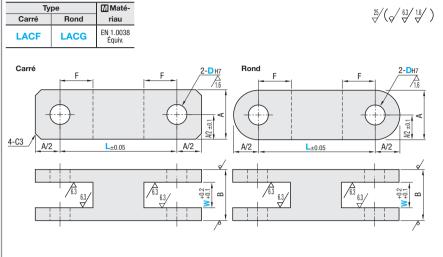
Liaisons

Usage général

Caractéristiques: La sélection peut s'effectuer à partir du type rond ou carré.

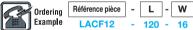




Usage général

Référence	pièce	L	W	Α.	В	F	Prix unitaire		
Type	DH7	Incrément de 5mm	Sélectionnable	Α	В	Г	LACF	LACG	
	3	40~100	5 6 9	20	20	15			
	4	40~100	5 6 9	20	20	15			
	5	50~100	5 6 9 12	25	25	18			
	6	30~100	3 0 3 12	20	20	10			
Carré	8	- 50~120	9 12 16 19	28	28				
LACF	10	00-120	0 12 10 10	20	20				
LAOI	12	_	12 16 19	32	32	20			
Rond	13					20			
LACG	14		12 10 10	02					
LACG	15	60~120							
	16								
	18	_	12 16 19 22	38	38	25			
	20	_	12 10 10 22	30	30				
	25								

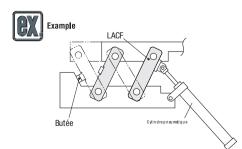












		Usinage d'un dégagement à 30°	Modification de rainure, taraudage
Modific tions		F 30°	M6 N1
Cod	е	KC	SC
Spéc	с.	Usine un dégagement à 30°. Ne s'applique pas si L-(Fx2)<30. Usinage dans la même direction que celle indiquée dans le dessin ci-dessus lors de la spécification des modifications SC.	Ajoute un dégagement et un taraud destinée à la butée de fixation. Ne s'applique pas si L-(Fx2)<30.

Liaisons à collier

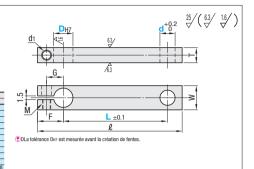
Type standard pour roulement d'extrémité de tige / type à 2 colliers

Maté-riau STraitement de sur-face Accessoire

Caractéristiques : La sélection peut s'effectuer à partir de trois types de matériaux.

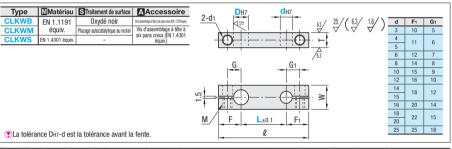


	LKB	E	N 1.1	191	(Oxydé	noir	1	ls d'assemblage à	égulu)						
CI		équi	V.	Placage	autocataly	rtique au r	nickel	Vis d'a	à							
С	LKS	EN	1.4301	équiv.		-			tête à six pans creux							
С	LKA	Aliag	e d'aluminium	n série 6000		-			(EN 1	.4301	équiv.)				
■ ℓ Tableau des dimensions																
D	3	4	1 5 6 8		8	d		14	15	16	18	20	25			
				_												
5	L+16	L+1/	L+18						l .							
5 6	L+16 L+17		L+18 L+19	L+20												
			L+19 L+22	L+23	L+24											
6		L+18 L+21	L+19 L+22		L+24 L+25	L+27										
6		L+18 L+21	L+19 L+22	L+23	L+25	L+27 L+27	L+30									
6 8 10 12		L+18 L+21	L+19 L+22 L+23	L+23 L+24 L+24 L+27	L+25 L+25 L+28	L+27 L+29	L+31									
6 8 10 12		L+18 L+21	L+19 L+22 L+23	L+23 L+24 L+24	L+25 L+25 L+28	L+27 L+29	L+31		L+35							
6 8 10 12		L+18 L+21	L+19 L+22 L+23	L+23 L+24 L+24 L+27	L+25 L+25 L+28 L+28	L+27 L+29 L+30	L+31 L+32	L+34	L+35 L+35	L+36						
6 8 10 12 14 15		L+18 L+21	L+19 L+22 L+23	L+23 L+24 L+24 L+27	L+25 L+25 L+28 L+28 L+30	L+27 L+29 L+30 L+31	L+31 L+32 L+33	L+34 L+34			L+40					
6 8 10 12 14 15 16		L+18 L+21	L+19 L+22 L+23	L+23 L+24 L+24 L+27	L+25 L+25 L+28 L+28 L+30 L+32	L+27 L+29 L+30 L+31 L+33 L+34	L+31 L+32 L+33 L+35 L+35	L+34 L+34 L+36 L+36	L+35	L+38 L+38	L+40					



