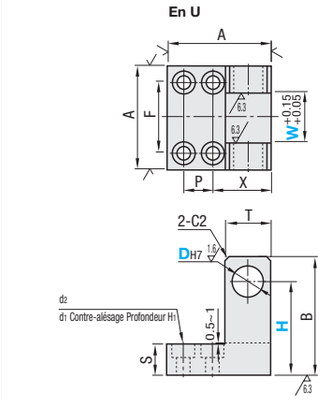
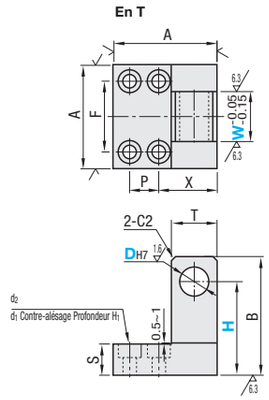
# Bases de charnière
## Pivot en L

**Caractéristiques :** Évite les interférences grâce au décalage du pivot.

| Type En U | Type En T | Matériau | Traitement de surface |
|---|---|---|---|
| HGLTB | HGLNB | EN 1.1191 équiv. | Oxydé noir |
| HGLTM | HGLNM | | Placage autocatalytique au nickel |
| HGLTS | - | EN 1.4301 équiv. | - |



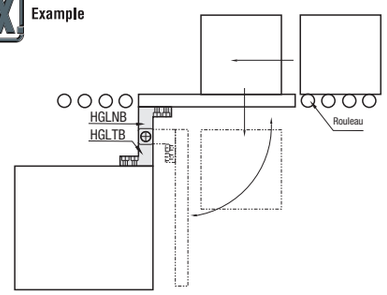




| Référence pièce Type | DH7 | W Incrément de 1mm | H Incrément de 5mm | A | F | P | X | B | S | T | d2 | d1 | H1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| En U HGLTB HGLTM HGLTS | 3 | 3~6 | 15~25 | 20 | 10 | - | 14.5 | H+5 | 8 | 9 | 4.5 | 8 | 4.5 |
| | 4 | 4~8 | 20~30 | 22 | 11 | - | 15.5 | | 10 | | | | |
| | 5 | 5~10 | | 25 | 12 | - | 18.5 | H+6 | 12 | 12 | 5.5 | 9.5 | 5.5 |
| | 6 | 6~12 | 25~35 | | | - | | H+8 | | | | | |
| | 8 | 8~16 | | 32 | 20 | - | 24 | | | 16 | | | |
| | 10 | 10~18 | 30~40 | 38 | 25 | - | 27 | H+10 | 14 | | | | |
| | 12 | 12~30 | | 45 | 28 | 12 | 25 | | | 19 | | | |
| En T HGLNB HGLNM | 13 | 13~30 | | 50 | 34 | 14 | 28 | | | | 6.5 | 11 | 6.5 |
| | 14 | 14~24 | 35~45 | | | | | H+12 | 15 | 22 | | | |
| | 15 | 15~24 | | | | | | | | | | | |
| | 16 | 16~24 | | | | | | | | | | | |
| | 20 | 20~30 | 40~50 | 60 | 40 | 17 | 33 | H+14 | 18 | 25 | 9 | 14 | 9 |
| | 25 | 25~35 | | 65 | 45 | | 38 | H+17 | | 30 | | | |

**Ordering Example**

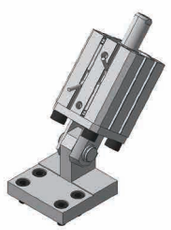
| Référence pièce | - | W | - | H |
|---|---|---|---|---|
| HGLTS20 | - | W20 | - | H40 |
| HGLNB12 | - | W12 | - | H35 |

**Example**




La combinaison indiquée dans cet exemple peut être sélectionnée sur notre site Web.

Pour plus de détails sur les sélections, P87

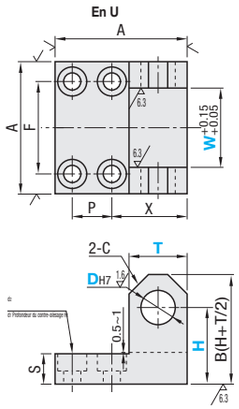


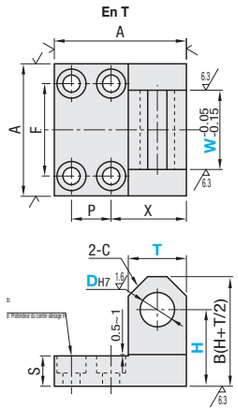
| DH7 | Prix unitaire En U HGLTB | HGLTM | HGLTS | En T HGLNB | HGLNM |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 20 | | | | | |
| 25 | | | | | |

