

# Vis à billes de précision, écrou standard - Diam. d'arbre 20 ; pas 5, 10, 20

## Niveau de précision C5

Part Number & Spec. Change  
Printed in Purple

Points de comparaison entre des produits similaires

En raison de la différence de capacité de charge et de précision de positionnement (précision de pas + jeu axial), le prix est inférieur à celui de produits similaires. Si vous envisagez d'acheter des pièces C-VALUE, sélectionnez-les en les comparant à des produits aux spécifications similaires. P. 745 - P. 746.

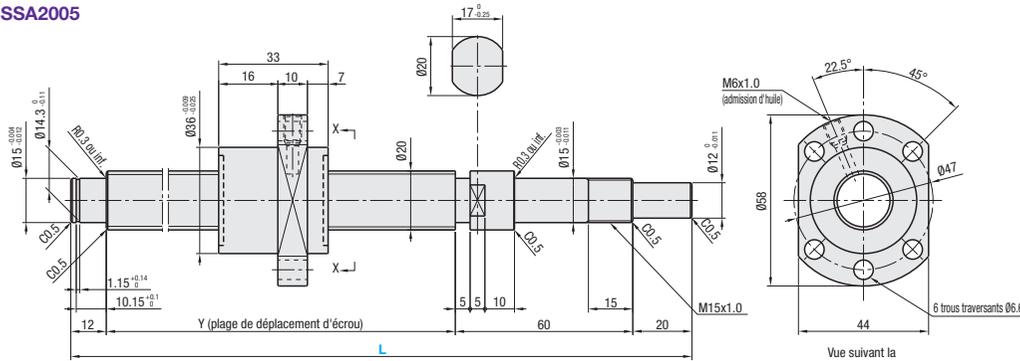
Pages des produits similaires P. 745, P. 746



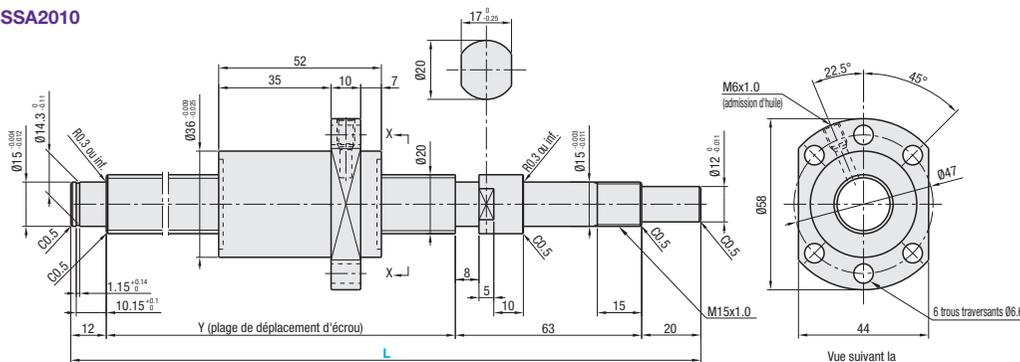
RoHS 10

Écrou Type	Type	Niveau de précision	Diam. de l'arbre	Plomb	Arbre de vis		Écrou	
					Matériau	Dureté	Matériau	Dureté
Écrou standard	C-BSSA	C5	20	5, 10, 20	EN 1.1203 équiv.	Trempe par induction 58-62 HRC	EN 1.7242 équiv.	Trempe de 58 à 62 HRC

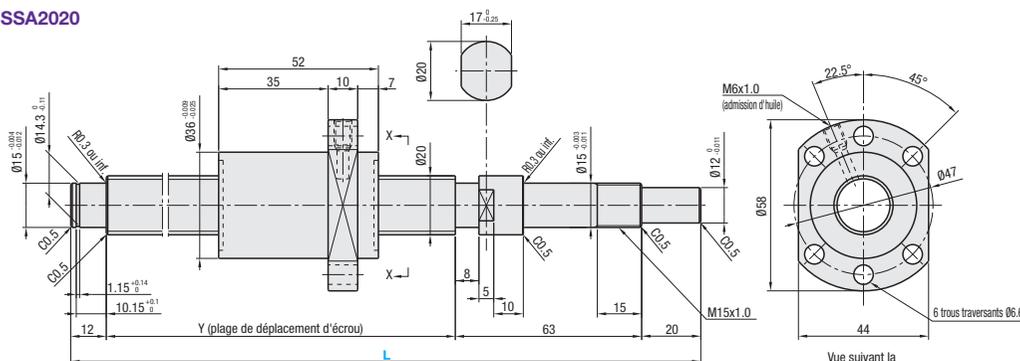
### C-BSSA2005



### C-BSSA2010



### C-BSSA2020



Type à écrou	Niveau de précision	Référence	Prix unitaire en JPY : 1 à 4 pièces.					
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500
Standard Écrou	C5	C-BSSA2005						
		C-BSSA2010						
		C-BSSA2020						

