

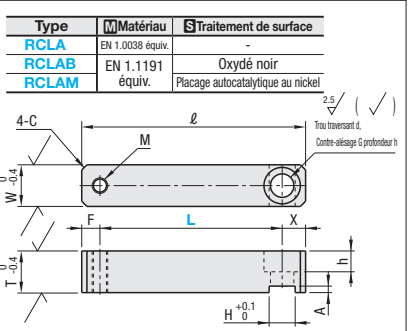
Bras / Supports / Guides de cylindres à bride rotative

Pincas latérales compactes - Présentation



Bras de cylindre à bride rotative

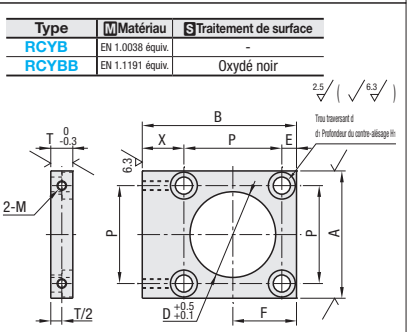
Type	Matériau	Traitement de surface
RCLA	EN 1.0038 équiv.	-
RCLAB	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
RCLAM	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel





Supports de cylindre à bride rotative

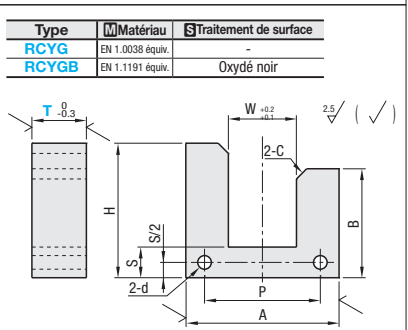
Type	Matériau	Traitement de surface
RCYB	EN 1.0038 équiv.	-
RCYBB	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir





Guides de cylindre à bride rotative

Type	Matériau	Traitement de surface
RCYG	EN 1.0038 équiv.	-
RCYGB	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir





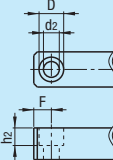
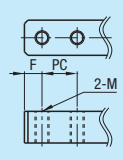
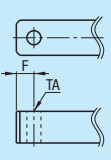
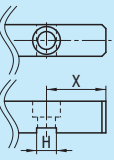
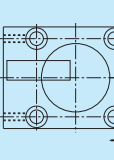
Ordering Example

Reference piece	L	T
RCLA32	100	12
RCYB40-25	100	12
RCYB32	100	12



Alterations

Reference piece	L	(ZA, PC, TA, XA)	(MT)
RCLA32	100	ZA6	RCYB32 - MT4
RCLAM50	150	XA	

