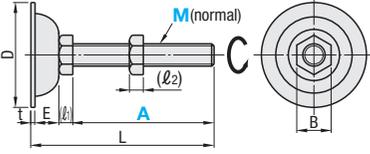


# Support de nivellement Standard



**NFJN**  
**NFJNS**  
**NFJNF**  
(acier inoxydable)



M	D	l1	l2	E	B	t
5	30	3.5	4	5.4	8	1.6
6		4	5		10	
8	38	5.5	6.5	11	13	
10		7	8		17	
12	60	8	10	18	19	
16	75	10	13	20	24	2.0
20		13	16		30	

Type	M	Matériau	S	Traitement de surface
NFJN		EN 1.0038 Équiv.		Galvanisation au zinc
NFJNF		EN 1.0038 Équiv.		Galvanisation au zinc
NFJNS		EN 1.4301 équiv.		Polissage électrolytique

RoHS10

Les arbres de vis peuvent tourner indépendamment de la base et s'incliner de 3 à 5 degrés.

**A sélectionnable**

Référence pièce	M-A	L	Charge verticale admissible (kN)	Masse (g)	Prix unitaire	
					NFJN / NFJNS	NFJNF
5 - 30		40.5	1.5	15		
5 - 60		70.5	2.1	19		
6 - 40		51	3.9	21		
6 - 80		91	4.3	28		
8 - 50		68.1	4.9	50		
8 - 100		118.1	5.9	65		
10 - 75		94.6	8.8	88		
10 - 100		119.6		100		
12 - 50		78		142		
12 - 75		103		166		
12 - 100		128		184		
12 - 125		153		200		
12 - 150		178		219		
16 - 75		107		287		
16 - 100		132		317		
16 - 130		162		356		
16 - 150		182		383		
16 - 180		212		422		
20 - 100		135		493		
20 - 130		165		557		
20 - 150		185		605		
20 - 180		215		671		

**NFJN**  
(acier inoxydable)  
**NFJNS**

**A configurable par incréments de 10mm**

Référence pièce	M	A: incréments de 10mm	L	Prix unitaire
10	80-200	A+19.6		
12	80-250	A+28		
16	80-300	A+32		
20	110-300	A+35		

**NFJNF**

Les extrémités des vis sont peintes.

Ordering Example: Référence pièce - A  
NFJN12-100 - 80  
NFJNF10 - 80

Alterations: Référence pièce - (WC, WK, SC, WN)  
NFJN16-75 - WC

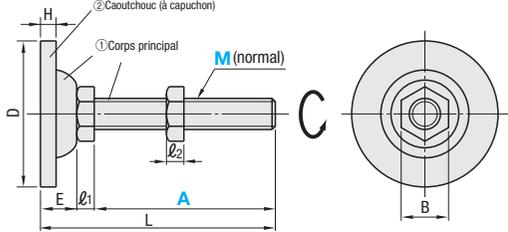
Pour NFJN uniquement. Pas de placage sur les sections modifiées. Pour des modifications pour 31 pièces ou plus, demander un devis.

Modifications	Méplats carrés	Méplats hexagonaux	Méplats	Usinage de clés à six pans creux
Code	WC	WK	SC	WN
Spéc.	Code de commande WC S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande WK S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande SC S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande WN S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10
	M WC l	M WK l	M W l1 SC	M WN l
	10 6 10	10 6 10	10 8 8	10 4 5
	12 8 10	12 8 10	12 10 10	12 5 6
	16 10 12	16 10 12	16 13 10	16 5 6
20 12 13.5	20 13 10	20 17 20	20 8 8	

# Support de nivellement Antidérapant



Corps principal	Type	① Corps principal		② Caoutchouc	
		M Matériau	S Traitement de surface	M Matériau (couleur)	H Dureté
Type en acier	FJGN	EN 1.0038 Équiv.	Galvanisation au zinc	Elastomère (noir)	-
	FJGM	EN 1.0038 Équiv.	Galvanisation au zinc	Caoutchouc néoprène (noir) Caoutchouc chloroprène anti-taches (gris) Caoutchouc électriquement conducteur (noir) PVC (bleu foncé)	Shore A70
Acier inoxydable	FJGNS	EN 1.4301 équiv.	Polissage électrolytique	Elastomère (noir)	-
	FJGMS	EN 1.4301 équiv.	Polissage électrolytique	Caoutchouc néoprène (noir) Caoutchouc chloroprène anti-taches (gris) Caoutchouc électriquement conducteur (noir)	Shore A70



Resistivité transversale spécifique du caoutchouc conducteur 10<sup>2</sup> ~ 10<sup>4</sup>Ω·cm  
L'arbre de la vis tourne indépendamment de la base et s'incline légèrement.

Référence pièce	FJGM / FJGMS	L	Charge verticale admise (kN)	Masse (g)	Prix unitaire									
					FJGN	FJGM				FJGNS	FJGMS			
Type	M-A	Matériau caoutchouc				R	C	D	S		R	C	D	
8- 50			70.5	50										
8-100			120.5	70										
10- 75			97	91										
10-100			122	103										
12- 75			106	178										
12-100*			131	196										
12-125*			156	212										
12-150			181	231										
16- 75			110	301										
16-100*			135	331										
16-130*			165	370										
16-150			185	397										
16-180*			215	436										
20-100*			138	473										
20-130*			168	533										
20-150			188	576										
20-180*			218	641										

FJGN, FJGM, FJGNS, FJGMS (acier inoxydable)  
R (Caoutchouc)  
C (caoutchouc chloroprène anti-taches)  
D (Caoutchouc électriquement conducteur)  
S (PVC)

Le type de caoutchouc ne peut pas être sélectionné pour FJGN et FJGNS. (Utilisation d'élastomère). \*Dimensions applicables au caoutchouc PVC

Ordering Example: Référence pièce - Matériau caoutchouc  
FJGM16-75 - R