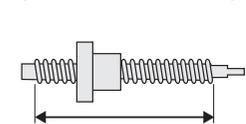


Ordering Example Référence - L  
C-BSSA2005 - 820

#### Remarques

- Remplie de graisse au savon de lithium (graisse Alvania S2 fabriquée par Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Pour connaître la précision des vis à billes, voir P. 2223 et P. 2224.
- Pour plus de détails sur les unités de soutien, voir P. 753 - P. 778.
- Attention: ne pas laisser les écrous dépasser et ne pas déposer les écrous des arbres de vis. Les billes risquent sinon de tomber ou les pièces de recirculation des billes risquent de s'abîmer.
- Utiliser la position "collier" sur le schéma pour le collier accessoire.
- Utiliser l'un des colliers accessoires de l'unité de soutien du côté de l'écrou de fixation.
- Ne pas incliner l'ensemble de vis à billes car l'écrou risquerait de tomber de l'arbre, entraîné par son propre poids.

[Ne pas laisser dépasser les écrous]



[Ne pas retirer les écrous]



Alterations Référence - L - (FC, KC...etc.)  
C-BSSA2010 - 365 - KC10

Modifications	Code	Spéc.
Pas d'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	NC	Pas d'usinage supplémentaire à l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) NC
Écrou de bille placé à l'envers	RLC	Modifie le sens de l'écrou. (Code de commande) RLC
Pas de rainure de bague de retenue à l'extrémité de l'arbre côté soutien	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) RNC ⊗ Combinaison avec FC non disponible.
Modification de la longueur à l'extrémité de l'arbre côté soutien	FC	Modifie la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. FC = incréments de 1mm ⊕ 13 ≤ FC ≤ 30 ⊕ La dimension Y est raccourcie. ⊕ Pas de rainure pour bague de retenue ⊗ Combinaison avec GC non disponible.
Modification de l'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	GC	Change la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. Q est sélectionnable parmi 10, 12 et 15. G = incréments de 1mm ⊕ La dimension Y est raccourcie. (Code de commande) GC - Q10 - G20 ⊕ 5 ≤ G ≤ Q x 3 ⊗ Combinaison avec FC non disponible.

Modifications	Code	Spéc.
Trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien	MC	Ajoute un trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien. MC = incréments de 1mm (Code de commande) MC25 ⊕ La dimension Y est raccourcie. ⊕ M6 x 1.0 ⊕ 21 ≤ MC ≤ 30
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KC	Ajoute une rainure à sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. KC = incréments de 1mm (Code de commande) KC15 ⊕ 4 ≤ KC ≤ 19
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KLC	Ajoute une rainure à une zone spécifiée par le client sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Les dim. de la rainure sont les mêmes que pour KC.) K, S = incréments de 1mm (Code de commande) KLC - K7 - S2 ⊕ 5 ≤ K + S ≤ 19
Méplat usiné sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	SC	Ajoute un méplat sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SC = incréments de 1mm (Code de commande) SC7 ⊕ 5 ≤ SC ≤ 19
2 méplats usinés sur l'extrémité de l'arbre côté fixe	SWC, SGC	Ajoute deux méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SWC : position 90°, SGC : position 120° Incréments de 1mm (Code de commande) SWC20 ⊕ 5 ≤ SWC/SGC ≤ 19

■ Périphériques : une combinaison des pièces suivantes est disponible.



Unités de soutien (carrées) Unités de soutien (rondes)

⊕ Les supports d'écrou pour les vis à billes C-Value ne sont pas disponibles.

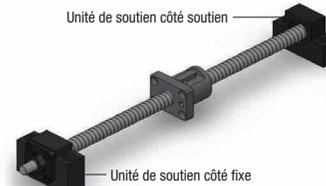
■ Combinaison avec unités de soutien

Type	D.E. de l'arbre de vis	Plomb	Unité de soutien recommandée				Page	
			Référence Type	N°	Forme	Côté fixe		Côté soutien
C-BSSA	20	05 10 20	C-BRW C-BUR C-BSW C-BUN	15	Rond  Carré	○	○	P. 769
						○	○	P. 770
						○	○	P. 763
						○	○	P. 764

⊕ Un large choix d'unités de soutien est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (P. 761 - P. 780)

Type à écrou	Niveau de précision	Référence		Incréments de 1mm	Y	Diam. bille	Diam. centre bille	Diam. int. de la vis	Nombre de circuits	Capacité de charge de base C		Jeu axial	Couple de précharge N-cm	Sens de torsion
		Type	D.E. de l'arbre de vis							Plomb	L			
Écrou standard	C5	C-BSSA	20	05	L-92	3.175	21.08	(17.905)	3.8 tours, 1 rangée	7.1	14.5	0.015 ou inf.	3.0 ou inf.	Droite
				10						9.5	17.6			
				20						6.4	11.3			

kgf = N x 0.101972



Unité de soutien côté soutien

Unité de soutien côté fixe