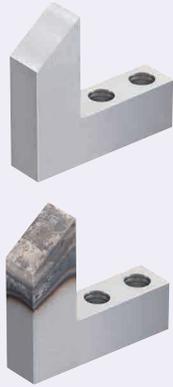


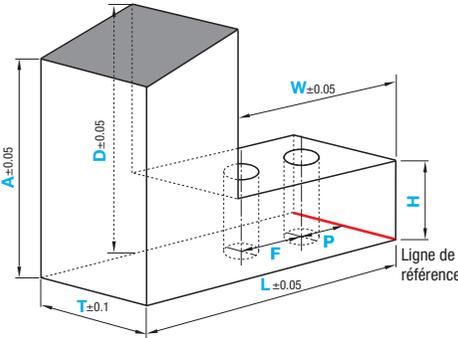
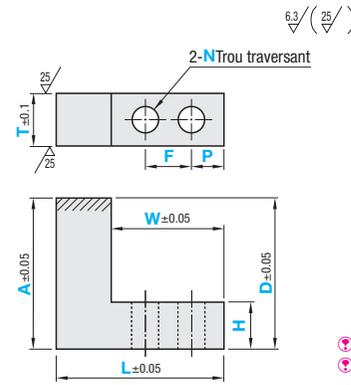
Repères de positionnement (inclinés verticalement)

Type à deux trous

Incliné verticalement



Type	Matériau	Dureté
UKSVT	EN 1.0038 équiv.	-
UKCVT	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUVT	EN 1.4301 équiv.	-



- ⚠ La zone grisée est trempée.
- ⚠ La section du chanfrein de la surface de réception de pièce est de C0.5. Pour les autres Chanfreins, on utilise le Chanfrein fin d'environ C0.3.

Référence		L	H ^{*1}	W ^{*2}	A ^{*3}	D ^{*3}	N	F ^{*4}	P ^{*4}
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)		
UKSVT UKCVT UKUVT	9 12 16 19 20	29~70	10 12 15 20	17~58	10~100		7 9		Incréments de 0.1 mm

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, D) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, D) > 60 . *3 (valeur max. de A, D) - (valeur min. de A, D) ≤ 21
*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence	L	H	W	A	D	N	F	P
UKSVT16	L46	H15	W30	A35	D30	N9	F13	P7

T	A	Prix unitaire							
		UKSVT				UKCVT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

T	A	Prix unitaire			
		UKUVT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100				
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100				

Alterations

Référence	L	H	W	A	D	N(M, Z, ZG)	F	P	(ZKC)
UKSVT16	L46	H15	W30	A35.01	D30.01	M8	F13	P7	ZKC

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																	
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																
Code	M	Z	ZG	MB	K																
Spéc.	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous taraudés. - M6/M8</p> <p>Code de commande N7 → M6</p>	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés. - Z6/Z8</p> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cote</th> <th>Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d, h</td> <td>6 8</td> </tr> <tr> <td></td> <td>7 9</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>11 14</td> </tr> </tbody> </table> <p>Code de commande N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d, h	6 8		7 9	d1	11 14	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés (pour rondelles élastiques). - ZG6/ZG8</p> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cote</th> <th>Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>6 8</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>11 14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8 11</td> </tr> </tbody> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d	6 8	d1	11 14	h	8 11	<p>Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception. - MB6/MB8 - J = incréments de 0.1 mm</p> <p>⊗ Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande MB6-J38</p>	<p>Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception. - K6/K8 - E = incréments de 0.1 mm</p> <p>⊗ Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande K6-E38</p>
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d, h	6 8																				
	7 9																				
d1	11 14																				
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d	6 8																				
d1	11 14																				
h	8 11																				

⚠ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usinage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Marquage (rainure en V)
Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. - Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. - Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner - LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm - X = incréments de 0.1 mm ⚠ Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus. ⊗ La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande LPH7-X38</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A et D qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. - Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm - Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. ⚠ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>