

[Standard] Axe des X, rouleaux croisés

[Haute précision] Rouleaux croisés axe des X Tête de micromètre

Points de comparaison avec les produits similaires

Precision du mouvement (linéarité) 30µm Parallélisme 30µm

P.1918

Caractéristiques : étages économiques avec tête de micromètre capable d'effectuer des réglages de la résolution de 0,01mm. La position de la tête de micromètre peut être sélectionnée pour les étages de l'axe X.

Axe X

Axe des XY P.1942
 Axe des Z P.1967

XCRS

• Dimensions des trous de montage de la table supérieure

80, 90, 100, 120 possèdent des formes latérales de plaque différentes. Pour plus d'informations, se reporter aux données CAO.

A25 dispose d'une configuration différente du support d'alimentation.
 Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

La forme d'embout du micromètre A120 est différente.

Matériau : alliage d'aluminium
 Traitement de surface : anodisé noir

Référence pièce	Vue d'en haut			Vue avant			Vue latérale								
	A	(B)	Distance de déplacement (mm)	E	F	(J)	D	G	T	P	Q	X	d1	d2	ℓ
XCRS	25	29	±3,2	7	11,8	(6,8)	9,5	9,3	15	6	10,5	20	2,4	4,2	2,5
	40	26	±3,2	8	19	(10,8)	13	13	20	10	14,5	32	3,4	6	3,3
	50	23	±6,5	8	19	(10,8)	13	13	20	10	14,5	40	3,4	6	3,5
	60	21	±6,5	8	19	(10,8)	13	13	20	10	14,5	50	4,5	8	4,4
	80	22	±6,5	8	19	(10,8)	13	13	20	10	14,5	70	4,5	8	4,4
	90	34,8	±12,5	8	19	(10,8)	13	13	20	10	14,5	80	4,5	8	5,3
100	20,8	±12,5	8	19	(10,8)	13	13	20	10	14,5	90	4,5	8	5,3	
120	88	±25	13,5	26	(10,8)	19,1	11	20	10	14,5	100	4,5	8	5,3	

• Performances

A	Surface de fûtage (mm)		Capacité de charge (N)		Force de retenue max. (N) (réf.)	Précision de la course		Moment admissible (N·m)			Rigidité du moment (°/N·cm)			Parallélisme	Poids (kg)	Prix unitaire
	Horizontale	Verticale	Horizontale	Verticale		Linéarité	Parallélisme du mouvement	Pas	Lacet	Roulement	Pas	Lacet	Roulement			
25	25x25	9,8	4,9	60	30µm	30µm	3µm	10µm	25°	15°	1,1	0,8	0,4	3,03	2,85	1,80
40	40x40	19,6	9,8	2,7							2,2	2,0	0,38	0,42	0,28	0,14
50	50x50	29,4	14,7	3,5							3,0	3,3	0,20	0,22	0,12	0,18
60	60x60	49	19,6	5,2							4,3	5,5	0,12	0,11	0,07	0,24
80	80x80	98	19,2	15,1							17,3	0,05	0,05	0,04	0,04	0,39
90	90x90	117,6	25,0	20,0							22,0	0,05	0,05	0,04	0,04	0,49
100	100x100	147	36,0	30,0	33,0	0,06	0,06	0,07	0,05	0,58						
120	120x120	196	57,2	44,7	66,7	0,03	0,02	0,01	0,01	0,95						

• Max. Le force de retenue (réf.) varie en fonction des couples de serrage. Prévoir des marges de sécurité suffisantes pour la conception.
 • Résolution de la tête de micromètre : 10µm/division

Ordering Example **Modèle (type A)**
XCRS60

Alterations Références pièces - (CR, CZ, A...etc.)
 XCRS40 - CR
 XCRS80 - AR

Modifications	Position de la tête de micromètre				
	Montage latéral - Côtés droit/gauche inversés	Central	Montage central, côtés droit/gauche inversés	Montage central, haut/bas inversés	Montage central, côtés droit/gauche et haut/bas inversés
Spéc.					
Code	CR	A	AR	AZ	AZR

• Remarques sur l'utilisation verticale de l'étage de l'axe X

• Le chariot risque de basculer s'il est monté à la verticale, que la tête du micromètre pointe vers le bas et que l'option Standard, CR, A ou AR est sélectionnée. Si la charge est supérieure à la force de traction du ressort, le chariot basculera.
 • Le chariot ne basculera pas s'il est monté à la verticale, que la tête du micromètre pointe vers le bas et que l'option AZ ou AZR est sélectionnée. Si la charge maximale de chargement vertical est dépassée pour l'axe X, la précision diminuera.

