Plaques calorifuges

Grade isolant pour hautes températures Grade super-isolant pour hautes températures

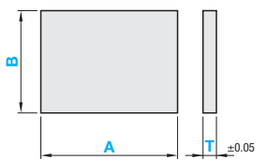
■Isolation hautes températures ■Super isolation hautes températures

RoHS10

Type	Sélection de la tolérance	Tolérance des dim. A et B	Qualité	Couleur	Température ambiante de fonctionnement
HIPIA	Non spécifié	+1.0 / 0	Isolation hautes températures	Coloris naturel	Temp. ambiante ~ 180°C
	P	±0.3			
HIPAL	Non spécifié	+1.0 / 0	Isolation très hautes températures	Blanc	Temp. ambiante ~ 400°C
	P	±0.3			

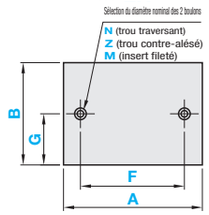
Propriétés et conditions d'usinage P.1675

Standard

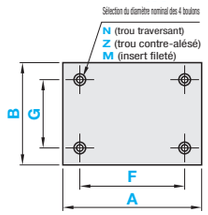


Avec orifices

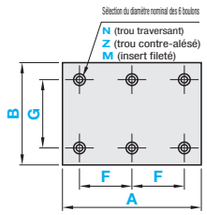
-2 trous- 2H



-4 trous- 4H



-6 trous- 6H



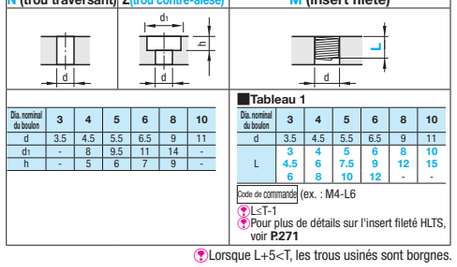
A≥B

■Standard

Référence pièce		Incrément de 1mm		Sélection T	
Type	Sélection de la tolérance	A	B	HIPIA	HIPAL
HIPIA HIPAL	Non spécifié	20~800	20~600	3 5 10 15	3 5 10 15
	P	20~200	20~200	5 10	5 10

Détails de l'usinage des trous

N (trou traversant) Z (trou contre-alésé) M (insert fileté)



Dia. nominal du boulon	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	-	8	9.5	11	14	-
h	-	5	6	7	9	-

■Tableau 1

Dia. nominal du boulon	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 -	10 15 -

Code de commande (ex. : M4-L6

L≤T-1

Pour plus de détails sur l'insert fileté HLTS, voir P.271

Lorsque L+5<T, les trous usinés sont borgnes.

■Avec orifices

Référence pièce			Incrément de 1mm		Sélection T		Incrément de 0.5mm		Sélection du diamètre nominal du trou de boulon			
									Trou traversant	Trou contre-alésé	Insert fileté	
Type	Sélection de la tolérance	Nombre de trous	A	B	HIPIA	HIPAL	F	G	N	Z	M	L
HIPIA HIPAL	Non spécifié	2H 4H 6H	20~800	20~600	3	3	9~791 (Type 2H, 4H)	5~595 (2H)	3 4 5 6 8 10	-	-	-
					5	5		9~591 (Autres que 2H)		-	3 4	Sélectionner dans le tableau 1
					10	10	9~395 (Type 6H)			4 5 6	3 4 5 6 8	
					15	15				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	P		20~200	20~200	5	5	9~191 (Type 2H, 4H)	5 à 195 (2H)		-	3 4	
					10	10	9~95 (Type 6H)	9~191 (Autres que 2H)		4 5 6	3 4 5 6 8	

Plage de la dimension F : Pour 2H et 4H, $d(d_1)+5 \le F \le A-d(d_1)-5$; pour 6H, $d(d_1)+5 \le F \le A/2-d(d_1)/2-2.5$.

Plage de la dimension G : Pour 2H, $d(d_1)/2+2.5 \le G \le B-d(d_1)/2-2.5$; pour 4H et 6H, $d(d_1)+5 \le G \le B-d(d_1)-5$.
(d pour trou traversant et insert fileté, d_1 pour contre-alésage)

Pour le type à trou, sélectionner N (trou traversant), Z (contre-alésage) ou M (insert fileté) et L (longueur d'insertion).

Ordering Example

■Standard

Référence pièce - A - B - T

HIPIA - 300 - 222 - 10
HIPALP - 200 - 100 - 5

■Avec orifices

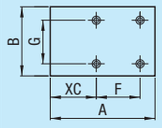
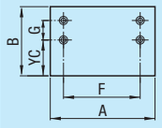
Référence pièce - A - B - T - F - G - Dia. nominal du boulon - L

HIPIAP2H - 200 - 170 - 10 - F100 - G70 - N8
HIPIA4H - 300 - 200 - 10 - F150 - G120 - M5 - L7.5

Alterations

Référence pièce - A - B - T - F - G - Dia. nominal du boulon - (XC, YC)

HIPIA4H - 100 - 100 - 5 - F40 - G50 - N6 - XC30-YC20

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
Code	XC	YC
Spéc.	 XC=Incrément de 1mm 5≤XC≤786 (Types 2H et 4H) $d(d_1)/2+2.5 \le XC \le A-F-d(d_1)/2-2.5$ (Type 6H) $d(d_1)/2+2.5 \le XC \le A-2F-d(d_1)/2-2.5$	 YC=Incrément de 1 mm 5≤YC≤586 $d(d_1)/2+2.5 \le YC \le B-G-d(d_1)/2-2.5$ Ne s'applique pas au type 2H.

■Prix unitaire du type standard (HIPIA, HIPAL)

Pour déterminer le prix de HIPIAP et HIPALP, ajouter les coûts de sélection de tolérance au prix unitaire du type standard.

Référence pièce	T	A	Prix unitaire HIPIA Qté 1 ~ 50 — B												Prix unitaire HIPAL Qté 1 ~ 20 — B											
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
HIPIA HIPAL	3	20~50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	5	20~50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	10	20~50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	15	20~50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								

■Coûts de sélection de tolérance

Supplément de prix		Prix unitaire B 20~100	Prix unitaire B 101~200
A	20~100		-
	101~200		

■Coût d'usinage des trous

Avec orifices	Prix unitaire — Diamètre du nominal N (Trou traversant)	Z (Trou contre-alésé)	M (Insert fileté)
2H			
4H			
6H			

Le prix du type à trou est le prix unitaire du type standard plus les coûts d'usinage du trou.

(Ex.) Référence pièce - A - B - T - F - G - Dia. nominal du boulon

HIPIA4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - Z6

(Prix unitaire du type standard) + (Coût d'usinage des trous) = Type à orifice usiné Prix unitaire