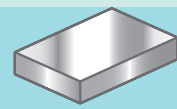
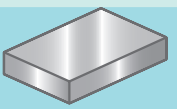


# EN 1.4305 équiv. Plaques à dimensions configurables

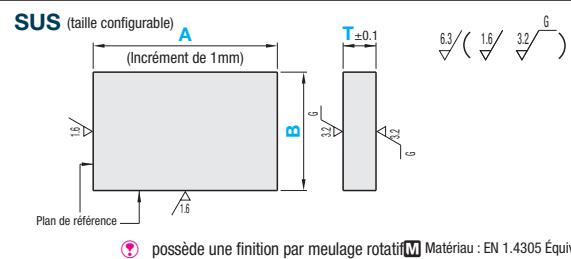
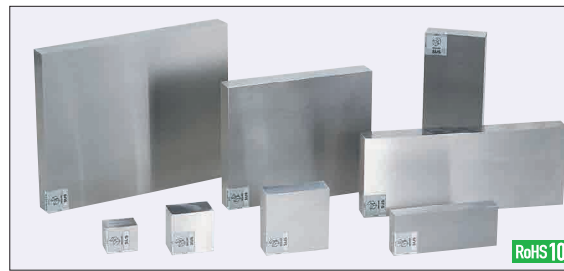


Fraisage de 6 surfaces + meulage des surfaces inférieure et supérieure

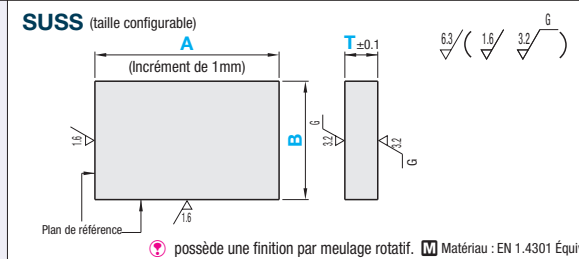
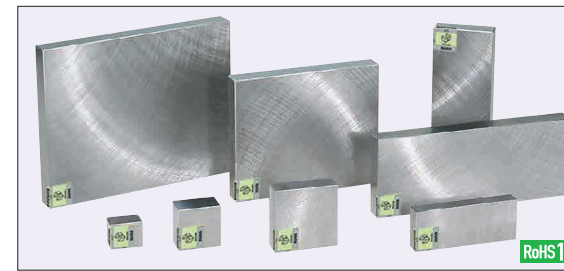
# EN 1.4301 équiv. Plaques à dimensions configurables



Fraisage de 6 surfaces, meulage rotatif des surfaces inférieure et supérieure



possède une finition par meulage rotatif. **M** Matériau : EN 1.4305 Équiv.



possède une finition par meulage rotatif. **M** Matériau : EN 1.4301 Équiv.

**Ordering Example**  
Référence pièce - A - B - T  
**SUS - 351 - 200 - 20**

(Ex.) Pour SUS-351-150-20  
Dimension A X Prix unitaire de la surface = Prix

**Ordering Example**  
Référence pièce - A - B - T  
**SUSS - 351 - 200 - 20**

(Ex.) Pour SUSS-351-150-20  
Dimension A X Prix unitaire de la surface = Prix

Référence pièce	A : Incrément de 1mm		T																				
	B			5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40									
<b>SUS</b> (taille configurable)	25~ 50	25	25																				
	51~ 75																						
	76~ 100																						
	101~ 250	40		25																			
	30~ 50																						
	51~ 75																						
	76~ 100																						
	101~ 200	60	40																				
	201~ 500																						
	30~ 50																						
	51~ 75	80		40																			
	76~ 100																						
	101~ 200																						
	201~ 500	100	40																				
	30~ 50																						
	51~ 75																						
	76~ 100	125		40																			
	101~ 200																						
	201~ 500																						
	50~ 75	150	40																				
76~ 100																							
101~ 125																							
126~ 200	160	40																					
201~ 500																							
101~ 200																							
201~ 500	200		40																				
101~ 200																							
201~ 500																							

