

Bases de charnière épaisses

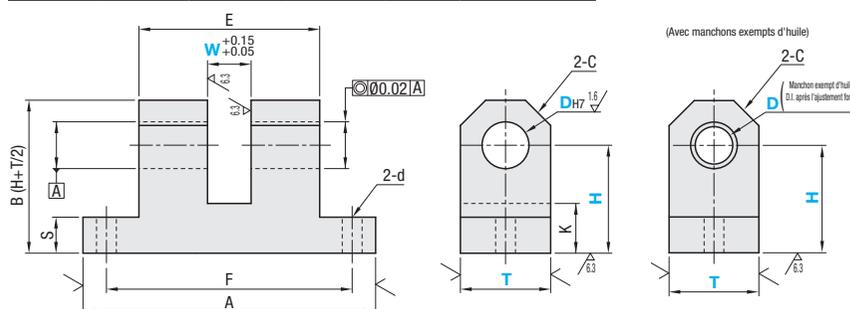
En U

Caractéristiques : En U Haute résistance et plus large que le type standard.



Type				Matériau	Traitement de surface
Standard		A Compact			
W fixe	W, H configurables	W, H configurables	W sélectionnable	S45Céquiv.	Oxydé noir Placage autocatalytique au nickel
HKNJB	HGNJB	HGNAJB	HKNJMB		
HKNJM	HGNJM	HGNAJS	-		

EN 1.4301 équiv.



25 / (√6.3 / 1.6 / √)

RoHS10

Ⓜ Pour comparer le type standard et le type à dimension A compacte, voir le tableau ci-dessous.

Référence pièce	Sélection T	W				H	Standard			A Compact			K	S	d	C
		Standard		A Compact			Avec manchons exempts d'huile			Avec manchons exempts d'huile						
		Standard	Inc. de 1mm	Inc. de 1mm	Sélection		Standard	Inc. de 1mm	Inc. de 1mm	Standard	Inc. de 1mm	Inc. de 1mm				
Standard W fixe HKNJB HKNJM	4	12	4-12	4-8	6 8 9	17-25	38	29	20	32	25	16	10	5	4.5	3
	5	16	5-15	4-12	6 8 9 10	19-30	50	41	25	38	30	22	12	5	4	4
	6	16	6-18	5-12	6 8 9 10 12	19-30	50	41	32	38	30	22	12	5	4	5
	8	19	8-24	6-18	8 9 10 12 15 20	25-35	65	52	38	50	40	30	14	10	5.5	5
	10	19	6-18	5-12	6 8 9 10 12	25-35	65	52	38	50	40	30	14	10	5.5	6
	10	22	6-18	5-12	6 8 9 10 12	27-35	65	52	38	50	40	30	14	10	5.5	6
	12	22	8-25	6-18	8 9 10 12 15 20	27-35	65	52	38	50	40	30	14	10	5.5	6
	12	25	8-25	6-18	8 9 10 12 15 20	27-40	65	52	38	50	40	30	14	10	5.5	7
	13	22	10-30	6-18	8 9 10 12 15 20	27-40	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	7
	13	25	10-30	6-18	8 9 10 12 15 20	28-40	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	7
	14	25	10-30	6-18	8 9 10 12 15 20	29-45	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	8
	14	30	10-30	6-18	8 9 10 12 15 20	32-45	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	8
	15	25	12-25	6-18	8 9 10 12 15 20	29-45	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	7
	15	30	12-25	6-18	8 9 10 12 15 20	32-45	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	8
	16	25	12-25	6-18	8 9 10 12 15 20	29-45	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	7
16	30	12-25	6-18	8 9 10 12 15 20	32-45	75	62	50	65	55	42	15	15	6.5	8	
20	30	20-35	15-25	15 20 24 30	35-50	100	82	65	75	60	45	18	9	9	8	
20	38	20-35	15-25	15 20 24 30	39-50	100	82	65	75	60	45	18	9	11	11	
25	38	20-35	15-25	15 20 24 30	39-50	100	82	65	75	60	45	18	9	11	11	

*Les dimensions entre () s'appliquent au type A compact.

Ⓜ Le prix du HGNAJB = prix ci-dessus x 0.95.

D	T	Prix unitaire						
		Standard		A Compact		Avec manchons exempts d'huile		
		W fixe	W, H configurables	W, H configurables	W sélectionnable	W sélectionnable	W sélectionnable	
4	12	HKNJB	HKNJM	HGNJB	HGNJM	HGNAJB	HGNAJS	HKNJMB
5	16							
6	16							
6	19							
8	19							
8	22							
10	19							
10	22							
12	22							
12	25							
13	22							
13	25							
14	25							
14	30							
15	25							
15	30							
16	25							
16	30							
20	30							
20	38							
25	38							

Ordering Example

Référence pièce - T - W - H

HKNJB6 - T19 - W25 - H48

HGNJM20 - T38 - W25 - H48

Alterations

Référence pièce - T - W - H - (WDC)

HKNJB6 - T19 - W25 - H48 - WDC

Modification Code Spéc.

Usine 2 trous d au lieu de 4. Les trous sont percés à la position T1.

Code de commande WDC

T	T1
16	8
19	10
22	12
25	14
30	15
30	15
38	20

Ⓜ Ne s'applique pas à D4.

