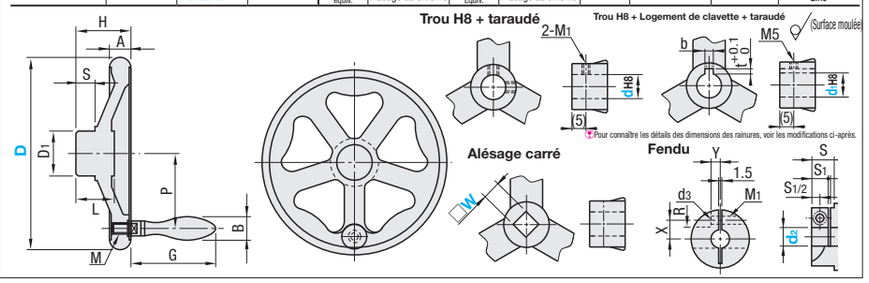
Volants à cinq rayons

D.I. Forme d'alésage de l'arbre	Type: Poignées fixes	Type: Poignées rotatives	Type: Sans poignée	Volant: M Matériau	Volant: S Traitement de surface	Poignée: M Matériau	Poignée: S Traitement de surface	Filetage de poignée: M Matériau	Filetage de poignée: S Traitement de surface	Vis fournie: M Matériau	Vis fournie: S Traitement de surface
Sans trou	AHLN	AHLNK	AHLN-R	EN-JL 1030 équiv.	Placage au chrome	EN 1.0038 Équiv.	Placage au chrome	EN 1,0038 Équiv.	Placage au chrome	-	-
	AHLNA	AHLNAK	-	EN AC-46200 équiv.	Grenaillage	EN AW-2024 équiv.	Grenaillage				
Trou H8 + taraudé	AHLNM	AHLNKM	-	EN-JL 1030 équiv.	Placage au chrome	EN 1,0038 Équiv.	Placage au chrome				
Trou H8 + Logement de clavette + taraudé	AHLNKC	AHLNKCK	-								
Alésage carré	AHLNW	AHLNKW	-								
Fendu	-	AHLND	-	EN AC-46200 équiv.	Grenaillage	EN AW-2024 équiv.	Grenaillage			Acier allié structuré	Galvanisation au zinc
	-	AHLNF	-	EN-JS 1050 équiv.	Placage au chrome	EN 1.0038 Équiv.	Placage au chrome				



Référence pièce: Type		D	H	A	D1	L	S	M: Acier	M: Aluminium	B	G: Fixe	G: Rotative	P	Trou H8 + taraudé: d	Trou H8 + taraudé: M1 (normal)	Trou H8 + Logement de clavette + taraudé: d1	b	t	Alésage carré: Sélection W	Fendu: d2	S1	X	Y	R (Rayon)	d3	Vis d'assemblage à tête à six pans creux: M1 (normal)	AHLND Couple de serrage de référence (N · m)	AHLNF Couple de serrage de référence (N · m)	Masse de référence (g): Acier	Aluminium
Sans trou	Sans trou, sans poignée	80	36	14	24	24	15	5	8	13	38.5	49	28	10	5	10	3	1.4	10	*10	12	9	8	8.5	4.5	4	3	3	380	160
AHLN	AHLN-R																			12										
AHLNA	Trou H8 + taraudé	100	39	16	30	28							37	12		12	4	1.8	12	10		10	9	9.5	5.5	5	5	5	600	250
AHLNK	AHLNM																			*12										
AHLNAK	AHLNKM	125	40	17	33			6		16	48.5	55	46.5							12		13	8				6	6	900	345
Trou H8 + Logement de clavette + taraudé																				*15										
AHLNKC		140	44	18	35	30	16						53.5	15		15	5	2.3	14	-	14	-	-	-	-	-	-	-	1100	425
AHLNKCK		160	46	18.5	37	32		8		20	62.5	70.7	62.5	16	6	16	5	2.3		16		15	10.5	12.5	6.5	6	10	-	1400	560
																				20										
Fendu	Alésage carré	200	59.5	24	43	41	19	10	10	25	77.5	87.3	81						17	16		16.5	11				11		2800	1140
AHLNF	AHLNW																			20										
AHLND	AHLNKW	250	65.5	27	48	44		-					100	20		20	5	2.3		20	-	-	-	-	-	-	-	-	4900	-

Les éléments marqués d'un * s'appliquent uniquement au type fendu AHLNF.

