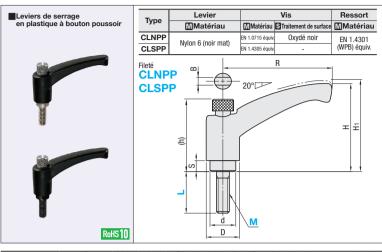
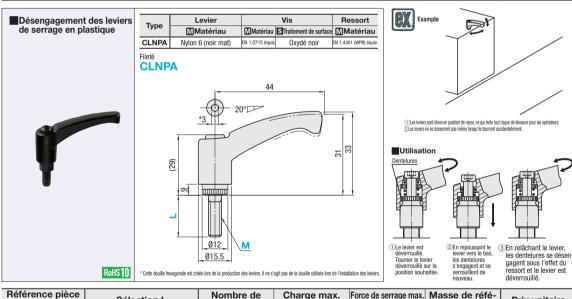
## Leviers de serrage en plastique avec bouton poussoir / Désengagement des leviers de serrage en plastique

## Leviers de serrage à cliquet / Leviers rapides



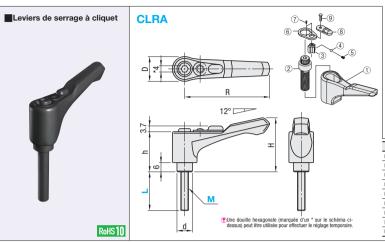
au v.	Example
	La projection au niveau de la tête de vis facilite le désengagement des dentelures.
	Utilisation
	Dentelures
	①Tirer le levier vers le ②Tourner le levier ③Lorsque le levier est haut pour désengager déverrouillé vers la les dentelures. Le coller est alors déverrouillé, position souhaitée.

Référence pièce		Sélection L		н	H <sub>1</sub>	(h)	s	D	d	Nombre de	В	Charge max.	Force de serrage max.	Masse de référence	Prix unitaire	
Туре	M	Selection L	R	"		(11)	3		u	dents		Fmax. (N)	Pmax. (kŇ)	(g)	CLNPP	CLSPP
	4	20			35.5	30	3	13	10	16		21	1.7	18		
Fileté	5	12 16 20 25 32	48	33.5							1.3	42	2.7	10		
CLNPP	6	12 16 20 25 32 40										70	3.8	20		
CLSPP	8	16 20 25 32 40 50	65	44.5	46.5	40.5	3.5	18	14	20	1.3	120	7	40		
OLOFF	10	20 25 32 40 50	82	54	56	47	6.5	21	16	24	1.3	200	11	80		
	12	25 40	92	64	66	56	6.5	25	19	28	1.3	290	16	120		



Référence pièce Sélection			n I		Nombre de	Charge max.	Force de serrage max.	Masse de réfé-	Prix unitaire		
Туре	M		Sei	ecuo	n L		dents	Fmax. (N)	Pmax. (kŇ)	rence (g)	Prix unitaire
Fileté	4	12		20				21	1.7	10	
CLNPA	5	12	16	20	25	32	16	42	2.7	10	
OLINI A	6	12	16	20	25	32		70	3.8	20	





W		En cours d'utilisation	Fonctionnement du clique
A,	Example	(a)Serrage	Serre la vis par une rotation des leviers vers la droite. (Tourne librement dans le sens gauche)
		(b)Etat de serrage	Le levier est libre dans les deux sens.
		(c)Desserrage	Desserre la vis par une rotation vers la gauche des leviers. (Tourne librement dans le sens droit)

Direction du mécanisme de cliquet facile à changer en modifiant la position de la languette du bouton de commande. En plaçant le bouton de commande dans la position de languette (b) après le serrage, le levier est relâché dans les deux sens de rota-



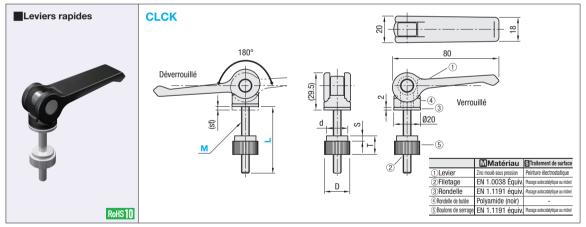
	1 Levier	Zinc moulé sous pression	Peinture électrostatique
1 7:17	②Vis à engrenage	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
<del>-</del> m	③Came	EN 1.7220 équiv.	Oxydé noir
III	4Bille	EN 1.3505 équiv.	Placage nickel
181	⑤Ressort	SWPA	Trempé, revêtement antirouille
III	⑥Capuchon	EN 1.0330 équiv.	Oxydé noir
Ψ	⑦Vis	EN 1.0301 équiv.	Oxydé noir
nale (marquée d'un * sur le schéma ci- isée pour effectuer le réglage temporaire.	® Poignée de commande	EN 1.0330 équiv.	Oxydé noir
	9Vis	EN 1.0301 équiv.	Oxydé noir

Référence p	ièce				L			L   Couleur   D   L   b   D   d   Chore				Fmax. Charge	Pmax. Force de serrage max.		Prix uni-
Type	M	Se	ction	du levier	n	n   11			u	max. (N)	(kN)	(g)	taire		
	5	16	25			EE 2E		26	17	10	108	4.8	61		
CLRA	6	20		32		В	55   3	35	20	17	10	184	6.8	63	
CLNA	8		25	40	0	(noir)	CO	45	33	18	14	316	12.5	101	
	10			32	50		68					507	19.8	112	



Matériau STraitement de surface





Référence   Type	pièce M					Couleur du levier	(st)	D	d	Т	s	Masse de référence (g)	Prix uni- taire
	5	30	40				2.6	16	14	12	4	122	
CLCK	6		40	50		B (noir)	2.6	19	16	14	4	136	
	_					1 i	0.0	0.4	00	47		470	

max. (N)	Charge du levier (N)
1000	18
2000	36
3000	78