Ⓜ Ne s'applique pas au type exempt d'huile.

pour type en U (x2)

D	W	Manchon exempt d'huile d (D.L)	L (longueur totale)
4	6, 8	4	5
4	9	4	4
5	6	5	8
5	8-10	5	6
6	6	6	12
6	8-10	6	10
6	12	6	8
8	8-12	8	12
8	15	8	10
8	20	8	8
10	15	10	15
10	20, 24	10	12
10	30	10	8
10	15	12	15
12	20, 24	12	12
12	30	12	8

Bases de charnière épaisses

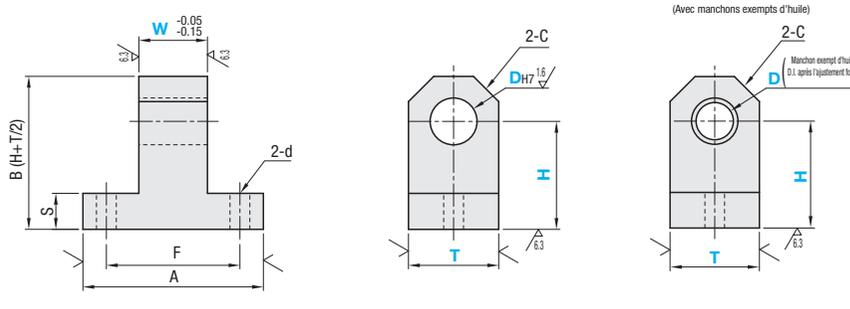
En T

Caractéristiques : Sur les nouveaux produits, les dimensions H et W peuvent être spécifiées par incrément de 1mm.



Type				Matériau	Traitement de surface
Standard		A Compact			
W fixe	W, H configurables	W sélectionnable	W sélectionnable	S45Céquiv.	Oxydé noir Placage autocatalytique au nickel
HKNNB	HGNNB	HKNMM	HKNMM		
-	HGNNM	-	-		

EN 1.4301 équiv.



25 / (√6.3 / 1.6 / √)

RoHS10

Référence pièce	Sélection T	W		H	A	F	S	d	C	Prix unitaire						
		Standard								A Compact		W fixe		W, H configurables		
		Standard	Inc. de 1mm							Standard	Inc. de 1mm	HKNNB	HGNNB	HGNNM	HKNMM	HKNMM
Standard W fixe HKNNB	4	12	3-8	5 6 8	16-25	25	17	3								
	5	16	5-12	5 6 8	18-30	32	23	5	4.5							
	6	16	5-12	6 8 10 12	18-30	32	23	5	4							
	6	19	5-12	6 8 10 12	20-30	32	23	5	4							
	8	19	8-16	8 10 12 16	20-30	38	27	10	5.5							
	8	22	8-16	8 10 12 16	26-35	38	27	10	5.5							
	10	19	10-18	10 12 16 18	28-35	38	28	10	6							
	10	22	10-18	10 12 16 18	28-35	38	28	10	6							
	12	22	10-18	12 16 18	28-40	38	28	10	6							
	12	25	10-18	12 16 18	28-40	38	28	10	6							
	13	25	12-24	12 16 18	29-40	50	37	15	6.5							
	13	25	12-24	12 16 18	29-40	50	37	15	6.5							
	14	25	12-24	12 16 18	35-45	50	37	15	7							
	14	30	12-24	12 16 18	38-45	50	37	15	8							
	15	25	12-24	12 16 18	35-45	50	37	15	7							
15	30	12-24	12 16 18	38-45	50	37	15	8								
16	25	12-24	12 16 18	35-45	50	37	15	7								
16	30	12-24	12 16 18	38-45	50	37	15	8								
20	30	20-35	20 24 30	40-55	65	49	9	8								
20	38	20-35	20 24 30	40-55	65	49	9	11								
25	38	20-35	20 24 30	44-55	65	49	9	11								

Ordering Example

Référence pièce - T - W - H

HKNNB10 - T22 - W25 - H35

HGNNB20 - T38 - W25 - H48

Liste des diamètres (Dh7), des épaisseurs (T) et des épaisseurs d'un côté

Dh7	Bases de charnière Standard (P.1577-P.1585)			Bases de charnières épaisses		
	T	Épaisseur d'un côté (T-Dh7)/2	Épaisseur d'un côté (T-Dh7)/2	T	Épaisseur d'un côté (T-Dh7)/2	Épaisseur d'un côté (T-Dh7)/2
4	9	2.5	12	4	-	-
5	12	3.5	16	5.5	7	7
6	12	3	16	5	19	6.5
8	16	4	19	5.5	22	7
10	16	3	19	4.5	22	6
12	19	3.5	22	5	25	6.5
13	19	3	22	4.5	25	6
14	22	4	25	5.5	30	8
15	22	3.5	25	5	30	7.5
16	22	3	25	4.5	30	7
20	25	2.5	30	5	38	9
25	30	2.5	38	6.5	-	-

Caractéristiques : ① L'épaisseur du trou d'un côté est sélectionnable en fonction de la charge utile. ② Sur les nouveaux produits, les dimensions H et W peuvent être spécifiées par incrément de 1mm.

Alterations

Référence pièce - T - W - H - (WDC)

HKNNB10 - T22 - W25 - H35 - WDC

Modification Code Spéc.

Usine 2 trous d au lieu de 4. Les trous sont percés à la position T1.

Code de commande WDC

T	T1
16	8
19	10
22	12
25	14
30	15
38	20

Ⓜ Ne s'applique pas à D4.

Ⓜ Ne s'applique pas au type exempt d'huile.

Pour type en U (x1)

D	W	Manchon exempt d'huile d (D.L)	L (longueur totale)
4	5	4	4
4	6	4	5
4	8	4	6
5	5	5	4
5	6	5	5
5	8	5	6
6	6	6	5
6	8	6	6
6	10	6	8
6	12	6	10
8	8	8	6
8	10	8	8
8	12	8	10
10	10	10	8
10	12	10	10
10	16, 18	10	15
12	12	12	10
12	16, 18	12	15