	Modification du trou contre-alésé	Ajout d'un trou de montage	Modification du trou traversant	Modification de la longueur X	Trou taraudé pour butée																																				
Modifications																																									
Code	ZA	PC	TA	XA	MT																																				
Spéc.	Transforme le trou taraudé en trou contre-alésé. ✱ M2xPC-L-Gx2 Increment de 1mm Code de commande) PC20 ✗ Non applicable en cas de modification trou contre-alésé (ZA). ✗ En cas de combinaison avec TA, un trou de montage sera ajouté après la modification ✗ Applicable aux bras (RCLA) uniquement Code de commande) ZA8 ✗ Applicable aux bras (RCLA) uniquement	Trou taraudé à ajouter. ✱ M2xPC-L-Gx2 Increment de 1mm Code de commande) PC20 ✗ Non applicable en cas de modification trou contre-alésé (ZA). ✗ En cas de combinaison avec TA, un trou de montage sera ajouté après la modification ✗ Applicable aux bras (RCLA) uniquement	Transforme le trou taraudé en trou traversant. Increment de 0.5mm <table><tr><th>N°</th><th>TA</th></tr><tr><td>20, 25</td><td>4.0-12.0</td></tr><tr><td>32, 40, 50</td><td>4.0-14.0</td></tr></table> ✗ Non applicable en cas de changement de trou contre-alésé (ZA). Code de commande) TA4.5 ✗ Applicable aux bras (RCLA) uniquement	N°	TA	20, 25	4.0-12.0	32, 40, 50	4.0-14.0	Dimension X à modifier. <table><tr><th>N°</th><th>X</th></tr><tr><td>20</td><td>25</td></tr><tr><td>25</td><td>30</td></tr><tr><td>32</td><td>35</td></tr><tr><td>40</td><td>40</td></tr><tr><td>50</td><td>45</td></tr></table> Code de commande) XA ✗ Applicable aux bras (RCLA) uniquement	N°	X	20	25	25	30	32	35	40	40	50	45	Ajout d'un trou taraudé pour la butée <table><tr><th>N°</th><th>E2</th><th>MT</th></tr><tr><td>20</td><td>3</td><td>M3 M4</td></tr><tr><td>25</td><td>4</td><td>M3 M4 M5</td></tr><tr><td>32</td><td>5</td><td>M3 M4 M5</td></tr><tr><td>40</td><td>6</td><td>M3 M4 M5 M6</td></tr><tr><td>50</td><td>7</td><td>M4 M5 M6 M8</td></tr></table> Code de commande) MT4 ✗ Applicable au support (RCYB) uniquement	N°	E2	MT	20	3	M3 M4	25	4	M3 M4 M5	32	5	M3 M4 M5	40	6	M3 M4 M5 M6	50	7	M4 M5 M6 M8
N°	TA																																								
20, 25	4.0-12.0																																								
32, 40, 50	4.0-14.0																																								
N°	X																																								
20	25																																								
25	30																																								
32	35																																								
40	40																																								
50	45																																								
N°	E2	MT																																							
20	3	M3 M4																																							
25	4	M3 M4 M5																																							
32	5	M3 M4 M5																																							
40	6	M3 M4 M5 M6																																							
50	7	M4 M5 M6 M8																																							

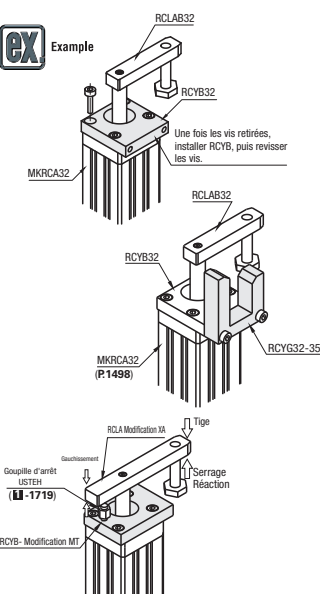
Reference piece	Type	N°	L	Increment de 1mm	W	T	H	G	d	h	A	X	M	F	C	l	Prix unitaire
RCLA	20	15-100	16	16	10	14	9	9	3	9	6	7	2	L+16			
RCLA	25	15-100	16	16	10	14	9	9	3	9	6	7	2	L+16			
RCLAM	32	20-160	20	20	14	17.5	11	11	4	12	8	10	2	L+22			
RCLAM	40	20-160	20	20	14	17.5	11	11	4	12	8	10	2	L+22			
RCLAM	50	25-200	22	22	17	20	14	13	4	13	10	10	3	L+23			

Reference piece	Type	N°	T	D	A	P	X	B	E	F	M	d	d1	h1	Prix unitaire
RCYB	20	9	24	38	25.5	18.25	P+E+X	6.25	19	M4	6.5	11	6.5		
RCYB	25	9	24	44	28	19	P+E+X	6	20	M4	6.5	11	6.5		
RCYBB	32	9	30	50	34	18	P+E+X	8	25	M4	6.5	11	6.5		
RCYBB	40	9	35	60	40	19	P+E+X	10	30	M4	6.5	11	6.5		
RCYBB	50	12	37	65	50	26.5	P+E+X	7.5	32.5	M6	9	14	9		

