

DIN 1530
1.2344 équivalent
+
Nitruré

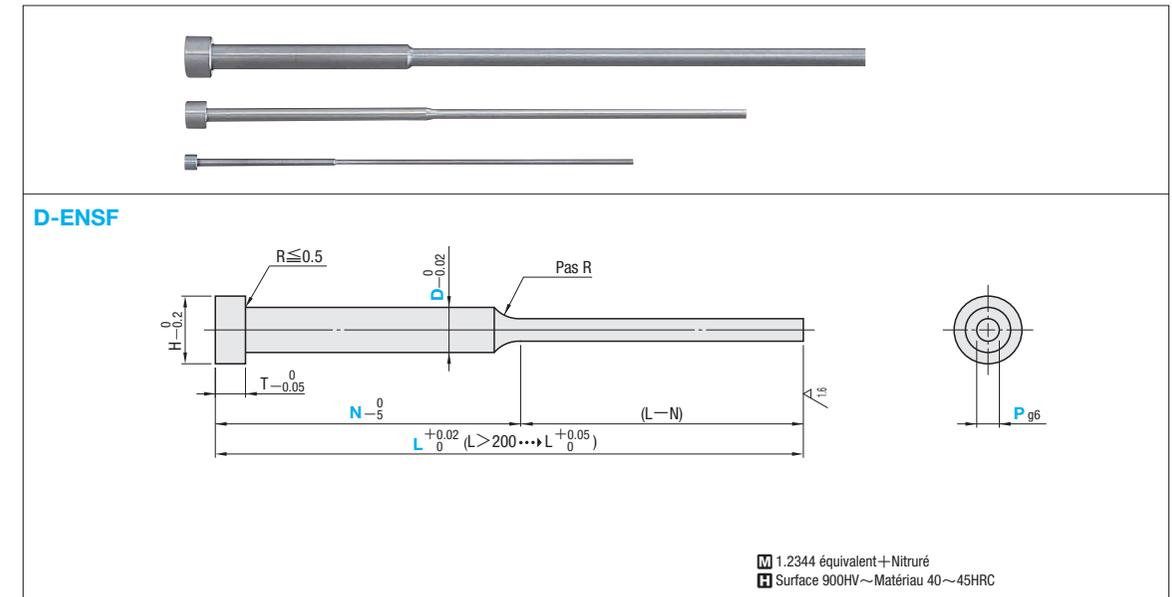
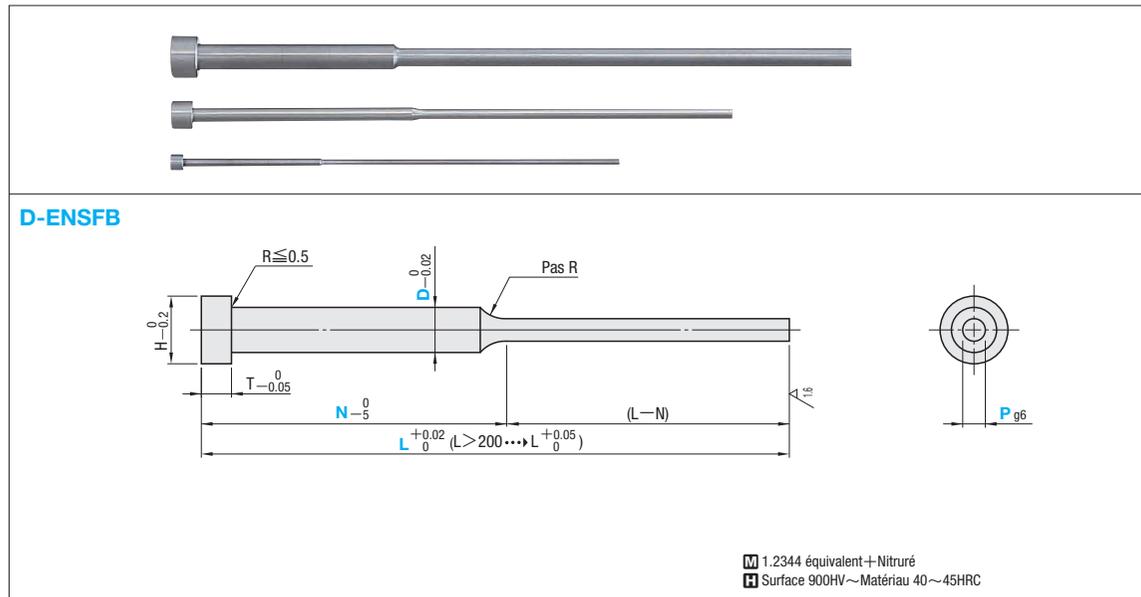
EJECTEUR ÉPAULÉE

