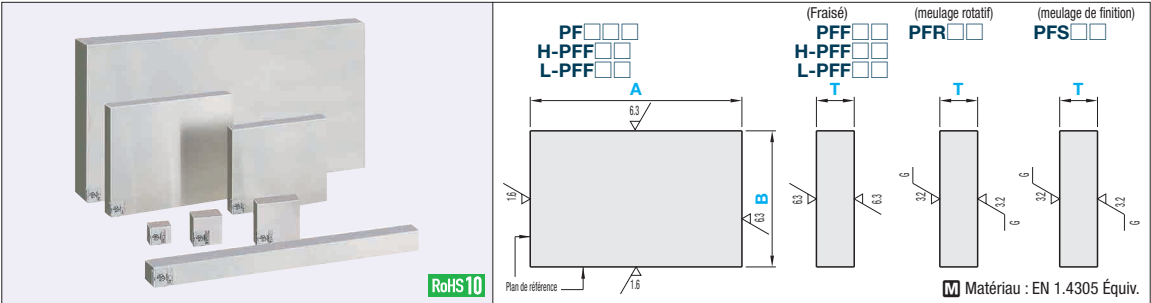
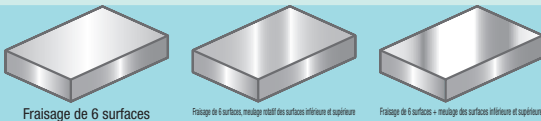


Plaques configurables - FR 1.4305 équiv.



Référence pièce				Incrément de 0.5mm		
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	① Tolérance d'épaisseur de la plaque	② Tolérance des dimensions A, B	A	B	T
PF (taille standard)	F (fraisé)	P Q N M	P Q N M	15-500	10-200	5- 50
	R (meulage rotatif)					
	S (meulage de finition)			15-200		
H-PF (étroit)	F (fraisé)			150~1200	10~19.5	3~ 19.5
L-PF (grand)				200.5~1200	20~1000	4~ 50

⚠ Certaines tailles ne peuvent pas être usinées. Voir la liste des prix pour plus de détails.
⚠ Veuillez choisir la taille de sorte que $A \geq B$ pour les produits fraisés et à meulage rotatif et $A < B \times 3$ pour les produits surfacés.

① Tolérance d'épaisseur de la plaque

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Longueurs A, B	P	Q	N	M
F (fraisé)	550mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	550.5mm ou plus	+0.1~+0.4	0~+0.3	±0.15	-0.3~0
R(meulage rotatif)	-	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (meulage de finition)	-	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Tolérance des dimensions A, B

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé), R (meulage rotatif), S (meulage de finition)	250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■ Normes de précision

Élément		(valeur max.)		
		F (fraisé)	R (meulage rotatif)	S (meulage de finition)
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planéité (par 100mm)	T3~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~50	0.05	0.012	0.012
Perpendicularité du plan de référence		0.015 par 100mm		
Chanfreinage de la circonférence	Standard	C0.2~C0.5		
	Étroit / grand	C0.1 Chanfreinage fin		



Ordering Example

Référence pièce				A - B - T		
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Tolérance de l'épaisseur de la plaque	Tolérance des dimensions A, B	A	B	T
PF	F	Q	M	- 255	- 155	- 18



Alterations



Référence pièce - A - B - T -(CSC, CBC, CCA~etc.)
PFRNM - 300 - 155 - 20 - CSC

Modifications	Chanfreinage de la circonférence		Coupe de l'angle																												
Code	CSC	(Voir ci-dessous.)		CCA, CCB, CCC, CCD																											
Spéc.	Réduire la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.1 ou moins 🔴 S'applique à la taille standard (PF□□□) uniquement.	Augmenter la dimension de chanfreinage de la circonférence. <table border="1"><thead><tr><th>Normes</th><th>Valeur modifiée</th><th>Code</th></tr></thead><tbody><tr><td>Standard</td><td>C0.2~C0.5</td><td>CBC</td></tr><tr><td></td><td>C0.2~C0.5</td><td>CBB</td></tr><tr><td rowspan="2">Étroit / grand Taille</td><td rowspan="2">C0.1 Chanfreinage fin</td><td>C0.5~C1.0</td><td>CBC</td></tr><tr><td>C1.0~C1.5</td><td>CBD</td></tr><tr><td></td><td></td><td>C1.5~C2.0</td><td>CBE</td></tr></tbody></table>		Normes	Valeur modifiée	Code	Standard	C0.2~C0.5	CBC		C0.2~C0.5	CBB	Étroit / grand Taille	C0.1 Chanfreinage fin	C0.5~C1.0	CBC	C1.0~C1.5	CBD			C1.5~C2.0	CBE	Coupe tous angles. Standard 1≤ Coupe d'angle ≤50 Étroit / Grand 1≤ Coupe d'angle ≤20 Incrément de 1mm $C \leq \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Code de commande (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5, → CCA5-CCD5	<table border="1"><thead><tr><th>Incrément de 1mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>1~ 5</td></tr><tr><td>6~10</td></tr><tr><td>11~20</td></tr><tr><td>21~30</td></tr><tr><td>31~40</td></tr><tr><td>41~50</td></tr></tbody></table>	Incrément de 1mm	1~ 5	6~10	11~20	21~30	31~40	41~50
	Normes	Valeur modifiée	Code																												
Standard	C0.2~C0.5	CBC																													
	C0.2~C0.5	CBB																													
Étroit / grand Taille	C0.1 Chanfreinage fin	C0.5~C1.0	CBC																												
		C1.0~C1.5	CBD																												
		C1.5~C2.0	CBE																												
Incrément de 1mm																															
1~ 5																															
6~10																															
11~20																															
21~30																															
31~40																															
41~50																															

