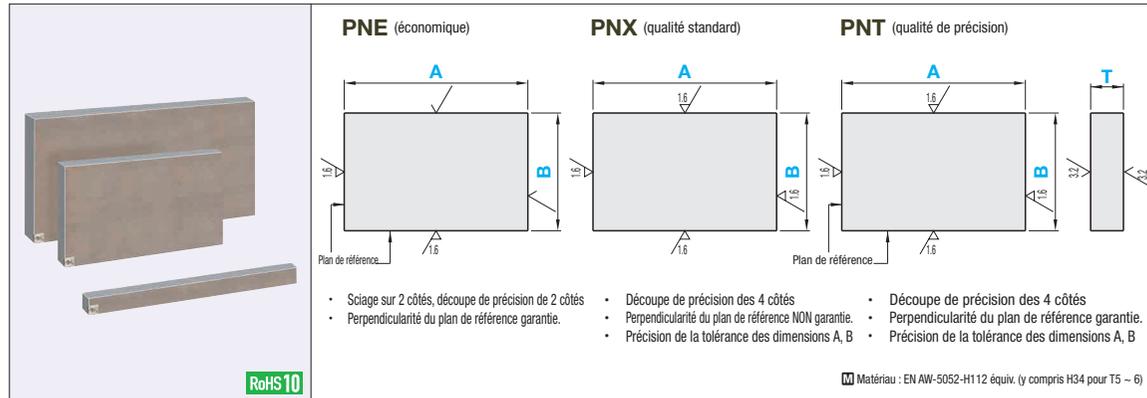
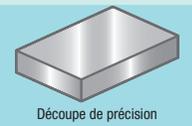


Plaques découpées en aluminium de précision

EN AW-5052 équiv. (Alliage d'aluminium Al-Mg)



Référence pièce		A	B	Sélection T
		A ≥ B		
économique	PNE	500~2500 (Incrément de 1mm)	20~1500 (Incrément de 1mm)	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50
Niveau standard	PNX	500~2500 (incrément de 0.1mm)	20~1500 (incrément de 0.1mm)	
Taux de précision	PNT			

Tolérance

Tolérance des dimensions A, B

Référence pièce	Dimensions A, B	Fixe
PNE	20~2500	0~+1.0
PNX	20~199.9	±0.1
	200~399.9	±0.15
	400~799.9	±0.2
	800~2500	±0.25
PNT	20~199.9	±0.05
	200~399.9	±0.06
	400~799.9	±0.08
	800~1249.9	±0.1
	1250~2500	±0.12

Tolérance de l'épaisseur de la plaque

T	3	4, 5	6	8	10	12, 15	20	25	30, 35	40	45, 50
Tolérance	±0.2	±0.35	±0.45	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±0.9	±1.0	±1.1	±1.3

Normes de précision

(valeur max.)

Élément	PNX	PNE, PNT
Planéité (par 1000mm)	3mm	
Perpendicularité du plan de référence (par 100mm)	Valeur de référence (0.02)	0.015

Les bavures sont éliminées.

Alterations	Référence pièce	A - B - T	(CCA...etc.)
	PNX	510.2 - 30.1 - 10	- CCA20- CCC30



Ordering Example

Référence pièce - **A - B - T**
PNX - 510 - 30.5 - 10

Coupe de l'angle												
Modifications	<p>Taille applicable A, B 1000mm ou moins</p> <p>Plan de référence</p>											
Code	CCA, CCB, CCC, CCD											
Spéc.	<p>Coupe tous angles.</p> <p>1 ≤ Coupe d'angle ≤ 100 : Incrément de 1mm</p> <p>$C_s = \frac{A}{2} - \frac{B}{2}$</p> <p>code de commande</p> <p>(Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5, ...CCA5-CCD5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Incrément de 1mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1~10</td></tr> <tr><td>11~20</td></tr> <tr><td>21~30</td></tr> <tr><td>31~40</td></tr> <tr><td>41~50</td></tr> <tr><td>51~60</td></tr> <tr><td>61~70</td></tr> <tr><td>71~80</td></tr> <tr><td>81~90</td></tr> <tr><td>91~100</td></tr> </tbody> </table>	Incrément de 1mm	1~10	11~20	21~30	31~40	41~50	51~60	61~70	71~80	81~90	91~100
Incrément de 1mm												
1~10												
11~20												
21~30												
31~40												
41~50												
51~60												
61~70												
71~80												
81~90												
91~100												

(Dans le cas de PNX)(Ex.) Pour PNX-1560.3-300-10

$$\text{Dimension A} \times \text{Prix unitaire de la surface} = \text{Prix}$$

(Dans le cas de PNE, PNT)(Ex.) Pour PNE-1560.3-300-10

$$\text{Dimension A} \times \text{Prix unitaire de la surface} \times \text{Multiplicateur de finition} = \text{Prix}$$

Référence pièce	PNE (multiplicateur de finition)	PNT (multiplicateur de finition)	A	B	T	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50									
PNE (Prix indiqué dans le tableau x multiplicateur)	0.83	1.17	500-700	20-30																									
			700.1-1000																										
			1000.1-1450																										
			1450.1-1600																										
			1600.1-2000																										
			2000.1-2500																										
			500-950			0.84	1.16	500-700	30.1-50																				
			700.1-1000																										
			1000.1-1450																										
			1450.1-1600																										
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-950	0.85	1.15	500-700	50.1-100																									
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-850			0.86			1.14	500-700	100.1-150																					
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-850	0.87	1.13		500-700	150.1-200																								
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-600			0.88	1.12		500-700		200.1-250																					
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-650	0.89	1.1			500-700	250.1-300																							
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-600			0.9	1.09	500-700			300.1-350																					
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-650	0.91	1.08			500-700	350.1-400																							
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-600			0.92	1.07	500-700			400.1-450																					
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-600	0.93	1.06			500-700	450.1-500																							
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-600			0.94	1.05	500-700			500.1-550																					
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-600	0.95	1.04			500-700	550.1-600																							
700.1-1000																													
1000.1-1450																													
1450.1-1600																													
1600.1-2000																													
2000.1-2500																													
500-600			0.96																										