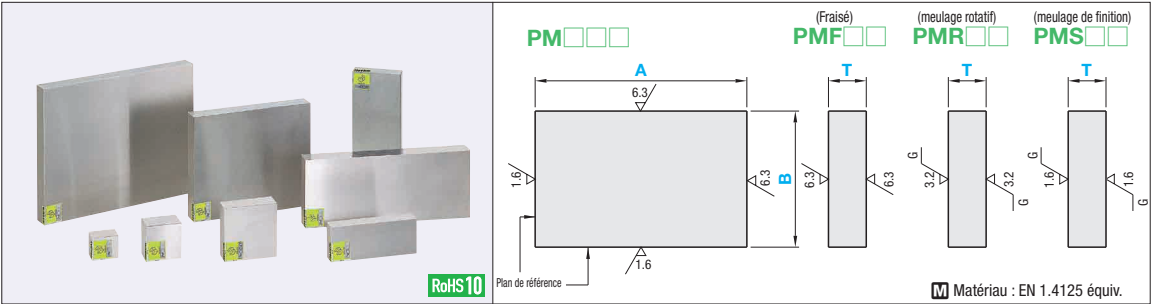
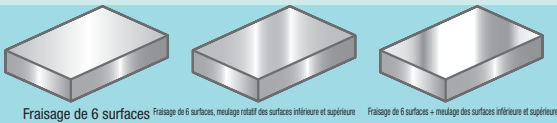


Plaques configurables - EN 1.4125 équiv.

■Caractéristiques de EN 1.4125 équiv.
Acier inoxydable martensitique présentant le degré de dureté le plus élevé grâce au traitement thermique subi.



Référence pièce				Incrément de 0.5mm			
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	①Tolérance d'épaisseur de la plaque	②Tolérance des dimensions A, B	A	B	T	
				A≥B			
PM	F (fraisé)	P Q N M	P Q N M	20~500	20~200	5~30	
	R (meulage rotatif)						
	S (meulage de finition)						

- ❗ Certaines tailles ne peuvent pas être usinées. Voir la liste des prix pour plus de détails.
❗ Veuillez choisir la taille de sorte que A ≥ B pour les produits fraisés et à meulage rotatif et A < B × 3 pour les produits surfacés.

①Tolérance d'épaisseur de la plaque

Finition des surfaces supérieure et inférieure	P	Q	N	M
F (fraisé)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R(meulage rotatif)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (meulage de finition)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

②Tolérance des dimensions A, B

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé), R (meulage rotatif), S (meulage de finition)	250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■Qualités de précision

Elément		Finition des surfaces supérieure et inférieure (valeur max.)		
		F (Fraisé)	R (meulage rotatif)	S (meulage de finition)
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planéité (par 100mm)	T5~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~30	0.05	0.012	0.012
Perpendicularité du plan de référence		0.015 par 100mm		
Chanfreinage de la circonférence		C0.2~C0.5		



Référence pièce				- A - B - T		
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Tolérance d'épaisseur de la plaque	Tolérance des dimensions A, B	A	B	T
PM	F	Q	M	255	155	18

Alterations	Référence pièce - A - B - T -(CSC, CBC, CCA ... etc.)
	PMRNM - 300 - 155 - 20 - CSC

Modifications	Chanfreinage de la circonférence		Coupe de l'angle
Code	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	Réduire la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.1 ou moins	Augmenter la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.5~C1.0	Coupe tous angles. 1≤ Coupe d'angle ≤50 : Incrément de 1mm C≤ $\frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Code de commande (Ex.)Quand les angles de A et D sont coupés de C5, → CCA5-CCD5 Incrément de 1mm 1~ 5 6~10 11~20 21~30 31~40 41~50

(Ex.) Pour PMFQM-255-100-10

Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

Référence pièce	A	B	T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PMF	20 ~ 50	20~25	20~25									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 250			-	-	-						
	25.5~ 50	25.5~40	25.5~40									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500			-	-	-						
	40.5~ 50	40.5~60	40.5~60									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500			-	-	-						
	60.5~ 75	60.5~80	60.5~80									
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500			-	-	-						
	80.5~ 100	80.5~100	80.5~100									
	100.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500			-	-	-						
	100.5~ 125	100.5~125	100.5~125									
	125.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500			-	-	-						
	125.5~ 200	125.5~150	125.5~150									
	200.5~ 500			-	-	-						
	150.5~ 200	150.5~160	150.5~160									
	200.5~ 500			-	-	-						
	160.5~ 200	160.5~200	160.5~200									
	200.5~ 500			-	-	-						

Référence pièce	A	B	T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PMR	20 ~ 50	20~25	20~25									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 250			-	-	-						
	250.5~ 350	25.5~40	25.5~40									
	25.5~ 50											
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200	40.5~60	40.5~60									
	100.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500			-	-	-						
	40.5~ 50	60.5~80	60.5~80									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500	80.5~100	80.5~100									
	60.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500	100.5~125	100.5~125									
	100.5~ 125			-	-	-						
	125.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500	125.5~150	125.5~150									
	125.5~ 200			-	-	-						
	200.5~ 500			-	-	-						
	150.5~ 200	150.5~160	150.5~160									
	200.5~ 500			-	-	-						
	160.5~ 200	160.5~200	160.5~200									
	200.5~ 500			-	-	-						

Référence pièce	A	B	T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PMS	20 ~ 50	20~25	20~25									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	25.5~ 50	25.5~40	25.5~40									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	40.5~ 50	40.5~60	40.5~60									
	50.5~ 75											
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	60.5~ 75	60.5~80	60.5~80									
	75.5~ 100											
	100.5~ 200			-	-	-						
	80.5~ 100	80.5~100	80.5~100									
	100.5~ 200			-	-	-						
	100.5~ 200			-	-	-						
	125.5~ 200			-	-	-						
	150.5~ 200	150.5~160	150.5~160									
	200.5~ 500			-	-	-						
	160.5~ 200	160.5~200	160.5~200									
	200.5~ 500			-	-	-						