.5	6	7.5	9	12	15																																																																						
L	6	8	10	12	16	20																																																																						
Méthode de perçage	Symbolique de finition	Méthode de perçage	Symbolique de finition																																																																									
Sciage circulaire	Sciage circulaire	Matériau	-																																																																									

Référence pièce	A	B	T
Type	Incément de 1mm		Sélectionnable
NPPS (Plaques PPS - Classe standard)	20-500	20-400	6, 10, 15, 20, 25
NPMS (Plaques PPS - Classe résistance à l'abrasion, glissement)			10, 20

T	Tolérance de la dimension T		Taux de bombage et de torsion par 1 000 mm
	NPPS	NPMS	
6	0~+3	-	1,5 % ou moins
10	0~+1.5	-	1 % ou moins
15	0~+4	-	
20	0~+2.5	-	
25	-	-	

Référence pièce	A	B	Sélection T	F	G	Diamètre nominal du trou prépercé				
						Trou traversant	Trou contre-alésé	Insert fileté		
Type	Nombre de trous	Incément de 1mm	NPPS	NPMS	Incément de 0.5mm	N	Z	M		L
NPPS (Plaques PPS - Classe standard)	2H 4H	20-500	6 10	10	6~491.5 (2H, 4H)	4 3	3 3 4 5 6	3 4 5 3 4 5 6 8		(longueur d'insert fileté) Sélectionner dans le tableau 1
NPMS (Plaques PPS - Classe résistance à l'abrasion, glissement)	4H 6H	20-500	15 20	20	6~245.5 (6H)	6 8 10	4 5 6 8 4 5 6 8	3 4 5 6 8 10 3 4 5 6 8 10		

Plage de spécification de la dimension F : pour 2H et 4H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; pour 6H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.
 Plage de spécification de la dimension G : pour 2H, $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; pour 4H et 6H, $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$.
 (d pour trou traversant et insert fileté, d1 pour contre-alésage)
 Pour le type pré-percé, sélectionner N (trou traversant) ou Z (trou contre-alésé) ; pour le type à insert fileté, sélectionner M (insert fileté) ou L (longueur d'insertion).

Ordering Example

Type standard
 Référence pièce - A - B - T
 NPPS - 500 - 400 - 15

Type pré-percé
 Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - L
 NPPS4H - 240 - 130 - 15 - F150 - G40 - M8 - L12
 NPMS4H - 500 - 400 - 20 - F300 - G200 - Z6

Type	T	A	Prix unitaire								
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300	301-350	351-400	
NPPS	6	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Type	T	A	Prix unitaire								
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300	301-350	351-400	
NPMS	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Type A trous préperçés	Frais d'usinage des trous		
	N (trou traversant)	Z (trou contre-alésé)	M (insert fileté)
2H			
4H			
6H			

Prix du type pré-percé = Prix unitaire du type standard + Coût d'usinage des trous

Alterations

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC, CRA...etc.)
 NPPS - 200 - 100 - 15 - CRA10 - CRB10
 NPMS4H - 200 - 200 - 10 - F100 - G140 - Z4 - XC10

Modifications	Rayon de bec	Coupe de l'angle	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
	Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC
Spéc.	Ajouté un rayon à un angle. R = incément de 5mm 10 ≤ A(B) - R(2R) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Code de commande (Ex.) Ajouté R10 à l'angle de A et C. CRA10-CRC10 Applicable uniquement lorsque le sciage circulaire type standard, le fraisage de surface inférieure-supérieure, etc. (2F) est sélectionné.	Coupe tous angles. 5 ≤ coupe d'angle ≤ 50 Incément de 5mm Code de commande (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5 → CCA5-CCD5 Applicable uniquement lorsque le sciage circulaire type standard, le fraisage de surface inférieure-supérieure, etc. (2F) est sélectionné.	XC = Incément de 0.5mm d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - F - d(d1)/2 - 2.5 (type 2H et 4H) (type 6H) d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - 2F - d(d1)/2 - 2.5	YC = Incément de 0.5mm d(d1)/2 + 2.5 ≤ YC ≤ B - G - d(d1)/2 - 2.5 Non disponible pour 2H.