Pour le type "Trou H8 + rainure + taraudé", la taille de la dimension d1 20 n'est pas conforme à la norme JIS. En l'absence de taille conforme à la norme JIS, spécifier "Type sans trou + Modification KC18."

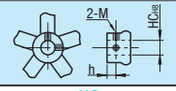
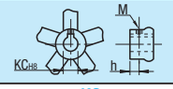
Ordering Example

Référence pièce	d2
AHLN160	
AHLNF80	- 10

D	Prix unitaire: Sans trou: AHLN	AHLNK	AHLNA	AHLNAK	Trou H8 + taraudé: AHLNM	AHLNKM	Trou H8 + Logement de clavette + taraudé: AHLNKC	AHLNKCK	Alésage carré: AHLNW	AHLNKW	Fendu: AHLND	AHLNF	Sans trou, sans poignée: AHLN-R
80													
100													
125													
140												-	-
160													-
200													-
250			-	-							-	-	-

Alterations

Référence pièce	- (HC, KC, SC)
AHLNAK200	- SC20

Modifications	Trou H8 (dimension configurable) + Usinage de trou taraudé	Trou H8 (dimension configurable)+ Rainure + Usinage de trou taraudé	Brochage carré (dimensions configurables)
			
Code	HC	KC	SC
Spéc.	Ajoute un trou H8 au centre du moyeu et deux trous taraudés de vis de serrage. HC=Incrément de 1 mm Code de commande HC16	Ajoute un trou H8 au centre du moyeu, un logement de clavette et son trou taraudé. KC=Sélectionnable Code de commande KC15	Ajoute un alésage carré au centre du moyeu. SC=Incrément de 1mm Code de commande SC12

D	HC (H8)	h	HC (H8)	M (normal)
80	10~15	6	10~16	5
100	10~16		17~19	6
125	12~18		20~23	8
140	14~19	8		
160	14~20			
200, 250	16~23	10		

D	KC (H8)	M	h
80	10, 11, 12	5	6
100			
125	12, 14		
140	14, 15, 16		8
160			
200, 250	16, 17, 18	6	10

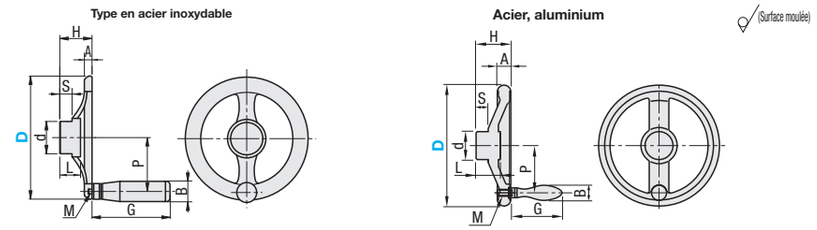
KC (H8)	b: Dimension	b: Tolérance	t
10	3	±0.0125	1.4
11, 12	4	±0.0150	1.8
14~17	5		2.3
18	6		2.8

D	SC
80, 100	10~12
125	10~14
140, 160	10~17
200, 250	10~20

SC	Tolérance	C
10~14	+0.1 0	0.5
15~20	+0.15 0	1

Volants à deux rayons

Type: Sans poignée	Type: Poignées fixes	Type: Poignées rotatives	Volant: M Matériau	Volant: S Traitement de surface	Poignée: M Matériau	Poignée: S Traitement de surface	Filetage de poignée: M Matériau	Filetage de poignée: S Traitement de surface
SHLNN	-	SHLN	EN 1.4581 équiv. (EN 1.4401 équiv.)	Grenaillage	EN 1.4301 équiv.	Polissage électrolytique	EN 1.4301 équiv.	Polissage électrolytique
-	AHTN	AHTNK	EN-JL 1030 équiv.	Placage au chrome	EN 1.0038 Équiv.	Placage au chrome	EN 1.0038 Équiv.	Placage au chrome
-	-	AHTNAK	EN AC-46200 équiv.	Grenaillage+Polissage	EN AW-2024 équiv.	Grenaillage		
-	AHTNA	-						



RoHS10

Poignées en acier inoxydable GRMS à la **P.1150**, poignées en acier GRMK à la **P.1150** et poignées en aluminium GRMAK à la **P.1150**.