# Bases de charnière épaisses
## Pivot en L

**Caractéristiques :** Évite les interférences grâce au décalage du pivot.

| Type En U | Type En T | Matériau | Traitement de surface |
|---|---|---|---|
| HGLJB | HGLKB | EN 1.1191 équiv. | Oxydé noir |
| HGLJM | HGLKM | | Placage autocatalytique au nickel |
| HGLJS | - | EN 1.4301 équiv. | - |




| Référence pièce Type | DH7 | Sélection T | W Incrément de 1mm | H Incrément de 1mm | A | F | P | X | S | d2 | d1 | H1 | C | Prix unitaire En U HGLJB | HGLJM | HGLJS | En T HGLKB | HGLKM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| En U HGLJB HGLJM HGLJS | 4 | 12 | 4~8 | 20~30 | 25 | 12 | - | 18.5 | 7.5 | 4.5 | 8 | 4.5 | 3 | | | | | |
| | 5 | 16 | 5~10 | | 28 | | | 22 | 9.5 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | 4 | | | | | |
| | | 19 | | 21~31 | 32 | 20 | | 25.5 | | | | | 5 | | | | | |
| | 6 | 16 | 6~12 | 25~35 | 28 | 12 | | 22 | | | | | 4 | | | | | |
| | | 19 | | | 32 | 20 | | 25.5 | | | | | 5 | | | | | |
| | 8 | 19 | 8~16 | | 38 | 25 | | 28.5 | | | | | 5 | | | | | |
| | | 22 | | | 45 | 30 | 12 | 27.5 | | | | | 6 | | | | | |
| | 10 | 19 | 10~20 | 30~40 | | | | 26 | | | | | 5 | | | | | |
| | | 22 | | | 50 | 35 | 15 | 28.5 | | | | | 6 | | | | | |
| | 12 | 22 | 12~30 | | | | | | | | | | 6 | | | | | |
| | | 25 | | | | | 12 | 31.5 | | | | | 7 | | | | | |
| En T HGLKB HGLKM | 13 | 22 | 13~30 | | | | 15 | 28.5 | 11.5 | 6.5 | 11 | 6.5 | 6 | | | | | |
| | | 25 | | | | | | 35 | | | | | 7 | | | | | |
| | 14 | 25 | 14~30 | 35~45 | 60 | 40 | | | | | | | 7 | | | | | |
| | | 30 | | | | | | 37.5 | | | | | 8 | | | | | |
| | 15 | 25 | | | | | | 35 | | | | | 7 | | | | | |
| | | 30 | | | | | | 37.5 | | | | | 8 | | | | | |
| | 16 | 25 | | | | | | 35 | | | | | 7 | | | | | |
| | | 30 | | | | | | 37.5 | | | | | 8 | | | | | |
| | 20 | 30 | 20~35 | 40~50 | 65 | 45 | 17 | 39 | 16 | 9 | 14 | 9 | 8 | | | | | |
| | | 38 | | | 70 | | 16 | 46 | | | | | 11 | | | - | | |
| | 25 | 38 | 25~35 | | | | | | | | | | 11 | | | - | | |

**Ordering Example**

| Référence pièce | - | T | - | W | - | H |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HGLKM16 | - | T30 | - | W25 | - | H42 |
| HGLKB10 | - | T19 | - | W15 | - | H35 |

**Liste des diamètres (DH7), des épaisseurs (T) et des épaisseurs d'un côté**

| DH7 | Bases de charnière Standard (P.1585) T | Épaisseur d'un côté (T-DH7)/2 | Bases de charnières Épaisses T | Épaisseur d'un côté (T-DH7)/2 | T | Épaisseur d'un côté (T-DH7)/2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 9 | 2.5 | 12 | 4 | - | - |
| 5 | 12 | 3.5 | 16 | 5.5 | 19 | 7 |
| 6 | | 3 | | 5 | | 6.5 |
| 8 | 16 | 4 | 19 | 5.5 | 22 | 7 |
| 10 | | 3 | | 4.5 | | 6 |
| 12 | 19 | 3.5 | 22 | 5 | 25 | 6.5 |
| 13 | | 3 | | 4.5 | | 6 |
| 14 | 22 | 4 | 25 | 5.5 | 30 | 8 |
| 15 | | 3.5 | | 5 | | 7.5 |
| 16 | | 3 | | 4.5 | | 7 |
| 20 | 25 | 2.5 | 30 | 5 | 38 | 9 |
| 25 | 30 | 2.5 | 38 | 6.5 | - | - |

**Caractéristiques :** L'épaisseur du trou d'un côté peut être sélectionnée en fonction de la charge utile.