

Bases de charnière

Montage central

■ **Caractéristiques** : Réduit considérablement la zone de montage. Montage au centre du corps.



RoHS10

Type	Matériau	Traitement de surface
Trou contre-alésé	Montage inférieur	
HBNTB	HBNUB	S45Céquiv.
HBNTS	HBNUS	EN 1.4301 équiv.
		Oxydé noir

Trou contre-alésé

Montage inférieur

25 / (√ 6.3 / 1.6)

2 trous d'entraînement
Contre-alésage de profondeur h

2-M

25 / (√ 6.3 / 1.6)

RoHS10

* Lorsque W6 (ou une valeur inférieure) est sélectionné, la tolérance W est +0.05 ~ +0.2.

Référence pièce		W Incrément de 1mm	H Incrément de 1mm	A	P	B	C	S	d1	d	h	Prix unitaire	
Type	DH7											HBNTB	HBNTS
Trou contre-alésé HBNTB HBNTS	4	4~12	12~20	16	8	4	3	5.5	6.5	3.5	3.5		
	5					6							
	6					8	4	7.5	8	4.5	4.5		
	8	6~12	17~25	20	10	10							
	10					12							
	12	10~20	22~35	28	14	13	5	9.5	9.5	5.5	5.5		
	13					14							
	14	12~22	26~40	32	16	14							

Référence pièce		W Incrément de 1mm	H Incrément de 1mm	A	P	B	C	S	M	Prix unitaire	
Type	DH7									HBNUB	HBNUS
Montage inférieur HBNUB HBNUS	4	4~12	15~20	16	10	4	3	10	M3		
	5					6					
	6					8	4	12	M4		
	8	6~12	20~35	20	12	10					
	10					12					
	12	10~20	30~45	28	14	13	5	14	M5		
	13					14					
	14	12~22		32	16	14					

Ordering Example

Référence pièce

-

W

-

H

HBNTB10

-

W8

-

H20

HBNTS12

-

W12

-

H35

■ **Caractéristiques** : Format compact et faible encombrement d'installation.

• **Tableau comparatif**

D	Type HBNTB			Type HGCCB (P1582)			Type HGCTB (P1583)				
	Verticale	Horizontale	Encombrement d'installation	Verticale	Horizontale	Encombrement d'installation	Verticale	Horizontale	Encombrement d'installation		
4	16	16	256	12	25	300	-15%	28	28	784	-67%
5	16	16	256	19	32	608	-15%	32	32	1024	-75%
6	20	20	400	19	32	608	-40%	32	32	1024	-61%
8	20	20	400	19	32	608	-34%	38	38	1444	-72%
10	20	20	400	22	32	704	-43%	38	38	1444	-72%
12	28	28	784	22	38	836	-6%	45	45	2025	-61%
13	28	28	784	25	38	950	-17%	50	50	2500	-69%
14	32	32	1024	30	50	1500	-32%	50	50	2500	-59%

Bases de charnière

Pivot central, fixation en 2 points

■ **Caractéristiques** : La dimension A (direction latérale) a été réduite en plaçant un trou de montage dans la partie centrale.



RoHS10

En U	En T	Matériau	Traitement de surface
HGCCJB	HGCCB	S45Céquiv.	Oxydé noir
HGCCJM	HGCCM		Placage autocatalytique au nickel
HGCCJS	HGCCS	EN 1.4301 équiv.	-

En U

En T

25 / (√ 6.3 / 1.6)

RoHS10

* Pour le type en U, lorsque W6 ou une valeur inférieure est sélectionné, la tolérance W est +0.05 ~ +0.2.

Référence pièce		A sélectionnable	W Incrément de 1mm	H Incrément de 1mm	C	F	B	S	T	d	Prix unitaire										
Type	DH7										En U			En T							
En U HGCCJB HGCCJM HGCCJS	3	12	3~6	12~20	25	18	H+T/2	5	9	4.5	HGCCJB	HGCCJM	HGCCJS	HGCCB	HGCCM	HGCCS					
	4	12																			
	5	19									5~11	14~25									
		22	5~14																		
		6	19	5~11							17~25										
	22		5~14																		
	8		19	6~11	17~30																
		22	6~14																		
		10	22	10~12		22~35					38	30									
	25		10~15																		
	22		10~12																		
	12	25	10~15	26~40	50	40							8	19	5.5						
		13	25																		
		14	30																		
	En T HGCCB HGCCM HGCCS	15	30	12~20							28~45	65	50	10	22	6.5					
16		30																			
20		38	15~25					36~50	15	30							9				
25		38																			

Ordering Example

Référence pièce

-

A

-

W

-

H

HGCCJS12

-

A22

-

W10

-

H30

HGCCB10

-

A25

-

W12

-

H20

Ex

Example

Liaison - 3 trous (P1593)

HGCCJB

Axe de charnière (P1-908)