Le N° indique le D.I. de tube de cylindre à bride rotative applicable

Reference piece	Type	N°	Sélection T	W	S	H	B	A	P	C	d	Prix unitaire
RCYG	20-21	9	12 16	16	9	30	22	38	25.5			
RCYG	20-31	9	12 16	16	9	40	32	44	28			
RCYG	25-31	9	12 16	16	9	40	32	44	28			
RCYGB	32-25	9	12 16	20	9	33	22	50	34			
RCYGB	32-35	9	12 16	20	9	33	22	50	34			
RCYGB	40-25	9	12 16	20	9	33	21	60	40			
RCYGB	40-35	9	12 16	20	9	33	21	60	40			
RCYGB	50-40	9	12 16	22	12	50	34	65	50	4	6.5	
RCYGB	50-70	9	12 16	22	12	80	64	65	50	4	6.5	

Le N° indique le D.I. de tube / la course de cylindre à bride rotative applicable



Exemple

Une fois les vis retirées, installer RCYB, puis revisser les vis.

Code de commande: MT4

Applicable au support (RCYB) uniquement

Pincas latérales compactes - Caractéristiques

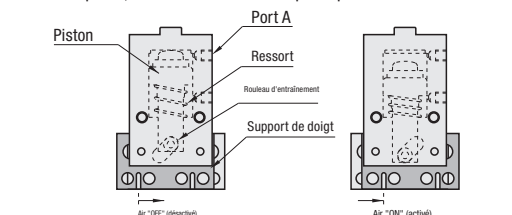
- Légères et compactes, elles offrent en outre une rigidité et une force de préhension élevées.
- Une grande répétabilité de préhension réduit les erreurs de préhension.
- Elles peuvent être utilisées avec les doigts, qui sont faciles à sélectionner en fonction de la forme de colonne, cylindrique ou carrée de la pièce.
- Les doigts peuvent être montés directement sur le corps principal, pour plus de liberté de conception.
- L'installation facultative des fixations permet un montage utilisant la même méthode avec les pincas pneumatiques à guide intégré.

Guide de sélection

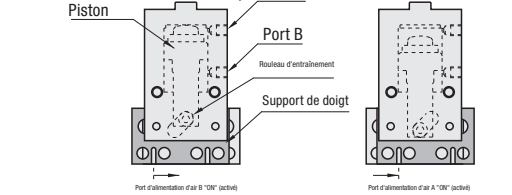
- Procédure de sélection
 - Confirmation des conditions : vérifier la course d'ouverture/de fermeture nécessaire, le poids et la forme de la pièce.
 - Calcul de force de préhension : la force de préhension doit être de 10 à 20 fois le poids de la pièce. (En cas de risque de forte accélération, décélération ou charge d'impact, choisir un multiplicateur plus élevé.)
 - Sélection des types : les forces de préhension sont différentes selon les méthodes de prise (prise externe / prise interne), la distance du point de de préhension et la pression de fonctionnement qui dépend des types. Sélectionner le modèle approprié dans le tableau des forces de préhension.
- Précautions pour la sélection
 - Choisissez des fixations de doigts légères et courtes.
 - Définissez le porte-à-faux à un niveau situé sous la limite de la valeur spécifiée de chaque type de produit.
 - La charge latérale en porte-à-faux applique des moments de torsion sur les composants coulissants, risquant de provoquer une usure prématurée.

