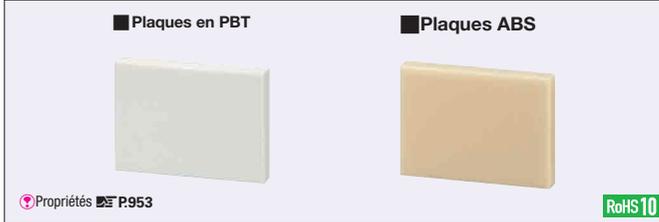


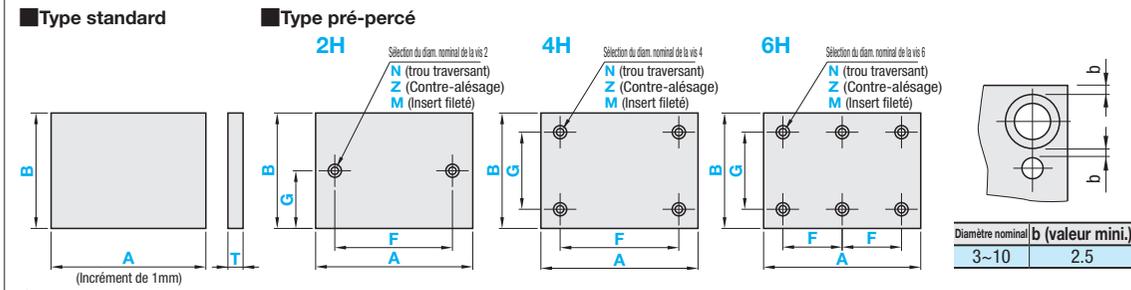
Plaques PBT/Plaques ABS

- Le PBT est excellent en termes d'isolation et de capacité d'usinage.
- L'ABS possède une excellente capacité d'usinage et rend possible le processus d'adhérence.

* Pour en savoir plus sur les échantillons de couleurs et les caractéristiques, voir P951.



Type	Matériau	Couleur	Température ambiante de fonctionnement
NPBT	PBT	Blanc	Temp. ambiante : env. 120°C
NABS	ABS	Coloris naturel	Temp. ambiante ~ 50°C



Détails de l'usinage d'orifice				Finition	
N (trou traversant)	Z (trou contre-alésé)	M (insert fileté)	Tableau 1 M Détails (insert fileté)	Sur 4 côtés	Surfaces supérieure/inférieure
				Méthode de perçage : Sciage circulaire Symbole de finition : ✓ Matériau : -	Méthode de perçage : - Symbole de finition : -

Référence pièce	A	B	T	Tolérance de la dimension T, taux de bombage et de torsion				Tolérance des dimensions A et B	
				NPBT	NABS	NPBT	NABS	Unité : mm	dimensions A, B
NPBT (plaques en PBT)	20~300	20~300	10, 15, 20	5	±0.5	-	-	-99	±0.5
NABS (plaques ABS)	20~500	20~400	5, 6, 8, 10, 15, 20	6	±0.6	-	1,5 % ou moins	100-250	±0.75
				8	±0.8	1,5 % ou moins	1 % ou moins	251~	±1.0

Référence pièce	A	B	T	F	G	Diamètre nominal du trou prépercé			
						Trou traversant		Insert fileté	
						N	Z	M	L
NPBT (plaques en PBT)	20~300	20~300	10	6~291.5 (2H, 4H)	4.5~295.5 (2H)	3	4 5 6	3 4 5 6 8	(Longueur de l'insert fileté) Sélectionner dans le tableau 1
			15	6~145.5 (6H)	6~291.5 (4H, 6H)	4	5 6 8	3 4 5 6 8 10	
			20			5			
NABS (plaques ABS)	20~500	20~400	5	6~491.5 (2H, 4H)	4.5~395.5 (2H)	3	3 4 5	3 4 5	
			6			4	3 4 5 6	3 4 5 6	
			8	6~245.5 (6H)	6~391.5 (4H, 6H)	5	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
			10			6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
			15			8			
			20			10			

- Plage de spécification de la dimension F : pour 2H et 4H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; pour 6H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.
- Plage de spécification de la dimension G : pour 2H, $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; pour 4H et 6H, $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$. (d pour trou traversant et insert fileté, d1 pour contre-alésage)
- Pour le type pré-percé, sélectionner N (trou traversant) ou Z (trou contre-alésé); pour le type à insert fileté, sélectionner M (insert fileté) ou L (longueur d'insertion).

Ordering Example

Type standard

Référence pièce - A - B - T

NPBT - 300 - 200 - 10

Type pré-percé

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - L

NPBT2H - 200 - 100 - 15 - F50 - G30 - N5

NABS2H - 180 - 100 - 10 - F80 - G60 - M5 - L5

Prix unitaire du type standard (NPBT)

Type	T	A	Prix unitaire B					
			20	51	101	151	201	251
NPBT	10	20-50	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-
	15	20-50	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-
20	20-50	-	-	-	-	-	-	
	51-100	-	-	-	-	-	-	
	101-150	-	-	-	-	-	-	
	151-200	-	-	-	-	-	-	
	201-250	-	-	-	-	-	-	
	251-300	-	-	-	-	-	-	

Prix unitaire du type standard (NABS)

Type	T	A	Prix unitaire B										
			20	51	101	151	201	251	301	351			
NABS	5	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Coût d'usinage des trous

Type A trous prépercés	Frais d'usinage des trous		
	N (traversant)	Z (trou contre-alésé)	M (insert fileté)
2H			
4H			
6H			

Méthode de calcul des prix pour le type pré-percé

Prix du type pré-percé = Prix unitaire du type standard + Coût d'usinage des trous

(Ex.) Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis >>>

NPBT2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 - Z6

(Prix unitaire du type standard) + (Coût d'usinage des trous) = Prix du type A trous prépercés

Alterations

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC, CRA ... etc.)

NPBT - 200 - 100 - 15 - F100 - G140 - Z4 - CRA10 - CRB10

NABS4H - 200 - 200 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10

Modifications	Rayon de bec	Coupe de l'angle	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spéc.	Ajoute un rayon à un angle. R = Incrément de 5mm $10 \leq A(B)-R(2R)$ $5 \leq CRA, CRB, CRC, CRD \leq 100$ (Code de commande) (Ex.) Ajoute R10 à l'angle entre A et C. CRA10-CRC10 Applicable uniquement lorsque le sciage circulaire type standard, le fraisage de surface inférieure-supérieure, etc. (2F) est sélectionné.	Coupe tous angles. $5 \leq$ coupe d'angle ≤ 50 Incrément de 5mm (Code de commande) (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5--> CCA5-CCD5 Applicable uniquement lorsque le sciage circulaire type standard, le fraisage de surface inférieure-supérieure, etc. (2F) est sélectionné.	XC=Incrément de 0.5mm (types 2H et 4H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$ (type 6H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$	YC=Incrément de 0.5mm $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$ Non disponible pour 2H.