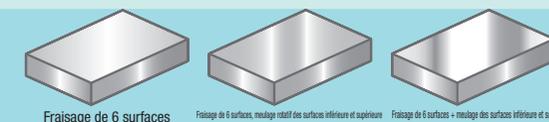


Plaques configurables - EN 1.1206 équiv.



Les matériaux recuits EN 1.1191 équiv. ou EN 1.1191 équiv. sont utilisés comme matériaux pour certaines grandes tailles.

Finition de 6 surfaces

PC
L-PC

Méthode de finition supérieure-inférieure

(Fraisage) (Meulage rotatif) (Meulage de finition)
PCF PCR PCS
L-PCF L-PCR L-PCS

Plan de référence

Matériau: Standard EN 1.1206 équiv. Grande taille sera l'un des matériaux suivants: EN 1.1206 équiv., EN 1.1191 équiv. ou EN 1.1191 équiv.

(Ex.) Pour PCFQM-49-30-14
Dimension A | Prix unitaire de la surface | Prix

Méthode de finition supérieure-inférieure		Standard	Type	① Tolérance d'épaisseur de la plaque	② Tolérance des dimensions A, B	Incrément de 0.5mm		
						A	B	T
Fraisé	Standard		PCF	P Q N M	P Q N M	20 ~ 500	20 ~ 300	4 ~ 50
	Grand		L-PCF			300.5 ~ 2000	100 ~ 800	10 ~ 50
Meulage rotatif	Standard		PCR			20 ~ 500	20 ~ 300	4 ~ 50
	Grand		L-PCR			300.5 ~ 1400	100 ~ 1000	10 ~ 50
Meulage de finition	Standard		PCS			20 ~ 500	20 ~ 300	4 ~ 50
	Grand		L-PCS			300.5 ~ 800	100 ~ 500	10 ~ 50

Certaines zones ne sont pas usinables. Voir la liste des prix pour les détails.

① Tolérance d'épaisseur de la plaque

Méthode de finition supérieure-inférieure	P	Q	N	M
Fraisé	+0.1 ~ +0.3	0 ~ +0.2	±0.1	-0.2 ~ 0
Meulage rotatif	+0.1 ~ +0.3	0 ~ +0.2	±0.1	-0.2 ~ 0
Meulage de finition	+0.1 ~ +0.2	0 ~ +0.1	±0.05	-0.1 ~ 0

② Tolérance des dimensions A, B

Dimensions A, B	P	Q	N	M
250mm ou inf.	+0.1 ~ +0.3	0 ~ +0.2	±0.1	-0.2 ~ 0
250.5mm ou plus	+0.1 ~ +0.6	0 ~ +0.5	±0.25	-0.5 ~ 0

Normes de précision - Taille standard

Élément	Méthode de finition supérieure-inférieure		
	Fraisé	Meulage rotatif	Meulage de finition
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)	0.05	0.012	0.012
Planéité (par 100mm)	T4-7.5	0.1	0.05
	T8-15.5	0.07	0.03
	T16-25.5	0.05	0.015
	T26-50	0.05	0.012
Perpendicularité du plan de référence	0.015 par 100mm		
Chanfreinage de la circonférence	Finition de 6 surfaces C0.2 ~ C0.5		

Normes de précision - Grande taille

Élément	Fraisé				Meulage rotatif			Meulage de finition	
	Dimensions A, B								
Planéité (par O.A.L.)	T10-19.5	0.3	0.4	0.5	0.3	0.4	0.5	0.1	0.2
	T20-29.5	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5	0.05	0.1
	T30-50	0.2	0.3	0.3	0.2	0.3	0.3	0.05	0.1
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)	0.05		0.012			0.012			
Perpendicularité du plan de référence	0.015 par 100mm								
Chanfreinage de la circonférence	Finition de 6 surfaces		C0.2 ~ C0.5						

Ordering Example

Reference piece: PC - F - Q - M - 255 - 220 - 18

Alterations

Reference piece: PCFQM - 255 - 220 - 18 - CSC

Modifications	Chanfreinage de la circonférence	Coupe de l'angle
Code	CSC, CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	Modifie la dimension du chanfrein de la circonférence.	Coupe tous angles. 1 ≤ coupe d'angle ≤ 50
	Dimension du chanfrein Normes CSC CBC C0.2-0.5 C0.1 ou moins C0.5-1.0	Incrément de 1mm 1-5 6-10 11-20 21-30 31-40 41-50 (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de CS → CCAS-CCD5

Taille standard A, B, T : incrément de 0.5mm

Référence pièce	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
				PCF (Fraisage de 6 surfaces)	20 ~ 50	20-25	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35

Référence pièce	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
				PCR (Fraisage de 6 surfaces, meulage rotatif des surfaces inférieure et supérieure)	20 ~ 50	20-25	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35

Référence pièce	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
				PCS (Toutes surfaces lissées - Fraisage et lissage - Meulage de finition)	20 ~ 50	20-25	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35

Les tailles dépassant l'épaisseur de plaque 50 et la tolérance de précision sont uniquement disponibles sur le site Web Material Shop 24. Voir détails P1697.