Caractéristiques : étages légers haute précision dans l'axe des X, avec glissières à rouleaux croisés.

Axe X

Axe des XY P.1943
 Axe des Z P.1968

XPG

A25, 80 et 100 possèdent des supports d'alimentation de configurations différentes.

• Dimensions des trous de montage de la table supérieure

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

Matériau : alliage d'aluminium
 Traitement de surface : anodisé noir

• Produits similaires d'étages standard (disponibles pour les tailles limitées uniquement) : XCRS (P.1917)

Référence pièce	Vue d'en haut						Vue avant						Vue latérale				
	A	(B)	Distance de déplacement (mm)	E	F	J	D	G	T	T1	P	Q	X	d1	d2	ℓ	
XPG	25	25	±3,2	4,5	6,5	6,6	15,0	9,3	8,5	15	4,5	6	10,5	20	2,5	4,75	2,0
	40	26	±3,2	12,0	18,5	11,3	28,0	13,0	12,8	20	6,5	10	14,5	32	3,5	6,0	3,5
	60	19,8	±6,5	12,0	18,5	11,3	42,5	13,0	12,8	20	6,5	10	14,5	50	4,5	8,0	4,0
	80	43,5	±12,5	17,0	22,0	11,3	55,0	18,0	10,8	20	5,7	10	14,5	70	4,5	8,0	4,5
	100	28,5	±12,5	17,0	22,0	11,3	67,5	18,0	10,8	20	5,7	10	14,5	90	4,5	8,0	4,5
	120	67,5	±25	13,0	20,0	11,5	67,5	21,0	18,0	30	9,5	10	18,0	100	4,5	8,0	4,5

• Performances

A	Surface de fûtage (mm)		Capacité de charge (N)		Précision de la course	Capacité de charge du moment (N·m)			Rigidité du moment (°/N·cm)			Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4)	Prix unitaire		
	Horizontale	Verticale	Horizontale	Verticale		Linéarité	Pas	Lacet	Roulement	Pas	Lacet					Roulement	
25	25x25	9,8	4,9	60	3µm	10µm	25°	15°	1,1	0,8	0,4	3,03	2,85	1,80	30µm	0,04 0,14 0,25 0,50 0,70 1,60	SCB2-6 SCB3-6 SCB4-6 SCB4-6 SCB4-6 SCB4-6
40	40x40	19,6	9,8	2,7					2,2	2,0	0,38	0,42	0,28	0,14			
50	50x50	29,4	14,7	3,5					3,0	3,3	0,20	0,22	0,12	0,18			
60	60x60	49,0	19,6	5,2					4,3	5,5	0,12	0,11	0,07	0,24			
80	80x80	98,0	19,2	15,1					17,3	0,05	0,05	0,04	0,04	0,39			
100	100x100	147,0	25,0	20,0					22,0	0,05	0,05	0,04	0,04	0,49			
120	120x120	196,0	36,0	30,0	33,0	0,06	0,06	0,07	0,05	0,58							
120	120x120	196,0	57,2	44,7	66,7	0,03	0,02	0,01	0,01	0,95							

• Résolution de la tête de micromètre : 10µm/division, déplacement par rotation : 0,5mm

Ordering Example Références pièces **XPG60**

Alterations Références pièces - (CR, CZ, A...etc.)
 XPG40 - CZ

Modifications	Position de la tête de micromètre			Sans tête de micromètre
	Montage latéral - Côtés droit/gauche inversés	Montage latéral - Haut/Bas inversés*	Central	
Spéc.				
Code	CR	CZ	A	MN

*Ne s'applique pas à XPG100 et 120.

• La tête du micromètre et le support sont retirés avant l'expédition.
 • Le ressort étant situé à l'intérieur, la surface de fûtage n'est pas fixée tant que le collier n'est pas serré.
 • Ne peut pas être combiné à la modification H.

*CZ : fixer le micromètre sur la table supérieure (fixé(e) à la plaque inférieure pour le type standard).

• Les dimensions de montage de la tête de micromètre, de la vis d'alimentation et du collier diffèrent de celles des produits standard. Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

• Lorsque d'autres positions de montage de la tête de micromètre sont souhaitées, effectuer la sélection dans « Type à spécification sélectionnable » à la P.1989.

• Capuchon de bouton HDCVR13 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre de la poignée de Ø13 en installant le capuchon. P.2004

• Capuchon de rallonge HDEXT13 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre de Ø13 de la tête de micromètre et de la vis d'alimentation. P.2004