— TYPE D'OUTIL STANDARD —

DIN 1530
1.2344 équivalent
+
Nitruré

EJECTEUR ÉPAULÉE

— DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE —



H	T	N° de Pièce		L Sélection	P	N
		Type d'outil	D			
3	1.5	D-ENSFB	1.5	100	0.8	40
				160	1	50
4	2		2	100	1 1.5	40
				160	1.5	50
5	2		2.5	100	1.5	40
				160	1.5 2	50
6	3		3	100	1 1.5	40 75
				125	1 1.5 2	50 75
				160	1.5 2	75
				200	1.5 2 2.5	75

ⓘ La nitruration peut s'étendre à la tête lorsqu'elle est appliquée après l'usinage de la dimension P.

Commande **N° de Pièce** - **L** - **P** - **N**
D-ENSFB 3 - 100 - P1.0 - N40

H	T	N° de Pièce		L Incréments de 0.01 mm	P Incréments de 0.01 mm	N Incréments de 1 mm
		Type d'outil	Non.			
3	1.5	D-ENSF	1.5	40.00 ~ 200.00	0.80 ~ 1.40	N ≥ 15 et 15 ≤ (L - N) ≤ 150
4	2		2	40.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.90	
5			2.5	40.00 ~ 240.00	0.80 ~ 2.40	
6	3		3	40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90	N ≥ L/3 et (L - N) ≥ 10
7			3.5	40.00 ~ 400.00	1.50 ~ 3.40	
8			4	50.00 ~ 500.00	1.50 ~ 3.90	
10	5		4.5	50.00 ~ 250.00	2.50 ~ 4.40	
			5	50.00 ~ 400.00	3.00 ~ 4.90	
12	7		5.5	50.00 ~ 200.00	3.50 ~ 5.40	
14			6	50.00 ~ 1000.00	4.00 ~ 5.90	
16		6.5	50.00 ~ 250.00	4.50 ~ 6.40		
18		8	50.00 ~ 1000.00	5.90 ~ 7.90		
22	8	10		7.90 ~ 9.90		
26		12		8.90 ~ 11.90		
		16		11.90 ~ 15.90		
		20		15.90 ~ 19.90		

ⓘ La nitruration peut s'étendre à la tête lorsqu'elle est appliquée après l'usinage de la dimension P.

Modifications **N° de Pièce** - **L** - **P** - **N** - (KC · WKC...etc.)
D-ENSF 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70 - KC1.25

Modifications	Code	Spec.
	KC	Coupe plate simple D/2 ≤ KC < H/2 (1) Pour aligner le méplat de la clavette sur le diamètre de l'arbre [Unité de désignation] Incréments de 0.05 mm possibles
	WKC	Découpe de deux plats D/2 ≤ WKC < H/2 (2) Pour désigner des dimensions arbitraires des méplats de clé [Unité de désignation] 0.1 mm

Détails de la modification **P.4**

Modifications	Code	Spec.
	HC	HC = 0.1 mm incréments D + 1 ≤ HC < H

Commande **N° de Pièce** - **L** - **P** - **N**
D-ENSF 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70