

# Bases de charnière

## Montage central

■ **Caractéristiques** : Réduit considérablement la zone de montage. Montage au centre du corps.

Type	Matériau	Traitement de surface
Trou contre-alésé	S45Céquiv. EN 1.4301 équiv.	Oxydé noir
HBNTB		
HBNTS		
Montage inférieur	S45Céquiv. EN 1.4301 équiv.	—
HBNUB		
HBNS		

**Trou contre-alésé**

**Montage inférieur**

RoHS10

\* Lorsque W6 (ou une valeur inférieure) est sélectionné, la tolérance W est +0.05 - +0.2.

Référence pièce		W Incrément de 1mm	H Incrément de 1mm	A	P	B	C	S	d <sub>1</sub>	d	h	Prix unitaire	
Type	DH7											HBNTB	HBNTS
Trou contre-alésé HBNTB HBNTS	4	4~12	12~20	16	8	4	3	5.5	6.5	3.5	3.5		
	5												
	6	6~12	14~25	20	10	6	4	7.5	8	4.5	4.5		
	8												
	10	10~20	17~30	28	14	10	5	9.5	9.5	5.5	5.5		
	12												
	13	12~22	22~35	32	16	14	5	9.5	9.5	5.5	5.5		
14													

⚠ Si W-d<sub>1</sub> est spécifié, la forme de la rotule correspond à celle présentée sur la photo ci-dessus, en haut à droite.

Référence pièce		W Incrément de 1mm	H Incrément de 1mm	A	P	B	C	S	M	Prix unitaire	
Type	DH7									HBNUB	HBNS
Montage inférieur HBNUB HBNS	4	4~12	15~20	16	10	4	3	10	M3		
	5										
	6	6~12	20~35	20	12	6	4	12	M4		
	8										
	10	10~20	30~45	28	14	10	5	14	M5		
	12										
	13	12~22	22~35	32	16	14	5	14	M5		
14											

Ordering Example

Référence pièce - W - H

HBNTB10 - W8 - H20

HBNS12 - W12 - H35

■ **Caractéristiques** : Format compact et faible encombrement d'installation.

• **Tableau comparatif**

D	Type HBNTB			Type HGCCB (P.1582)			Type HGCTB (P.1583)				
	Verticale	Horizontale	Encombrement d'installation	Verticale	Horizontale	Encombrement d'installation	Verticale	Horizontale	Encombrement d'installation		
4	16	16	256	12	25	300	-15%	28	28	784	-67%
5	16	16	256	19	32	608	-15%	32	32	1024	-75%
6	20	20	400	19	32	608	-40%	32	32	1024	-61%
8	20	20	400	19	32	608	-34%	38	38	1444	-72%
10	20	20	400	22	32	704	-43%	38	38	1444	-72%
12	28	28	784	22	38	836	-6%	45	45	2025	-61%
13	28	28	784	25	38	950	-17%	50	50	2500	-69%
14	32	32	1024	30	50	1500	-32%	50	50	2500	-59%

# Bases de charnière

## Pivot central, fixation en 2 points

■ **Caractéristiques** : La dimension A (direction latérale) a été réduite en plaçant un trou de montage dans la partie centrale.

En U	En T	Matériau	Traitement de surface
HGCCJB	HGCCB	S45Céquiv. EN 1.4301 équiv.	Oxydé noir
HGCCJM	HGCCM		Placage autocatalytique au nickel
HGCCJS	HGCCS		—

En U

En T

RoHS10

\* Pour le type en U, lorsque W6 ou une valeur inférieure est sélectionné, la tolérance W est +0.05 - +0.2.

Référence pièce	Type	A sélectionnable	W Incrément de 1mm	H Incrément de 1mm	C	F	B	S	T	d	Prix unitaire					
											En U			En T		
											HGCCJB	HGCCJM	HGCCJS	HGCCB	HGCCM	HGCCS
En U HGCCJB HGCCJM HGCCJS	3	12	3~6	12~20	25	18	H+T/2	5	12	4.5						
	4	12	5~11	14~25	32	25	16	19	5.5	6.5						
	5	19	5~11	17~25	38	30	8	19	5.5	6.5						
	6	19	5~11	17~25	38	30	8	19	5.5	6.5						
	8	22	6~14	22~35	50	40	10	22	6.5	25						
	10	25	10~15	22~35	65	50	15	30	9	9						
	12	25	10~15	22~35	65	50	15	30	9	9						
13	25	10~15	22~35	65	50	15	30	9	9							
14	30	12~20	26~40	65	50	15	30	9	9							
15	30	12~20	26~40	65	50	15	30	9	9							
16	30	12~20	26~40	65	50	15	30	9	9							
20	38	15~25	36~50	65	50	15	30	9	9							
25	38	15~25	36~50	65	50	15	30	9	9							

Ordering Example

Référence pièce - A - W - H

HGCCJS12 - A22 - W10 - H30

HGCCB10 - A25 - W12 - H20