Acier inoxydable : SHLNN, SHLN

Référence pièce: Type	D	H	A	S	d	L	M	B	G	P	Masse de référence (g): Avec poignée	Sans poignée
Sans poignée SHLNN	80	22	6.5	7	20	11.7	5	10	45	35.6	425	400
	100	27	7.5	8.7	25	14.6	6	13	57	43.5	605	550
	125	32	8	10.9	31	18.3				54.7	755	700
Poignées rotatives SHLN	140	36	9	12.2	35	20.5	8	16	68	62.5	935	880
	160	40	9	14	40	23.4				71.5	1300	1200
	200	50	11.3	17.4	50	32	10	20	80	90	2180	2000

Acier : AHTN, AHTNK / Aluminium : AHTNA, AHTNAK

Référence pièce: Type	D	H	A	S	d	L	M: Acier	M: Aluminium	B	G: Fixe	G: Rotative	P	Masse de référence (g): Acier	Aluminium
Poignées fixes en acier AHTN	80	36	14	15	24	24	5	8	13	38.5	49	28	370	138
Poignées rotatives en acier AHTNK	100	39	15		30	28						37	575	215
	125	40	16		33		6		16	48.5	55	46.5	895	310
Poignées fixes en aluminium AHTNA	140	44	17	16	35	30						52.5	1095	380
	160	46	18		37	32	8		20	62.5	70.7	62.5	1460	485
Poignées rotatives en aluminium AHTNAK	200	59.5	24	19	43	41	10	10	25	77.5	87.3	81	2890	890

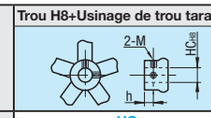
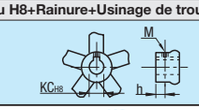
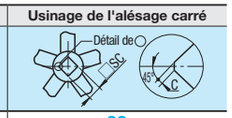
Ordering Example

Référence pièce
AHTN80
SHLN100
AHTNAK200

D	Prix unitaire: SHLN	SHLNN	AHTN	AHTNK	AHTNA	AHTNAK
80						
100						
125						
140						
160						
200						

Alterations

Référence pièce	- (HC, KC, SC)
AHTN80	- HC10
SHLN100	- KC11
AHTNAK200	- SC20

Modifications	Trou H8+Usinage de trou taraudé	Trou H8+Rainure+Usinage de trou taraudé	Usinage de l'alésage carré
			
Code	HC	KC	SC
Spéc.	Ajoute un trou H8 au centre du moyeu et deux trous taraudés de vis de serrage. HC=Incrément de 1 mm Code de commande HC16	Ajoute un trou H8 au centre du moyeu, un logement de clavette et son trou taraudé. KC=Sélectionnable Code de commande KC15	Ajoute un alésage carré au centre du moyeu. SC=Incrément de 1mm Code de commande SC12

D	HC (H8)	h	HC (H8)	M (normal)
80	10~15	6	10~16	5
100	10~16		17~19	6
125	12~18		20~23	8
140	14~19	8		
160	14~20			
200	16~23	10		

D	KC (H8)	M	h
80	10, 11, 12	5	6
100			
125	12, 14		
140	14, 15, 16		8
160			
200	16, 17, 18	6	10

KC (H8)	b: Dimension	b: Tolérance	t
10	3	±0.0125	1.4
11, 12	4		1.8
14~17	5	±0.0150	2.3
18	6		2.8

D	SC
80, 100	10~12
125	10~14
140, 160	10~17
200	10~20

SC	Tolérance	C
10~14	+0.1 0	0.5
15~20	+0.15 0	1