Opération d'ouverture/fermeture

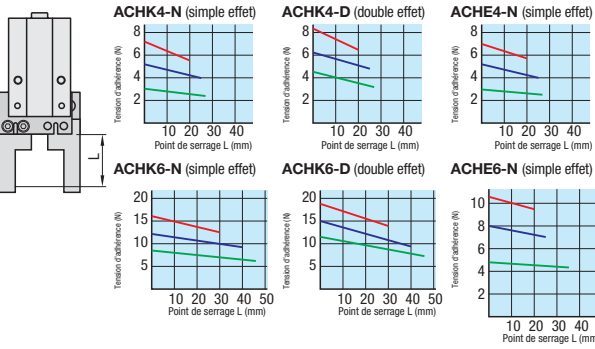
Type à actionnement simple
Lorsque l'air pénètre dans le port A, il comprime le piston et le rouleau d'entraînement permet le glissement du support de doigt. Quand l'air est relâché du port A, un mécanisme à ressort provoque un retour à l'état initial.



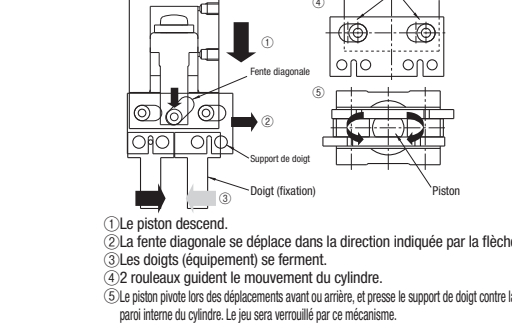
Type à double effet
Lorsque l'air pénètre dans le port A, il comprime le piston et le rouleau d'entraînement permet le glissement du support de doigt. Lorsque l'air pénètre dans l'orifice B, un retour à l'état initial se produit.



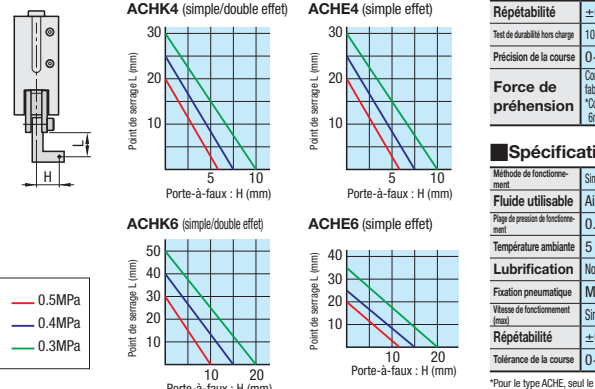
Point de prise - Données de force de préhension



Structure du produit



Point de prise - Données de porte-à-faux



Performances

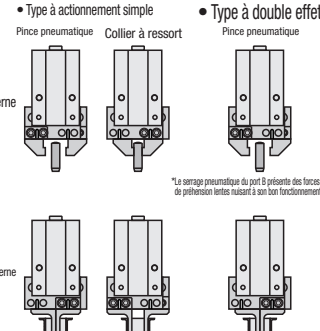
Répétabilité	±0.01mm
Test de durabilité hors charge	100 millions de cycles d'ouverture/fermeture
Précision de la course	0-0.3mm
Force de préhension	Comparativement aux produits de même taille de fabricants tiers : environ 2 fois - *Comparaison avec d'autres fabricants: cylindre de 6mm de diam. et ACHK4 (Recherche par MISIM)

Spécifications

Méthode de fonctionnement	Simple et double effet/Ouverture-fermeture parallèle
Fluide utilisable	Air propre (filtré, air comprimé)
Plage de pression de fonctionnement	0.3-0.5MPa
Température ambiante	5 ~ 50°C
Lubrification	Non-lubrifié (application de graisse de lithium)
Fixation pneumatique	M3x0.5 (ACHE : M5x0.8)
Vitesse de fonctionnement (max)	Simple effet 120CPW/Double effet 180CPM
Répétabilité	±0.01 mm
Tolérance de la course	0~+0.3mm

*Pour le type ACE, seul le type à simple effet est disponible.
*La vitesse maximale de fonctionnement du type ACE est de 180CPM.

Mode de préhension



Ex. d'application

Fonction flottante Haut et Bas