(Ex.) Pour PFFQM-255-100-10

Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

Référence pièce	A	B	T	5	5.5-6	6.5-8	8.5-10	10.5-12	12.5-15	15.5-20	20.5-25	25.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
PFF	15 ~ 50	10-19.5														
	50.5- 100															
	100.5- 150															
	20.5- 50															
	50.5- 75	20-25														
	75.5- 100															
	100.5- 250															
	250.5- 350															
	25.5- 50	25.5-40														
	50.5- 75															
	75.5- 100															
	100.5- 200															
	200.5- 600	40.5-60		-	-											
	40.5- 50															
	50.5- 75															
	75.5- 100															
	100.5- 200	60.5-80														
	200.5- 600			-	-											
	60.5- 75															
	75.5- 100															
	100.5- 200	80.5-100														
	200.5- 600			-	-											
	80.5- 100															
	100.5- 200															
	200.5- 600	100.5-125														
	100.5- 125			-	-											
	125.5- 200															
	200.5- 600			-	-											
Pour les tailles étroites et longues, se reporter aux P.1759, 1760.	150.5- 200	150.5-160														
	200.5- 600			-	-											
	160.5- 200															
	200.5- 600			-	-											
	150.5- 200	160.5-200														
	200.5- 600			-	-											
	160.5- 200															
	200.5- 600			-	-											
	150.5- 200	160.5-200														
	200.5- 600			-	-											
	160.5- 200															
	200.5- 600			-	-											

Référence pièce	A	B	T	5	5.5-6	6.5-8	8.5-10	10.5-12	12.5-15	15.5-20	20.5-25	25.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
PFR	15 ~ 50	10-19.5													-	-
	50.5- 100														-	-
	100.5- 150														-	-
	20.5- 50														-	-
	50.5- 75	20-25													-	-
	75.5- 100														-	-
	100.5- 250														-	-
	250.5- 350														-	-
	25.5- 50	25.5-40													-	-
	50.5- 75														-	-
	75.5- 100														-	-
	100.5- 200														-	-
	200.5- 600	40.5-60		-	-										-	-
	40.5- 50														-	-
	50.5- 75														-	-
	75.5- 100														-	-
	100.5- 200	60.5-80													-	-
	200.5- 600			-	-										-	-
	60.5- 75														-	-
	75.5- 100														-	-
	100.5- 200	80.5-100													-	-
	200.5- 600			-	-										-	-
	80.5- 100														-	-
	100.5- 200														-	-
	200.5- 600	100.5-125													-	-
	100.5- 125			-	-										-	-
	125.5- 200														-	-
	200.5- 600			-	-										-	-
	150.5- 200	150.5-160													-	-
	200.5- 600			-	-										-	-
	160.5- 200														-	-
	200.5- 600			-	-										-	-

Référence pièce	A	B	T	5	5.5-6	6.5-8	8.5-10	10.5-12	12.5-15	15.5-20	20.5-25	25.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50	
PFS □□	15 - 50	10-19.5													-	-	
	50.5- 100														-	-	
	100.5- 150															-	-
	20.5- 50	20-25													-	-	
	50.5- 75													-	-		
	75.5- 100													-	-		
	100.5- 200													-	-		
	25.5- 50														-	-	
	50.5- 75	25.5-40													-	-	
	75.5- 100													-	-		
	100.5- 200													-	-		
	40.5- 50	40.5-60													-	-	
	50.5- 75														-	-	
	75.5- 100														-	-	
	100.5- 200														-	-	
	60.5- 75														-	-	
	75.5- 100	60.5-80															
	100.5- 200																
	80.5- 100																
	100.5- 200	80.5-100															
100.5- 200																	
100.5- 200	100.5-125																
125.5- 200																	
150.5- 200	150.5-160																
160.5- 200																	