Référence pièce	A : Incrément de 1mm		T																			
	B			5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40								
<b>SUSS</b> (taille configurable)	25~ 50	25	25																			
	51~ 75																					
	76~ 100																					
	101~ 250	40		25																		
	30~ 50																					
	51~ 75																					
	76~ 100	60	40																			
	101~ 200																					
	201~ 500																					
	30~ 50	80		40																		
	51~ 75																					
	76~ 100																					
	101~ 200	100	40																			
	201~ 500																					
	30~ 50																					
	51~ 75	125		40																		
	76~ 100																					
	101~ 125																					
	126~ 200	150	40																			
	201~ 500																					
101~ 200																						
201~ 500	160	40																				
101~ 200																						
201~ 500																						
101~ 200	200		40																			
201~ 500																						
101~ 200																						

**Alterations**  
Référence pièce - A - B - T - (BC, CNC, TC...etc.)  
**SUS - 320 - 200 - 20 - BC195**

Modifications	Code	Spéc.
Largeur (dimension B) 	<b>BC</b>	Coupe la dimension B. BC=Incrément de 1mm Code de commande BC195 7 ≤ BC ≤ 199
Chanfreinage de la circonférence 	<b>CNC</b>	Modifie la dimension du chanfrein de la circonférence. C0.5~C1.0 ... C0.1 ou moins

Modifications	Code	Spéc.
Epaisseur 	<b>TC</b>	Coupe la dimension T. TC=Incrément de 1mm Code de commande (Ex.) T=18 → TC18 7 ≤ TC ≤ 39
Coupe de l'angle 	<b>CCA CCB CCC CCD</b>	Coupe tous angles. 1 ≤ coupe d'angle ≤ 10 : incrément de 1mm Code de commande (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5, ... CCA5-CCD5

**Précision Normes**  
• Parallélisme d'épaisseur 0.012 ou moins pour 100mm  
T moins de 8 8-15 16-25 26 ou plus  
Par 100 mm 0.05 0.03 0.015 0.012  
• Planéité

• Tolérance des dimensions A, B 99 mm ou moins 100-250 251-  
±0.2 ±0.25 ±0.4  
• Perpendicularité du plan de référence 0.015 ou moins par 100mm  
• Chanfreinage de la circonférence C0.5-C1.0

**Alterations**  
Référence pièce - A - B - T - (BC, CNC, TC...etc.)  
**SUSS - 320 - 200 - 20 - BC195**

Modifications	Code	Spéc.
Largeur (dimension B) 	<b>BC</b>	Coupe la dimension B. BC=Incrément de 1mm Code de commande BC195 7 ≤ BC ≤ 199
Chanfreinage de la circonférence 	<b>CNC</b>	Modifie la dimension du chanfrein de la circonférence. C0.5~C1.0 ... C0.1 ou moins

Modifications	Code	Spéc.
Epaisseur 	<b>TC</b>	Coupe la dimension T. TC=Incrément de 1mm Code de commande (Ex.) T=18 → TC18 7 ≤ TC ≤ 39
Coupe de l'angle 	<b>CCA CCB CCC CCD</b>	Coupe tous angles. 1 ≤ coupe d'angle ≤ 10 : incrément de 1mm Code de commande (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5, ... CCA5-CCD5

**Précision Normes**  
• Parallélisme d'épaisseur 0.012 ou moins pour 100mm  
T moins de 8 8-15 16-25 26 ou plus  
Par 100 mm 0.05 0.03 0.015 0.012  
• Planéité

• Tolérance des dimensions A, B 99 mm ou moins 100-250 251-  
±0.2 ±0.25 ±0.4  
• Perpendicularité du plan de référence 0.015 ou moins par 100mm  
• Chanfreinage de la circonférence C0.5-C1.0