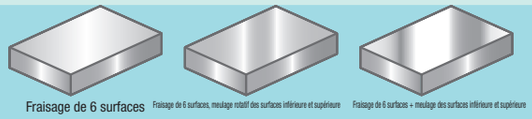
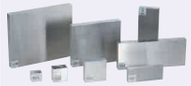
Plaques configurables - FR 1.4305 équiv. / EN 1.4301 Équiv.
Matériau recuit

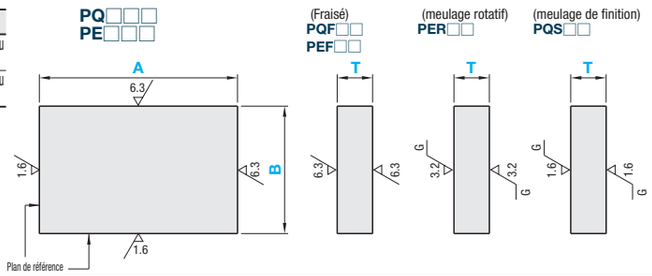
Caractéristiques de EN 1.4305 équiv. et 304 Matériau recuit
Traitement thermique de réduction de contrainte appliqué afin d'éviter la distorsion lors de l'usinage.
Adapté à la prévention du gauchissement lors de l'usinage.
Sa résistance à la corrosion est toutefois faible.





RoHS10

Référence pièce	Matériau
PQ□□□	EN 1.4305 équiv. Matériau recuit
PE□□□	EN 1.4301 équiv. Matériau recuit



Référence pièce				Incrément de 0.5mm		
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	①Tolérance d'épaisseur de la plaque	②Tolérance des dimensions A, B	A	B	T
				A≥B		
PQ	F (fraisé)	P	P	15~500	10~200	6.5~30
	S (meulage de finition)	Q	Q	15~200		
PE	F (fraisé)	N	N	15~500		
	R (meulage rotatif)	M	M			

Certaines tailles ne peuvent pas être usinées. Voir la liste des prix pour plus de détails.
Veuillez choisir la taille de sorte que A ≥ B pour les produits fraisés et A < B × 3 pour les produits surfacés.

①Tolérance d'épaisseur de la plaque

Finition des surfaces supérieure et inférieure	P	Q	N	M
F (fraisé), R(meulage rotatif)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (meulage de finition)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

②Tolérance des dimensions A, B

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé), R (meulage rotatif), S (meulage finition)	250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Normes de précision

(valeur max.)

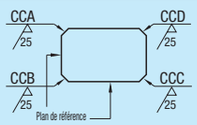
Elément		Finition des surfaces supérieure et inférieure F	R	S
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planéité (par 100mm)	T6.5~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~30	0.05	0.012	0.012
Perpendicularité du plan de référence		0.015 par 100mm		
Chanfreinage de la circonférence		C0.2~C0.5		

Ordering Example

Référence pièce									
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Tolérance de l'épaisseur de la plaque	Tolérance des dimensions A, B	-	A	-	B	-	T
PQ	F	Q	M	-	255	-	155	-	18

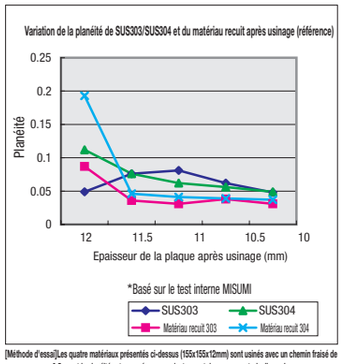
Alterations

Référence pièce	-	A	-	B	-	T	-	(CSC, CBC, CCA··· etc.)
PQFNM	-	300	-	155	-	20	-	CSC

Modifications	Chanfreinage de la circonférence		Coupe de l'angle
			
Code	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	Réduire la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.1 ou moins	Augmenter la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.5~C1.0	Coupe tous angles. Incrément de 1mm 1≤ coupe d'angle ≤50 C≤A/2, B/2 Code de commande (Ex.)Quand les angles de A et D sont coupés de C5, ···›CCA5-CCD5

Incrément de 1mm
1~ 5
6~10
11~20
21~30
31~40
41~50

Comparaison de la variation de planéité provoquée par le fraisage des surfaces supérieure-inférieure



[Méthode d'essai]Les quatre matériaux présentés ci-dessus (155x155x12mm) sont usinés avec un chemin fraisé de 0.5mm et la planéité est mesurée avec un instrument de mesure en trois dimensions.

Les résultats des essais ci-dessus montrent que, après avoir été usiné, les matériaux recuits EN 1.4305 équiv./304 ont une meilleure planéité que les matériaux EN 1.4305 équiv./304.

(Ex.) Pour PQFQM-255-100-10

Dimension A x	Prix unitaire de la surface =	Prix

Référence pièce	A	B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQF□□	15 ~ 50	10~19.5						-	-
	50.5 ~ 100							-	-
	100.5 ~ 150							-	-
	20 ~ 50	20~25							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	25.5 ~ 50	25.5~40							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500		-						
	40.5 ~ 50	40.5~60							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500		-						
	60.5 ~ 75	60.5~80							
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500		-						
	80.5 ~ 100	80.5~100							
	100.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500		-						
	100.5 ~ 125	100.5~125							
	125.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500		-						
	125.5 ~ 200	125.5~150							
	200.5 ~ 500		-						
	150.5 ~ 200	150.5~160							
	200.5 ~ 500		-						
	160.5 ~ 200	160.5~200							
	200.5 ~ 500		-						

Référence pièce	A	B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQS□□	15 ~ 50	10~19.5						-	-
	50.5 ~ 100							-	-
	100.5 ~ 150							-	-
	20 ~ 50	20~25							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	25.5 ~ 50	25.5~40							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	40.5 ~ 50	40.5~60							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	60.5 ~ 75	60.5~80							
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	80.5 ~ 100	80.5~100							
	100.5 ~ 200								
	100.5 ~ 125	100.5~125							
	125.5 ~ 200								
	125.5 ~ 200	125.5~150							
	150.5 ~ 200	150.5~160							
	160.5 ~ 200	160.5~200							

Référence pièce	A	B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PEF□□	15 ~ 50	10~19.5							
	50.5 ~ 100								
	100.5 ~ 150								
	20 ~ 50	20~25							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	25.5 ~ 50	25.5~40							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500								
	40.5 ~ 50	40.5~60							
	50.5 ~ 75								
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500								
	60.5 ~ 75	60.5~80							
	75.5 ~ 100								
	100.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500		-						
	80.5 ~ 100	80.5~100							
	100.5~200								
	200.5 ~ 500		-						
	100.5 ~ 125	100.5~125							
	125.5 ~ 200								
	200.5 ~ 500		-						
	125.5 ~ 200	125.5~150							
	200.5 ~ 500		-						
	150.5 ~ 200	150.5~160							
	200.5 ~ 500		-						
	160.5 ~ 200	160.5~200							
	200.5 ~ 500		-						

Référence pièce	A	B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PER□□	15 ~ 50	10~19.5						-	-
	50.5~100							-	-
	100.5~150							-	-
	20 ~ 50	20~25							
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	25.5~ 50	25.5~40							
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	40.5~ 50	40.5~60							
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	60.5~ 75	60.5~80							
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	80.5~100	80.5~100							
	100.5~200								
	200.5~500		-						
	100.5~125	100.5~125							
	125.5~200								
	200.5~500								
	125.5~200	125.5~150							
	200.5~500		-						
	150.5~200	150.5~160							
	200.5~500		-						
	160.5~200	160.5~200							
	200.5~500		-						