

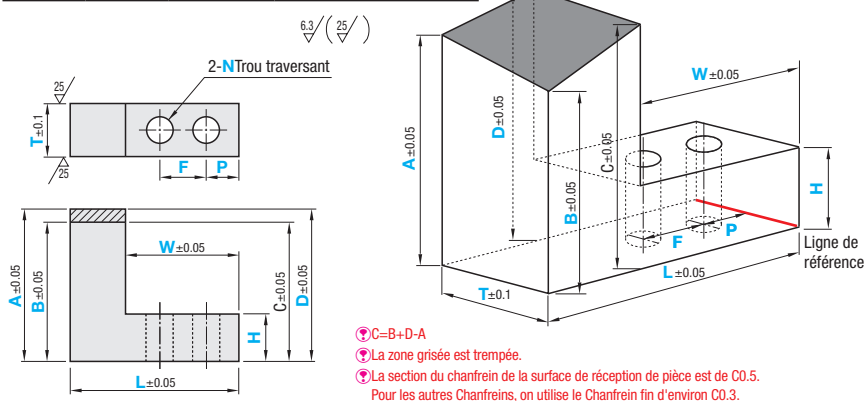
Repères de positionnement (à deux axes inclinés), jeu D/G

Type à deux trous

■ À deux axes inclinés



Type		Matériau	Dureté
Article seul	Jeu D/G		
UKSBT	UKS2BT	EN 1.0038 équiv.	-
UKCBT	UKC2BT	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUBT	UKU2BT	EN 1.4301 équiv.	-



■ Article seul

Référence		L	H ^{*1}	W ^{*2}	A ^{*3}	B ^{*3}	D ^{*3}	N	F ^{*4}	P ^{*4}
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0,01 mm	Incréments de 0,01 mm	Incréments de 0,01 mm	(Trou traversant)		
UKSBT UKCBT UKUBT	9	29~70	10	17~58	10~100			7 9	Incréments de 0.1 mm	
	12		12							
	16		15							
	19		20							
	20									

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) > 60 . *3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21
*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

■ Jeu D/G

Référence		L	H ¹	W ²	A ³	B ³	D ³	N	F ⁴	P ⁴
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0,01 mm	Incréments de 0,01 mm	Incréments de 0,01 mm	(Trou traversant)		
UKS2BT UKC2BT UKU2BT	9	29~70	10	17~58		10~100		7 9		Incréments de 0.1 mm
	12		12							
	16		15							
	19		20							
	20									

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) > 60 . *3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21
*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.



Ordering Example

Référence - L - H - W - A - B - D - N - F - P
UKC2BT12 - L46 - H15 - W30 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - F13 - P7

■ Article seul

T	A	Prix unitaire							
		UKSBT				UKCBT			
9, 12	10 ~ 50 50.01~100	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

■ Jeu D/G

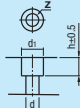
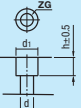
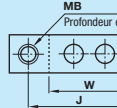
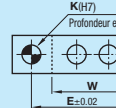
T	A	Prix unitaire							
		UKS2BT				UKC2BT			
9, 12	10 ~ 50 50.01~100	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								



Alterations



Référence - L - H - W - A - B - D - N(M, Z, ZG) - F - P - (LPH) - (X)
UKC2BT12 - L46 - H15 - W30 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - F13 - P7 - LPH - X38

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																																											
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																																										
Code	M	Z	ZG	MB	K																																										
Spéc.																																															
	Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous taraudés. · M6/M8	Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés. · Z6/Z8 ❗Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20	Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés (pour rondelles élastiques). · ZG6/ZG8 ❗Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20	Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception. · MB6/MB8 · J = incréments de 0.1 mm	Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception. · K6/K8 · E = incréments de 0.1 mm																																										
	<table border="1"><tr><td>Cote</td><td colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</td></tr><tr><td>d, h</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>d, h</td><td>7</td><td>9</td></tr><tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr></table>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d, h	6	8	d, h	7	9	d1	11	14	<table border="1"><tr><td>Cote</td><td colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</td></tr><tr><td>d</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>d</td><td>7</td><td>9</td></tr><tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr><tr><td>h</td><td>8</td><td>11</td></tr></table>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d	7	9	d1	11	14	h	8	11	<table border="1"><tr><td>Cote</td><td colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</td></tr><tr><td>d</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>d</td><td>7</td><td>9</td></tr><tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr><tr><td>h</td><td>8</td><td>11</td></tr></table>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d	7	9	d1	11	14	h	8	11	⊗ Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.	⊗ Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.
	Cote	Diamètre nominal de la vis.																																													
d, h	6	8																																													
d, h	7	9																																													
d1	11	14																																													
Cote	Diamètre nominal de la vis.																																														
d	6	8																																													
d	7	9																																													
d1	11	14																																													
h	8	11																																													
Cote	Diamètre nominal de la vis.																																														
d	6	8																																													
d	7	9																																													
d1	11	14																																													
h	8	11																																													
Code de commande	N7 → M6	N9 → Z8	N9 → ZG8	MB6-J38	K6-E38																																										

*Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usinage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Inversé	Marquage (rainure en V)
Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	MR	VK
Spéc.	 Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. · Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. · Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10. Code de commande CA5	 Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner. · LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm · X = incréments de 0.1 mm *Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus. ⊗ La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible. Code de commande LPH7-X38	 Modifie la tolérance des cotes A, B, C et D qui devient ±0.03. Code de commande ZKC	 Des produits de type inversé, avec numéro de référence spécifique, sont disponibles. *Seul le type inversé est disponible. *La section inversée est chanfreinée. Code de commande MR	 Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. · Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm · Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. *La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1. Code de commande VK