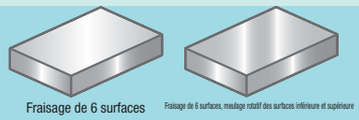
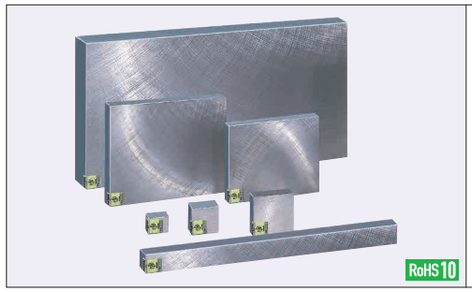
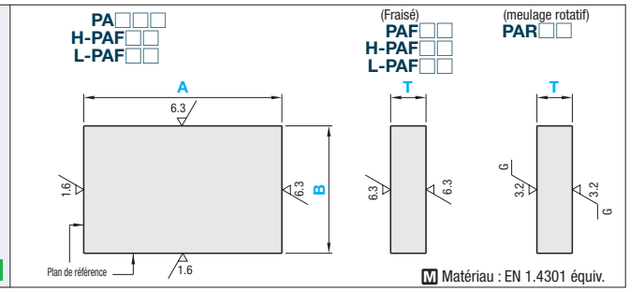
Plaques configurables - EN 1.4301 équiv.







Référence pièce				Incrément de 0.5mm		
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	①Tolérance d'épaisseur de la plaque	②Tolérance des dimensions A, B	A (A≥B)	B (A≥B)	T
PA (taille standard)	**F** (fraisé) **R** (meulage rotatif)	P Q N M	P Q N M	15~500	10~200	5~ 50
H-PA (étroit)	**F** (fraisé)			150~800	10~19.5	5~ 19.5
L-PA (grand)				200.5~1200	20~1000	5~ 50

①Tolérance d'épaisseur de la plaque

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé), **R**(meulage rotatif)	550mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	550.5mm ou plus	+0.1~+0.4	0~+0.3	±0.15	-0.3~0

②Tolérance des dimensions A, B

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé), **R**(meulage rotatif)	250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■Normes de précision

(valeur max.)

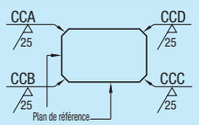
Elément		Finition des surfaces supérieure et inférieure F (fraisé)	R (meulage rotatif)
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)		0.05	0.012
Planéité (par 100mm)	T5~7.5	0.1	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015
	T26~50	0.05	0.012
Perpendicularité du plan de référence		0.015 par 100mm	
Chanfreinage de la circonférence	Standard	C0.2~C0.5	
	Étroit / grand	C0.1 Chanfreinage fin	

Ordering Example

Référence pièce									
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Tolérance de l'épaisseur de la plaque	Tolérance des dimensions A, B	-	A	-	B	-	T
PA	F	Q	M	-	255	-	136	-	18

Alterations

Référence pièce	-	A	-	B	-	T	-(CSC, CBC, CCA ··· etc.)
PARNM	-	300	-	155	-	20	- CSC

	Chanfreinage de la circonférence		Coupe de l'angle
Modifications			
Code	CSC	(Voir ci-dessous.)	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	Réduire la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 ··· C0.1 ou moins S'applique à la taille standard (PA□□□) uniquement.	Augmenter la dimension de chanfreinage de la circonférence. Taille / Normes / Valeur modifiée / Code Standard / C0.2~C0.5 / C0.5~C1.0 / CBC C0.2~C0.5 / CBB Étroit / grand / C0.1 Chanfreinage fin / C0.5~C1.0 / CBC C1.0~C1.5 / CBD C1.5~C2.0 / CBE	Coupe tous angles. Standard 1≤ Coupe d'angle ≤50 Étroit / Grand 1≤ Coupe d'angle ≤20 Incrément de 1mm $C \leq \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Code de commande (Ex.)Quand les angles de A et D sont coupés de C5, ··· CCA5-CCD5 Incrément de 1mm: 1~ 5, 6~10, 11~20, 21~30, 31~40, 41~50

(Ex.) Pour PAFQM-255-100-10

Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

Référence pièce	A	B \ T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30	30.5~35	35.5~40	40.5~45	45.5~50
PAF□□	15 ~ 50	10 ~19.5													
	50.5~ 100														
	100.5~ 150														
	20.5~ 50	20~25													
	50.5~ 75														
	75.5~ 100														
	100.5~ 250														
	250.5~ 350														
	25.5~ 50	25.5~40													
	50.5~ 75														
	75.5~ 100														
	100.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	40.5~ 50	40.5~60													
	50.5~ 75														
	75.5~ 100														
	100.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	60.5~ 75	60.5~80													
	75.5~ 100														
	100.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	80.5~ 100	80.5~100													
	100.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	100.5~ 125	100.5~125													
	125.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
Pour les tailles étroites et longues, se reporter aux P.1763, 1764.	125.5~ 200	125.5~150													
	200.5~ 500		-	-	-										
	150.5~ 200	150.5~160													
	200.5~ 500		-	-	-										
	160.5~ 200	160.5~200													
	200.5~ 500		-	-	-										

Référence pièce	A	B \ T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30	30.5~35	35.5~40	40.5~45	45.5~50
PAR□□	15 ~ 50	10~19.5												-	-
	50.5~ 100													-	-
	100.5~ 150													-	-
	20.5~ 50	20~25												-	-
	50.5~ 75													-	-
	75.5~ 100													-	-
	100.5~ 250													-	-
	250.5~ 350													-	-
	25.5~ 50	25.5~40												-	-
	50.5~ 75													-	-
	75.5~ 100													-	-
	100.5~ 200													-	-
	200.5~ 500		-	-	-									-	-
	40.5~ 50	40.5~60													
	50.5~ 75														
	75.5~ 100														
	100.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	60.5~ 75	60.5~80													
	75.5~ 100														
	100.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	80.5~ 100	80.5~100													
	100.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	100.5~ 125	100.5~125													
	125.5~ 200														
	200.5~ 500		-	-	-										
	125.5~ 200	125.5~150													
	200.5~ 500		-	-	-										
	150.5~ 200	150.5~160													
	200.5~ 500		-	-	-										
	160.5~ 200	160.5~200													
	200.5~ 500		-	-	-										