Référence pièce		Sélection	L					Vis		Prix unitaire							
		Selection	Incrément	T	W	F	G	fournie M	d1	CLKB		CLKM			CLKS		KA
Type	DH7	ď	de 1mm					lourne w		L mini. à 90	L91~150	L mini. à 90	L91~150	L mini. à 90	L91~150	L mini. à 90	L91~150
	5	3 4 5	10~100	6	10	11	6	M4-10	4.5								
	6	3 4 5 6				12	7										
	8	4 5 6 8	20~150 - 30~150	10 12	12	14	8	M6-12									
CLKB	10	4 5 6 8 10			16	15	9	M6-15									
CLKM	12	5 6 8 1012			18	16	10	IVIO-13									
	14	6 8 101214				18	12 M		6.6								
CLKS	15	6 8 10121415		12	22			M6-20 M6-25									
CLKA	16	8 1012141516				20	14										
	18	8 101214151618			25	22	15										
	20	8 10121415161820	40~150	15	28	22	15	M8-25	9								
	25	1012141516182025	5 40~150	10	32	25	18	M8-30	9								

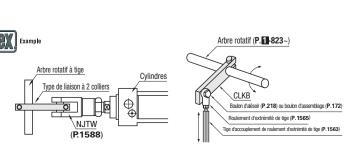




Dáfáranca n	Référence pièce Sélection		L				Vis fournie			Prix unitaire					
neierence p	лесе		Incrément	W	W F G		M (x2)		Т	CLKWB		CLKWM		CLKWS	
Туре	D _{H7}	d	de 1mm				M (X2)			L mini. à 90	L91~150	L mini. à 90	L91~150	L mini. à 90	L91~150
	5	3 4 5	10~100	10	11	6	M4-10	4.5	6						
	6	3 4 5 6	10~100	10	12	7	144-10	4.5	U						
	8	4 5 6 8	15~150	12	14	8	M6-12	6.6	10						
OLIZIND.	10	4 5 6 8 10		16	15	9	M6-15		10						
CLKWB	12	5 6 8 10 12		18	16	10									
CLKWM	14	6 8 10 12 14	20~150	10	18	12	Mb-20								
CLKWS	15	6 8 10 12 14 15		22	22 10	12			12						
OLIVIO	16	8 10 12 14 15 16	30~150		20 14	14									
	18	8 10 12 14 15 16 18		25	22	15	M6-25								
	20	8 10 12 14 15 16 18 20	40~150	28		15	M8-25	9	15						
	25	10 12 14 15 16 18 20 25	40~150	32	25	18	M8-30	9	10						







	Usinage d'alésoir de la pièce d (tolérance dur et L)	Chanfreinage C	Trou à fente sur la pièce d				
Modifica- tions	<u>d</u> H7	2-C	Z				
Code	DKC	CKC	RC				
Spéc.	Again and Principle of the Control o	Ajoute un charfreinage du côté d. Edit de commant CKC d Charfreinage 3-12 C2 14-25 C3 Pour le type à 2 colliers, CKC n'est pas disponible.	Ajoute un trou à fente sur la pièce d. z-incrément de 1 mm Die e commet RC-Z5 T 2-L- (2 + d+5) T 2-L- (2 + d+5) T 2-S-10 S La combinaison avec DKC n'est pas disponible. TS'applique uniquement aux modèles CLKB, CLKM, CLKS et CLKA.				