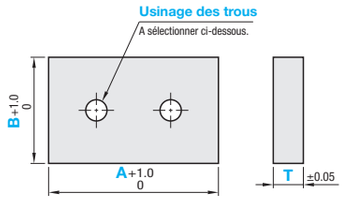
Plaques en résine usinées

RoHS10

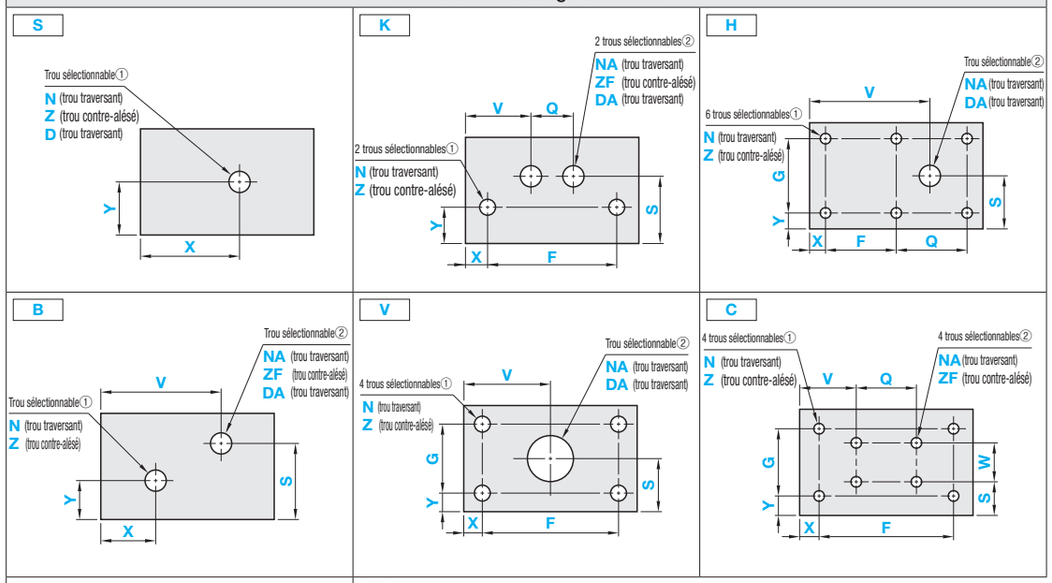
Type	Qualité	Couleur	Température ambiante de fonctionnement	Tolérance des dimensions A et B	Tolérance de la dimension T
KJLHP	Standard	Gris blanc	Temp. ambiante ~ 220°C	+1.0 / 0	±0.05
KJLHH	Résistant à la chaleur	Gris	Temp. ambiante ~ 500°C		±0.05
KJLHL	Résistant aux temp. élevées	Blanc	Temp. ambiante ~ 400°C		±0.05

Matériau et valeurs caractéristiques, voir P.1675

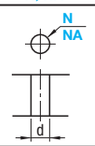
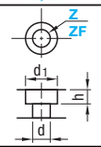
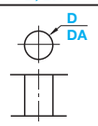
A≥B



Sélection de l'usinage des trous



Trou sélectionnable

Type à trous	Trou traversant	Trou contre-alésé	Trou traversant
Code	N, NA	Z, ZF	D, DA
Forme			
Usinage Spécifications	Dimension / Diamètre nominal: 3, 4, 5, 6, 8, 10; d: 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11	Dia. nominal du boulon: 4, 5, 6, 8; d: 4.5, 5.5, 6.5, 9; d_1: 8, 9.5, 11, 14; h: 5, 6, 7, 9	3~30

Référence pièce																							
Type	Sélection de l'usinage des trous	Sélection T	A Incrément de 1mm	B Incrément de 1mm	X	Y	F	G	V	Q	S	W	Trou sélectionnable① Dia. nominal: Sélection de N	Z Sélection	D Incrément de 0.5mm	Trou sélectionnable② Dia. nominal: Sélection de NA	Sélection ZF	DA Incrément de 0.5mm
KJLHP KJLHH KJLHL	S B J K V H C	3	20~300	20~200	Incrément de 1mm								3 4 5 6 8 10	-	3~30	3 4 5 6 8 10	-	3~30
		5												-			-	
		10												4 5 6			4 5 6	
		15												4 5 6 8			4 5 6 8	

Ordering Example

Référence pièce																							
Type	Usinage des trous	T	-	A	-	B	-	X	-	Y	-	F	-	G	-	V	-	Q	-	S	-	W	-	Trou sélectionnable① Code, nominal	-	Trou sélectionnable② Code, nominal
KJLHP	V	10	-	A140	-	B80	-	X15	-	Y10	-	F110	-	G60	-	V70			-	S40			-	Z6	-	DA24

Coût d'usinage des trous

Type à usinage des trous	S	B	J	K	V	H	C
Supplément de prix							

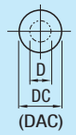
Le prix correspond au prix du corps principal plus les coûts d'usinage des trous.

Prix du corps

Type	A	Prix unitaire Qté 1 ~ 20																
		20~50	51~100		101~150			151~200				201~250				251~300			
	B / T	20 ~ 50	20 ~ 50	51 ~ 100	20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	151 ~ 200	20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	151 ~ 200	20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	151 ~ 200
KJLHP	3																		
	5																		
	10																		
	15																		
KJLHH	3																		
	5																		
	10																		
	15																		
KJLHL	3																		
	5																		
	10																		
	15																		

Alterations

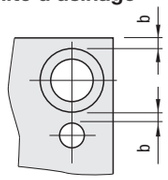
Référence pièce																							
Type	Usinage des trous	T	-	A	-	B	-	X	-	Y	-	F	-	G	-	V	-	Q	-	S	-	W	-	Trou sélectionnable① Code, nominal	-	Trou sélectionnable② Code, nominal
KJLHP	V	10	-	A140	-	B80	-	X15	-	Y10	-	F110	-	G60	-	V70			-	S40			-	Z6	-	DAC42

Modifications	Code	Spéc.
d Diam. du trou  (DAC)	DC DAC	Modifie le diamètre du trou D. DC, DAC=Incrément de 1mm Code de commande Spécifier la dimension D(DA) selon DC(DAC). (Ex.) D=40···DC40 31≤DC≤80 31≤DAC≤80

Tolérance de dimension d'usinage

Type	Tolérance des dimensions A et B	Tolérance de la dimension T
KJLHP	+1.0 / 0	±0.05
KJLHH		
KJLHL		

Limite d'usinage



Diamètre du trou traversant (diamètre de trou contre-alésé)	b (valeur minimale)
3~10	2.5